

## FICHA DE DADOS DO PRODUTO

## Sikasil® SG-500 CN

Adesivo estrutural de silicone bicomponente, conforme as normas ASTM e GB

## DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (DADOS ADICIONAIS NA FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA)

Propriedades	Sikasil® SG-500 CN (A)	Sikasil® SG-500 CN (B)
Base química	Silicone bicomponente	
Cor (CQP001-1)	Branco, cinza claro	Preto, cinza escuro
	misturado	Preto / Cinza S6
Mecanismo de cura	Policondensação	
Tipo de cura	Neutra	
Densidade (não curado)	1,4 kg/l	1,1 kg/l
	misturado	1,4 kg/l
Razão de mistura	A:B por volume	10 : 1
	A:B por peso	13 : 1
Viscosidade (CQP029-6)	1200 Pa·s	300 Pa·s
Consistência	Pasta	
Temperatura de aplicação	ambiente	
	5 – 40 °C	
Tempo aberto da mistura "Snap time" (CQP554-1)	60 minutos <sup>A</sup>	
Tempo de secagem ao toque (CQP 019-3)	270 minutos <sup>A</sup>	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	40	
Resistência à tracção (CQP036-1 / ISO 527)	1,9 MPa	
Módulo a 100 % (CQP036-1 / ISO 527)	1 MPa	
Alongamento à ruptura (CQP036-1 / ISO 527)	290 %	
Resistência à propagação do corte (CQP045-1 / ISO 34)	2,7 N/mm	
Temperatura de serviço (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 150 °C	
Prazo de vida útil (CQP016-1)	15 meses <sup>B</sup>	12 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimento Corporativo de Qualidade

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % u.r.<sup>B)</sup> armazenado abaixo de 25 °C

## DESCRIÇÃO

Sikasil® SG-500 CN é um adesivo estrutural de silicone bicomponente, de cura neutra e alto módulo. Este produto é indicado para ser usado em aplicações de colagem estrutural de vidro.

## BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Atende aos requisitos da ASTM C 1184, ASTM C 920 (classe 25, capacidade de movimentação de ± 25 %) e GB 16776
- Resistência a tensão de projeto para cargas dinâmicas:  $\sigma_{des} = 0,14$  MPa ou 20 psi (ASTM)
- Ampla faixa de adesão
- Excelente resistência UV e intempéries
- Durabilidade à longo prazo
- Qualidade de produto baseada em testes constantes de qualidade das matérias primas

## ÁREAS DE APLICAÇÃO

Sikasil® SG-500 CN é ideal para colagem estrutural e aplicações industriais similares de alta demanda.

Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com os substratos e condições reais devem ser realizadas para garantir a adesão e compatibilidade do material.

## MECANISMO DE CURA

Sikasil® SG-500 CN inicia a cura imediatamente após a mistura dos 2 componentes.

A velocidade da reação depende principalmente da temperatura, por exemplo, quanto mais alta a temperatura mais rápido o processo de cura. Aquecimento acima de 50 °C poderá levar a formação de bolhas e portanto não é recomendado.

O tempo aberto no misturador, ou seja, o tempo que o material pode permanecer no bico misturador sem purga ou extrusão do produto, é significativamente mais curto do que o tempo de vida útil do *snap time* indicado acima.

## MÉTODO DE APLICAÇÃO

### Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo e poeira. O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura.

### Aplicação

A temperatura ideal para o adesivo e o substrato é entre 15 °C e 25 °C.

Antes de processar o Sikasil® SG-500 CN, ambos os componentes devem ser misturados homogeneamente e livres de bolhas de ar, na correta proporção de mistura, conforme indicado com uma acuracidade de ±10 %. A maioria dos equipamentos de medição e mistura disponíveis no mercado são apropriados. Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contactar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

Considerar que o componente B é sensível à umidade e portanto, deve apenas ser exposto brevemente ao ar.

As juntas devem ser adequadamente dimensionadas.

As bases de cálculo das dimensões da junta necessária são a combinação dos valores técnicos do adesivo e dos materiais de construção adjacentes, a exposição dos elementos de construção, sua construção e dimensões, tanto como as cargas externas.

### Alisamento e acabamento

Os alisamentos e os acabamentos devem ser realizados dentro do tempo de vida útil do adesivo.

Enquanto o Sikasil® SG-500 CN aplicado estiver fresco, pressionar o adesivo contra a junta para obter uma boa molhabilidade das superfícies da colagem. Nenhum agente de acabamento deve ser utilizado.

## Remoção

O Sikasil® SG-500 CN não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente.

Reutilizável e usualmente metálico, o misturador estático pode ser limpo com o Sika® Mixer Cleaner.

Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele!

## Pintura

O Sikasil® SG-500 CN não pode ser pintado.

## Limites de Aplicabilidade

Solução recomendada pela Sika para colagem estrutural de vidros e colagem de janelas são usualmente compatíveis entre si. Estas soluções consistem em produtos, tais como as séries Sikasil® SG, IG, WS e WT. Para informações específicas a respeito de compatibilidade entre vários produtos Sikasil® e outros produtos Sika, contactar o departamento técnico da Sika indústria.

Para excluir materiais que influenciam o Sikasil® SG-500 CN, todos os materiais, tais como gaxetas, fitas, corpo de apoio, selantes, etc., em contato direto e indireto devem ser aprovados previamente pela Sika.

Onde dois ou mais selantes reativos diferentes são usados, permitir que o primeiro cure completamente antes da aplicação do próximo.

Os materiais do processo Sika mencionado acima somente podem ser usados em colagem estrutural de vidros ou aplicações de colagem de janelas após uma detalhada análise e aprovação escrita dos detalhes do projeto correspondente pela Sika indústria.

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Ficha de segurança (FISPQ)
- Diretrizes gerais de colagem estrutural de vidro com adesivos Sikasil® SG

## INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Sikasil® SG-500 CN (A)

Tambor	260 kg
--------	--------

Sikasil® SG-500 CN (B)

Balde	20 kg
-------	-------

## BASE DOS DADOS DO PRODUTO

Todos os dados técnicos referidos nesta Ficha de Produto são baseados em ensaios laboratoriais. Resultados obtidos noutras condições podem divergir dos apresentados, devido a circunstâncias que não podemos controlar.

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e aconselhamento sobre o manuseamento seguro, armazenamento e eliminação de produtos químicos, os utilizadores devem consultar as respectivas Fichas de Dados de Segurança (FDS) mais recentes contendo os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros relacionados com a segurança.

## EXONERAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A informação e em particular as recomendações relacionadas com aplicação e utilização final dos produtos Sika são fornecidas em boa fé e baseadas no conhecimento e experiência dos produtos sempre que devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais, de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças no estado dos materiais, das superfícies, e das condições de aplicação em obra, são de tal forma imprevisíveis que nenhuma garantia a respeito da comercialização ou aptidão para um fim em particular nem qualquer responsabilidade decorrente de qualquer relacionamento legal poderão ser inferidas desta informação, ou de qualquer recomendação por escrito, ou de qualquer outra recomendação dada. O produto deve ser ensaiado para aferir a adequabilidade do mesmo à aplicação e fins pretendidos. Os direitos de propriedade de terceiros deverão ser observados. Todas as encomendas aceites estão sujeitas às nossas condições de venda e de entrega vigentes. Os utilizadores deverão empre consultar a versão mais recente da nossa Ficha de Produto específica do produto a que diz respeito, que será entregue sempre que solicitada.

