

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-554 PowerCure

Бустерний силан-термінований (STP) клей для міцного склеювання

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	Силан-термінований полімер
Колір (CQP001-1)	Білий, чорний
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи ^A
Густина(незатверділий)	в залежності від кольору 1,44 кг/л
Властивості до непровисання	Хороші
Температура застосування	навколишня 5 – 40 °C
Відкритий час (CQP526-1)	20 хвилин ^B
Усадка (CQP014-1)	2 %
Первинна міцність при зсуві (CQP046-1/ISO 4587)	(див. таблицю 1)
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	3,5 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	500 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	20 Н/мм
Міцність на зсув (CQP046-1 / ISO 4587)	2,5 МПа
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Термін придатності (CQP016-1)	9 місяців ^C

CQP = Корпоративна Процедура Якості

^A) Provided by PowerCure^B) 23 °C / 50 % в. в.^C) зберігати нижче 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-554 PowerCure це пришвидчена еластична силан-термінована полімерна (STP) адгезійна система, яка спеціально розроблена для склеювання великих компонентів в промислових збірках.

Має добру адгезію до широкого спектру поверхонь з мінімальною попередньою їх підготовкою.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Хороша адгезія до різних видів поверхонь без праймера
- Дуже хороша стійкість до погодніх умов
- Проходить DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Швидке затвердіння забезпечує технологія PowerCure
- Без розчинників, ізиціонатів, фталатів та ПВХ
- Здатний витримувати динамічні навантаження

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Sikaflex®-554 PowerCure підходить для з'єднань, які зазнають динамічних навантажень.

Використовується для роботи з металами, особливо алюміній, праймерами для металу, фарбовими покриттями, листовою сталлю, керамічними матеріалами та певними пластмасами. Має хорошу адгезію до великої кількості поверхонь з мінімальною попередньою обробкою.

Зверніться за порадою до виробника та проведіть випробування на оригінальних поверхнях перед використанням Sikaflex®-554 PowerCure на матеріалах схильних до розтріскування від внутрішньої напруги.

Sikaflex®-554 PowerCure може використовуватись лише досвідченими користувачами. Тестування з актуальними поверхнями та умовами має проводитись для впевненості у адгезії та сумісності матеріалів.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-554 PowerCure полімеризується в результаті реакції з прискорювачем і значною мірою не залежить від атмосферної вологи. Для отримання інформації щодо типового зростання міцності при 23 °C див. таблицю нижче.

Час [год]	Міцність на зсув [МПа]
2	0,25
4	0,7
8	1,2
24	2

Table 1: Зростання міцності Sikaflex®-554 PowerCure

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-554 PowerCure загалом стійкий до прісної води, морської води, розведених кислот та розведених їдких розчинів; тимчасово стійкий до палив, мінеральних олій, рослинних та тваринних жирів і масел; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та їдких розчинів або розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими, без жиру, масел, пилу та забруднень. Підготовка поверхонь залежить від специфіки характеру поверхні і має вирішальне значення для довготривалого склеювання. Усі етапи попередньої обробки повинні бути підтверджені попередніми тестами на робочих поверхнях враховуючи конкретні умови у процесі монтажу.

Застосування

Налаштуйте дозатор PowerCure відповідно до посібника користувача PowerCure. Якщо нанесення припиняється більше, ніж на 5 хвилин, змішувач слід замінити. Sikaflex®-554 PowerCure може застосовуватись при температурі від 5 °C до 40 °C (температура навколишнього середовища та використовуюваного матеріалу), але слід враховувати зміни у реактивності та властивостях нанесення. Оптимальна температура робочої поверхні та герметика між 15 °C та 25 °C. Також слід враховувати, що при низьких температурах в'язкість матеріалу буде зростати.

Для легкого нанесення перед використанням клей слід витримати при температурі навколишнього середовища.

При гарячому та вологому повітрі відкритий час значно скорочується. Приклеювання поверхонь завжди повинне бути виконаним до закінчення відкритого часу (до формування плівки).

Для забезпечення рівномірної товщини клейового шару, рекомендується наносити його трикутним швом (див. рисунок 1).

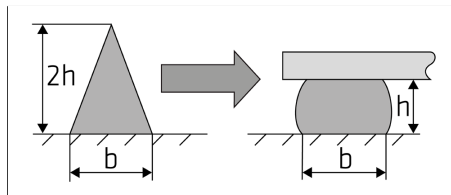


Рисунок 1: Рекомендована конфігурація шва

Механічна обробка та оздоблення

Фінішну обробку герметика інструментом потрібно продити протягом часу утворення плівки. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для фінішної обробки перед використанням необхідно перевірити на придатність та сумісність.

Видалення

Незатверділий Sikaflex®-554 PowerCure може бути видалений з інструментів та обладнання за допомогою очисника Sika® Remover-208, або іншим відповідним розчинником. Після полімеризації матеріал можна видалити лише механічним способом.

Руки та незахищену шкіру слід негайно очистити серветками для рук, такими як Sika® Cleaner-350H, або відповідним промисловим засобом для чищення рук та водою. Не використовуйте розчинники на шкірі!

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Надана інформація пропонується лише для загального ознайомлення. Рекомендації щодо конкретного використання можна отримати за запитом у Технічному Відділі Sika Industry.

Копії наступних документів доступні за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу
- Загальні вказівки з підготовки поверхні (Sika Pre-treatment Chart) для силан-термінованих полімерів (STP)
- Інструкція користування PowerCure та довідковий посібник
- Загальні вказівки склеювання та герметизації (1-компонентний Sikaflex®)

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

PowerCure уніпак	600 мл 400 мл
------------------	------------------

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.