

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-215

Герметик для швів для низькотемпературних циклів фарбування

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа	1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)	білий, сірий
Механізм полімеризації	Полімеризація під дією вологи
Густина(незатверділий)	залежить від кольору 1,40 кг/л
Температура застосування	навколишня 5 – 40°C
Час утворення поверхневої плівки (CQP019-1)	20 хвилин ^A
Швидкість полімеризації (CQP049-1)	(див діаграму)
Усадка (CQP014-1)	1,5 %
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)	1,4 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)	170 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)	6 Н/мм
Робоча температура (CQP513-1)	-50 – 90°C
Термін придатності	бочка 9 місяців ^B картридж 12 місяців ^B

CQP = Корпоративні Стандарти Якості

^A) 23°C / 50% в.в.^B) зберігання при 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-215 це 1-компонентний поліуретановий герметик для розгладжування пензлем. Він розроблений для використання на поверхнях з електрохімічним покриттям. Sikaflex®-215 може бути пофарбований та витримувати умови стандартної промислової печі для фарбування перед полімеризацією.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Фарбується та витримує умови стандартної промислової печі для запікання фарби перед полімеризацією до 120°C
- Прекрасні характеристики з нанесення
- Легко розгладжується
- З слабким запахом і без розчинників
- Має високу твердість по Шору А

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

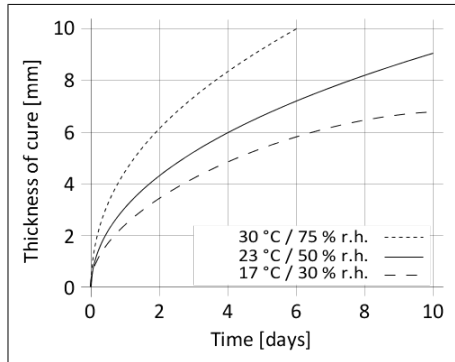
Sikaflex®-215 був розроблений для здійснення герметизації швів на шасі та каркасі кузова з електрохімічним покриттям (до цеху фарбування з низькою температурою запікання) у галузі виробництва комерційної техніки та ремонту автомобілів. Витримує температуру камери для 120°C не більше двох годин. Він наноситься у формі валика і завдяки низькій в'язкості його можна легко розмазати пензлем або розгладити, щоб отримати бажане покриття. При використанні на зовнішніх швах виріб потрібно фарбувати.

Зверніться за порадою до виробника та проведіть тести на оригінальними поверхнями, перш ніж використовувати Sikaflex®-215 на матеріалах, схильних до розтріскування.

Цей продукт підходить лише для досвідчених професійних користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів необхідно провести випробування на реальних поверхнях та умовах.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-215 полімеризація в результаті реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст вологи в повітрі, як правило, нижче, і тому цей процес відбувається дещо повільніше. (див. діаграму 1).



Діаграма 1: Швидкість полімеризації Sikaflex®-215

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-215 загалом стійкий до прісної води, морської води, розбавлених кислот та розведених їдких розчинів; тимчасово стійкий до палива, мінеральних масел, рослинних і тваринних жирів і масел; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та їдких розчинів або розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та без жиру, масла та пилу. Підготовка поверхні залежить від конкретної природи поверхні і є вирішальною для тривалого з'єднання. Пропозиції щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції відповідної таблиці попередньої підготовки Sika чарт відготовки поверхні. Вважайте, що ці пропозиції ґрунтуються на досвіді і в будь-якому випадку мають бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

Застосування

Sikaflex®-215 може оброблятися від 5°C до 40°C, але слід враховувати зміни реактивності та властивостей нанесення. Оптимальна температура поверхні та герметика становить від 15°C до 25°C.

Sikaflex®-215 може наноситись ручними, пневматичними або електричними поршневіми пістолетами, а також насосним обладнанням. За порадою щодо вибору та налаштування відповідної насосної системи зверніться до Департаменту системної інженерії Sika Industry.

Механічна обробка та оздоблення

Фінішну обробку герметика інструментом потрібно проводити протягом часу утворення плівки. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для фінішної обробки перед використанням необхідно перевірити на придатність та сумісність.

Видалення

Неполімеризований Sikaflex®-215 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після полімеризації матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриту шкіру потрібно негайно вимити серветками для рук, такими як Sika® Cleaner-350H, або відповідним промисловим засобом для чищення рук та водою. Не використовуйте розчинники на шкірі!

Може бути фарбованим

Sikaflex®-215 можна фарбувати після формування плівки. Якщо фарба вимагає процесу запікання, найкращі показники досягаються, дозволяючи герметику спочатку повністю полімеризуватись. Зазвичай підходять фарби на основі 1К-ПУР та 2К-акрилу. Всі фарби повинні бути випробувані шляхом попереднього випробування в умовах виробництва.

Еластичність фарб зазвичай нижча, ніж у герметиків, що може призвести до розтріскування лакофарбової плівки в області на тискання.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Надана інформація, пропонується лише для загального ознайомлення. Рекомендації щодо конкретного використання можна отримати за запитом у Технічному Відділі Sika Industry.

Копії наступних документів доступні за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу
- Загальні вказівки зі склеювання та герметизації з 1-компонентним Sikaflex®
- Загальні вказівки з підготовки поверхні для поліуретанів (Sika Pre-treatment Chart)

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картридж ^{A)}	300 мл
Відро	23 л
Бочка	195 л

A) Картридж доступний лише в білому кольорі

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і поставчань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-215
Версія 07.01 (03 - 2023), uk_UA
012001202150001000

ТОВ "Сіка Україна"

03680, м. Київ
вул. Миколи Грінченка, 4
Тел. +38 044 492 94 19
Факс +38 044 492 94 18
www.sika.ua

