

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-545

Keo lắp ráp gốc STP có độ bám dính ban đầu cao

THÔNG TIN ĐẶC TRƯNG CỦA SẢN PHẨM (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Gốc hoá học	Silane Terminated Polymer
Màu sắc (CQP001-1)	Trắng
CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN	Đóng rắn với hơi ẩm
Tỷ trọng (chưa khô)	1.4 kg/l
Các đặc tính không vỡng (CQP061-1)	Xuất xứ
Nhiệt độ thi công	sản phẩm, môi trường 5 – 40 °C
Thời gian khô bề mặt (CQP019-1)	20 phút ^A
Thời gian mở (CQP526-1)	15 phút ^A
Tốc độ khô (CQP049-1)	(xem biểu đồ)
Độ cứng Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Cường độ kéo (CQP036-1 / ISO 527)	2.5 MPa
Độ giãn dài tới đứt (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Khả năng kháng xé mở rộng (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Cường độ kháng trượt của mối nối chồng (CQP046-1 / ISO 4587)	1.5 MPa
Nhiệt độ làm việc (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Hạn dùng	Tuýp/ Gói xúc xích Phuy/ Thùng 15 tháng ^B 9 tháng ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % độ ẩm^B) Lưu trữ dưới 25 °C

MÔ TẢ

Sikaflex®-545 là keo lắp ghép 1 thành phần Silane Terminated Polymer (STP) phát thải thấp. Sản phẩm có độ bám dính ban đầu cực mạnh, khả năng chịu tải cao và đặc tính thi công tuyệt vời. Keo bám dính tốt trên nhiều loại bề mặt với yêu cầu xử lý sơ bộ tối thiểu.

CÁC ƯU ĐIỂM CỦA SẢN PHẨM

- Độ bám dính ban đầu mạnh mẽ
- Phát thải rất thấp
- Bám dính tốt trên nhiều loại vật liệu mà không cần xử lý sơ bộ đặc biệt
- Độ thi công tuyệt vời
- Không chứa isocyanate, dung môi và phthalate
- Đáp ứng các tiêu chuẩn EHS cao nhất
- Chứng nhận EC1

KHU VỰC THI CÔNG

Sikaflex®-545 được thiết kế đặc biệt cho các ứng dụng yêu cầu độ bám dính ban đầu rất cao và khả năng bám dính rộng.

Các vật liệu phù hợp bao gồm gỗ, kính, kim loại, sơn lót kim loại và các lớp phủ sơn (hệ 2 thành phần), vật liệu gốm và nhựa.

Cần tư vấn từ nhà sản xuất và tiến hành thử nghiệm trên vật liệu thực tế trước khi sử dụng Sikaflex®-545 trên các vật liệu dễ bị nứt ứng suất.

Sikaflex®-545 chỉ phù hợp cho những người dùng chuyên nghiệp có kinh nghiệm. Cần tiến hành thử nghiệm với các bề mặt và điều kiện thực tế để đảm bảo độ bám dính và tính tương thích vật liệu.

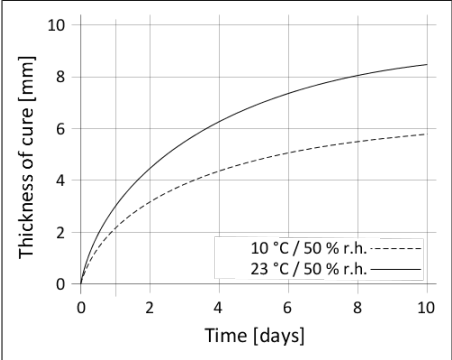
BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-545

Hiệu đính lần 07.01 (02 - 2026), vi_VN
012201215450001000

CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN

Sikaflex®-545 đóng rắn bằng phản ứng với độ ẩm trong không khí. Ở nhiệt độ thấp, hàm lượng hơi nước trong không khí thường thấp hơn và phản ứng đóng rắn diễn ra chậm hơn (xem biểu đồ 1).



Biểu đồ 1: Tốc độ đóng rắn của Sikaflex®-545

KHÁNG HOÁ CHẤT

Sikaflex®-545 nhìn chung chịu được nước ngọt, nước biển, dung dịch axit loãng và dung dịch kiềm loãng; chịu được tạm thời nhiên liệu, dầu khoáng, chất béo và dầu động vật, dầu thực vật; không chịu được axit hữu cơ, glycolic alcohol, axit vô cơ đậm đặc và dung dịch kiềm đậm đặc hoặc dung môi.

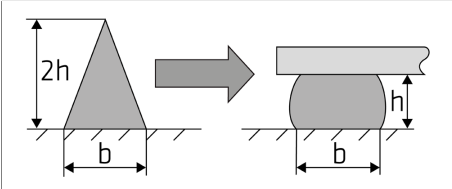
BIỆN PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô và không có dầu mỡ, dầu và bụi. Việc xử lý bề mặt phụ thuộc vào tính chất cụ thể của từng vật liệu và rất quan trọng để đạt được liên kết lâu dài. Các gợi ý về chuẩn bị bề mặt có thể được tìm thấy trong phiên bản hiện hành của Bảng Xử Lý Bề Mặt Sika® tương ứng. Lưu ý rằng các gợi ý này dựa trên kinh nghiệm và trong mọi trường hợp phải được xác minh bằng thử nghiệm trên chính bề mặt thực tế.

Thi công

Sikaflex®-545 có thể được thi công trong khoảng từ 5 °C đến 40 °C (nhiệt độ môi trường và sản phẩm), nhưng cần xem xét sự thay đổi về tốc độ phản ứng và các đặc tính thi công. Nhiệt độ tối ưu cho bề mặt và keo lấp ráp nằm trong khoảng 15 °C đến 25 °C. Độ nhớt sẽ tăng ở nhiệt độ thấp. Để thi công dễ dàng, nên đưa sản phẩm về nhiệt độ môi trường trước khi sử dụng. Để đảm bảo độ dày lớp keo đồng đều, khuyến nghị thi công keo dưới dạng đường keo hình tam giác (xem hình 1).



Hình 1: Cấu hình đường keo được khuyến nghị

Sikaflex®-545 có thể được thi công bằng súng bơm thủ công, khí nén hoặc điện, cũng như thiết bị bơm. Thời gian mở giảm đáng kể trong điều kiện khí hậu nóng ẩm. Các bộ phận phải luôn được lắp đặt trong thời gian mở.

Không bao giờ ghép các chi tiết nếu keo đã hình thành màng.

Gia công và hoàn thiện

Việc gia công và hoàn thiện phải được thực hiện trong thời gian khô mặt của keo. Khuyến nghị sử dụng Sika® Tooling Agent N. Các chất hoàn thiện khác phải được kiểm tra về độ phù hợp và tương thích trước khi sử dụng.

Loại bỏ

Keo chưa đóng rắn có thể được loại bỏ khỏi dụng cụ và thiết bị bằng Sika® Remover-208 hoặc dung môi phù hợp khác. Khi đã đóng rắn, vật liệu chỉ có thể được loại bỏ bằng cơ học. Tay và vùng da tiếp xúc phải được rửa ngay bằng khăn lau Sika® Cleaner-350H hoặc chất tẩy rửa tay công nghiệp phù hợp cùng với nước. Không sử dụng dung môi trên da.

Sơn phủ

Sikaflex®-545 đạt hiệu quả sơn phủ tốt nhất khi sơn trong thời gian hình thành màng. Nếu quá trình sơn diễn ra sau khi keo đã hình thành màng, có thể cải thiện độ bám dính bằng cách xử lý bề mặt mỗi nối với Sika® Aktivator-100 hoặc Sika® Aktivator-205 trước khi sơn. Nếu loại sơn yêu cầu quy trình nung (> 80 °C), hiệu suất tốt nhất đạt được khi để keo đóng rắn hoàn toàn trước. Tất cả các loại sơn phải được kiểm tra bằng thử nghiệm trước trong điều kiện sản xuất. Độ đàn hồi của sơn thường thấp hơn chất trám khe, điều này có thể dẫn đến nứt lớp sơn tại khu vực mối nối.

THÔNG TIN THÊM

Thông tin trong tài liệu này chỉ được cung cấp như hướng dẫn chung. Tư vấn cho các ứng dụng cụ thể có thể được cung cấp theo yêu cầu từ Bộ phận Kỹ thuật của Sika Industry. Các tài liệu sau có thể được cung cấp theo yêu cầu:

- Phiếu An Toàn Hóa Chất
- Bảng Xử Lý Bề Mặt Sika cho Silane Terminated Polymers (STP)
- Hướng dẫn chung về dán và trám khe với Sikaflex® 1 thành phần

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI

Tuýp	300 ml
Gói xúc xích	600 ml
Thùng	23 l
Phuy	195 l

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả các dữ liệu kỹ thuật được nêu trong tài liệu này là dựa trên các thử nghiệm trong phòng thí nghiệm. Thực tế đo lường dữ liệu có thể thay đổi do các trường hợp bên ngoài sự kiểm soát của chúng tôi.

THÔNG TIN VỀ SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và lời khuyên liên quan đến vận chuyển, xử lý, lưu trữ và tiêu hủy các sản phẩm hóa học, người dùng phải tham khảo. Bảng dữ liệu an toàn thực tế có chứa dữ liệu vật lý, dữ liệu sinh thái, độc tố hóa học và các dữ liệu liên quan đến an toàn khác.

MIỄN TRỪ

Thông tin, và đặc biệt là các khuyến nghị liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được đưa ra một cách thiện chí dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về các sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách, được xử lý và áp dụng trong điều kiện bình thường theo khuyến nghị của Sika. Trong thực tế, sự khác biệt về vật liệu, bề mặt nền và điều kiện địa điểm thực tế dẫn đến việc không có bảo đảm nào về khả năng bán được hoặc sự phù hợp cho một mục đích cụ thể cũng như bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào phát sinh từ bất kỳ mối quan hệ pháp lý nào, có thể được suy ra từ thông tin này, hoặc từ bất kỳ khuyến nghị bằng văn bản nào hoặc từ bất kỳ lời khuyên nào khác được đưa ra. Người sử dụng sản phẩm phải kiểm tra sự phù hợp của sản phẩm đối với ứng dụng và mục đích dự định hay không. Sika có quyền thay đổi các đặc tính của sản phẩm của mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được được tôn trọng. Tất cả các đơn đặt hàng được chấp nhận theo các điều khoản bán hàng và giao hàng hiện tại của chúng tôi. Người dùng cần tham khảo phiên bản mới nhất của Tài liệu Sản phẩm địa phương dành cho sản phẩm liên quan. Các Tài liệu Sản phẩm này có sẵn trên trang web của chúng tôi. Thông tin trong bất kỳ phiên bản nào người dùng đã tải xuống chỉ có giá trị tại thời điểm tải.

BẢN CHỈ TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-545
Hiệu đính lần 07.01 (02 - 2026),
vi_VN
012201215450001000

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam
Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1
Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam
Tel: (84-251) 3560 700
Fax: (84-251) 3560 699
sikavietnam@vn.sika.com
vnm.sika.com

