

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Sikaflex®-252

ЕЛАСТИЧНИЙ КЛЕЙ ДЛЯ СТРУКТУРНОГО СКЛЕЮВАННЯ В ТРАНСПОРТНИХ ЗАСОБАХ

ОСНОВНІ ДАНІ ПРОДУКТУ (ДОДАТКОВІ ЗНАЧЕННЯ ДИВІТЬСЯ В ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ)

Хімічна основа		1-компонентний поліуретан
Колір (CQP001-1)		Чорний, білий, сірий
Механізм полімеризації		Полімеризація під дією вологи
Густина(незатверділий)	залежно від кольору	1.2 кг/л
Властивості до непровисання		хороші
Температура застосування	навколишнє середовище	10 – 35 °C
Час утворення поверхньої плівки (CQP019-1)		40 хвилин ^A
Відкритий час (CQP526-1)		35 хвилин ^A
Швидкість полімеризації (CQP049-1)		(Див. діаграму 1)
Твердість А по Шору (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Міцність на розрив (CQP036-1 / ISO 527)		3 МПа
Подовження при розриві (CQP036-1/ISO 37)		400 %
Стійкість до розповсюдження розриву (CQP045-1 / ISO 34)		7 Н/мм
Міцність на зсув (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 МПа
Робоча температура (CQP509-1 / CQP513-1)	4 години 1 година	130 °C 150 °C -40 – 90 °C
Термін придатності (CQP016-1)		12 місяців ^B

CQP = Корпоративна Процедура Якості

^A) 23 °C / 50 % в. в.^B) зберігання нижче 25 °C

ОПИС

Sikaflex®-252 це еластичний 1-компонентний поліуретановий клей, спеціально розроблений для склеювання великих компонентів при складанні транспортного засобу. Він підходить для приклеювання покритих металів, склопластику, керамічних матеріалів та пластмас.

ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Добре приклеюється до найрізноманітніших поверхонь
- Здатний витримувати високі динамічні навантаження
- Хороші властивості з заповнення пустот
- Можна фарбувати
- Демпфування вібрації
- Не є провідником електрики

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

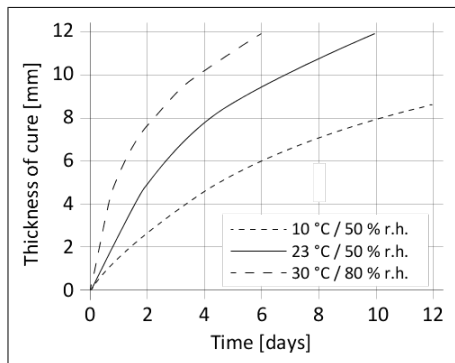
Sikaflex®-252 підходить для з'єднань, що знають динамічних навантажень. Відповідними матеріалами поверхні є деревина, метали, особливо алюміній (включаючи анодований), листову сталь (включаючи фосфатовані, хромовані та оцинковані компоненти), металеві ґрунтовки та лакофарбові покриття (двокомпонентні системи), керамічні матеріали та пластмаси.

Зверніться за порадою до виробника перед використанням пластмас, схильних до розтріскування.

Цей продукт підходить лише для досвідчених користувачів. Для забезпечення адгезії та сумісності матеріалів необхідно провести випробування на реальних поверхнях та умовах.

МЕХАНІЗМ ПОЛІМЕРИЗАЦІЇ

Sikaflex®-252 полімеризується при реакції з атмосферною вологою. При низьких температурах вміст вологи в повітрі нижче тож реакція полімеризації проходить повільніше (див. діаграму 1).



Діаграма 1: швидкість полімеризації Sikaflex®-252

ХІМІЧНА СТІЙКІСТЬ

Sikaflex®-252 загалом стійкий до прісної води, морської води, розбавлених кислот та розведених їдких розчинів; тимчасово стійкий до палива, мінеральних масел, рослинних і тваринних жирів і масел; не стійкий до органічних кислот, гліколевого спирту, концентрованих мінеральних кислот та їдких розчинів або розчинників.

МЕТОД ЗАСТОСУВАННЯ

Підготовка Поверхні

Поверхні повинні бути чистими, сухими та без жиру, масла та пилу.

Підготовка поверхні залежить від конкретної природи поверхні і є вирішальною для тривалого з'єднання. Пропозиції щодо підготовки поверхні можна знайти в поточній редакції відповідної таблиці попередньої підготовки Sika® Pre-Treatment Chart. Зважайте на те, що ці пропозиції ґрунтуються на досвіді і в будь-якому випадку мають бути перевірені тестами на оригінальних поверхнях.

Застосування

Sikaflex®-252 може застосовуватись при температурі від 10 °C до 35 °C (клімат і продукт), але слід враховувати зміни реакційної здатності та властивостей нанесення. Оптимальна температура поверхні та герметика становить від 15 °C до 25 °C.

Враховуйте, що в'язкість буде зростати при низькій температурі. Для зручності нанесення перед використанням витримайте клей при температурі навколишнього середовища. Для забезпечення рівномірної товщини лінії склеювання рекомендується наносити клей у формі трикутника (див. Рисунок 1).

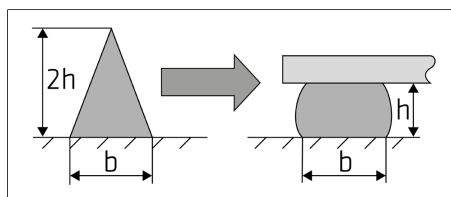


Рисунок 1: Рекомендована конфігурація клейового шва

Sikaflex®-252 може наноситись ручними, пневматичними або електричними поршневыми пістолетами, а також насосним обладнанням. Час роботи значно коротший за жаркого та вологого клімату. Всі деталі завжди слід встановлювати протягом відкритого часу. Ніколи не з'єднуйте деталі, що склеюються, якщо клей утворив плівку.

Механічна обробка та оздоблення

Фінішну обробку герметика інструментом потрібно проводити протягом часу утворення плівки. Рекомендується використовувати Sika® Tooling Agent N. Інші засоби для фінішної обробки перед використанням необхідно перевірити на придатність та сумісність.

Видалення

Неполімеризований Sikaflex®-252 можна видалити з інструментів та обладнання за допомогою Sika® Remover-208 або іншого відповідного розчинника. Після полімеризації матеріал можна видалити лише механічним способом. Руки та відкриту шкіру потрібно негайно вимити серветками для рук, такими як Sika® Cleaner-350H, або відповідним промисловим засобом для чищення рук та водою.

Не використовуйте розчинники на шкірі!

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Надана інформація, пропонується лише для загального ознайомлення. Рекомендації щодо конкретного використання можна отримати за запитом у Технічному Відділі Sika Industry.

Копії наступних документів доступні за запитом:

- Паспорт безпеки матеріалу
- Загальні вказівки зі склеювання та герметизації з 1-компонентним Sikaflex®
- Загальні вказівки з підготовки поверхні для поліуретанів (Sika Pre-treatment Chart)

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ПАКУВАННЯ

Картуш	300 мл
Уніпак	400 мл 600 мл
Відро	23 л
Бочка	195 л

ЗАСАДИ ІНФОРМАЦІЇ ПРОДУКТУ

Всі технічні дані в даному документі базуються на лабораторних випробуваннях. Реальні характеристики можуть варіюватися з причин, що не залежать від нас.

ІНФОРМАЦІЯ ЩОДО ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКИ

Для отримання додаткової інформації і рекомендацій про безпечне транспортування, поводження, зберігання і утилізацію хімічних матеріалів, замовник повинен використовувати діючу Карту матеріалу з безпеки, що містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, які відносяться до безпеки.

ВІДМОВА ВІД ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ

Інформація, і, зокрема, рекомендації, які стосуються способу застосування та кінцевого використання продукції компанії Sika, надаються сумлінно, на підставі наявних досвіду і знань компанії Sika про продукцію, за умов належного зберігання продукції, поводження з нею та використання в нормальних умовах відповідно до рекомендацій компанії Sika. На практиці відмінності між матеріалами, поверхнями і фактичними умовами місця, в якому застосовується продукція, можуть виключати можливість надання будь-якої гарантії щодо товарного стану і придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, у зв'язку з, або з наданих будь-яких письмових рекомендацій чи інших пропозицій. Замовник продукції повинен перевірити її придатність для передбачуваного застосування і мети. Компанія Sika залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Майнові права третіх сторін повинні бути дотримані. Всі замовлення приймаються згідно з діючими умовами продажів і постачань. Користувачі повинні завжди звертатися до останньої чинної редакції Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії якої будуть надані за запитом.