BUILDING TRUST

HOJA TÉCNICA

Sikaflex®-501

SELLADOR MULTIPROPÓSITO LIBRE DE ISOCIANATOS

INFORMACIÓN BÁSICA DEL PRODUCTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Polímero terminado en silanos
Color (CQP001-1)	blanco, negro, gris
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar)	1.65 kg/l
Propiedades de no escurrimiento	Buenas
Temperatura de aplicación	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)	20 minutos [A]
Velocidad de curado(CQP048-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)	3 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)	1 MPa
Elongación a rotura (CQP036-1 / ISO 37)	200 %
Resistencia a la propagación por corte (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	-40 – 90 °C
Vida útil	12 meses [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r.h.

[B] storage below 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-501 es un sellador de 1 componente a base de Polímeros Terminados en Silanos (STP) que cura por reacción con la humedad ambiente. Es un sellador universal para aplicaciones interiores y exteriores.

VENTAJAS

- Rápida formación de piel
- Adhiere muy bien sobre amplia variedad de sustratos sin necesidad de pretratamientos especiales
- Bajo olor
- Libre de isocianatos y solventes
- Libre de siliconas y PVC

ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-501 es un sellador universal, adecuado para la mayoría de las aplicaciones industriales de sellado. Este producto es particularmente apropiado aplicaciones interiores y exteriores. Sikaflex®-501 adhiere muy bien sobre materiales como metales, policarbonato, PRFV y madera.

Solicite asesoramiento al proveedor y realice ensayos en sustratos oriiginales antes de aplicar Sikaflex®-501 sobre materiales susceptibles a la fisuración por tensiones residuales. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales experimentados. Ensayos con sustratos y condiciones reales deben realizarse para asegurar compatibilidad y adherencia.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-501 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua en el aire generalmente es muy bajo y la reacción de curado ocurre con mayor lentitud (ver diagrama 1).

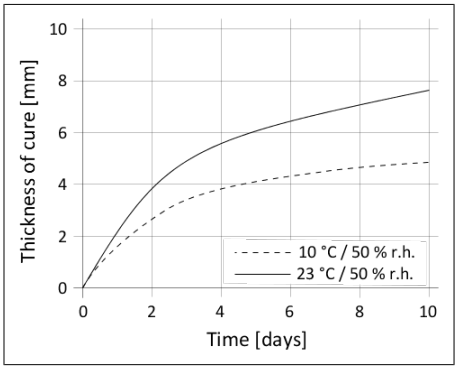


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-501

RESISTENCIA QUÍMICA

Sikaflex®-501 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; resiste temporalmente los combustibles, aceites minerales, grasas vegetales y animales y aceites; no resiste a ácidos orgánicos, glicol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, secas y grasa, aceite y polvo.
El tratamiento superficial depende de la naturaleza de los sustratos y es crucial para una unión de larga duración. Considere que estas suge-rencias son basadas en la experiencia y tienen en todo caso que ser verificadas mediante ensayos con sustratos originales

Aplicación

Sikaflex®-501 puede ser aplicado entre 5 °C y 40 °C pero cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación debe ser tenidos en cuenta. La temperatura óptima del sustrato y sellador estará entre 15 °C and 25 °C. Sikaflex®-501 puede ser aplicado con pistolas manuales, neumáticas o a bateria

Herramientas y acabado

Deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika®Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser ensayados antes del uso para verificar su idoneidad y compatibilidad.

Remoción

Sikaflex®-501 no curado se puede quitar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo se puede quitar mecánicamente. Las manos y la piel expuesta tienen que ser lavadas inmediatamente usando toallitas de manos como Sika®Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
No utilizar solventes sobre la piel!.

Pintabilidad

Sikaflex®-501 puede ser pintado despues de la formación de piel. Si el proceso de pintado se realiza despues de que el sellador formó piel, la adhesión puede mejorarse tratando la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 previo al proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), los mejores resultados se obtienen dejando que el sellador primero se cure completamente.Todas las pinturas tienen que ser probadas llevando a cabo ensayos preliminares en condiciones de producción. La elasticidad de las pinturas es generalmente menor que los poliuretanos, lo que podría provocar el agrietamiento de la película de pintura en el área de la junta.

INFORMACIÓN ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía. El asesoramiento en aplicaciones específicas está disponible a petición del usuario, en el Departamento de Sika Industry
Copias de las siguientes publicaciones estan disponibles a pedido:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart para Polímeros Modificados con Silanos
- Guia General para el Pegado y sellado con Sikaflex® de 1 componente

PRESENTACION

Cartuchos	440 g

VALORES BASE

Todos los datos que se indican en esta Hoja Técnica, están basados en ensayos de laboratorio. Las mediciones en obra de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y advertencias sobre el manipuleo, almacenaje y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la Hoja de Seguridad en su versión más reciente, la cual contienen información física, ecológica, toxicológica y otros datos relacionados a la seguridad. (Consultar la Hoja de Seguridad del producto solicitándola al fabricante).

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia del producto para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas Técnicas de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Sika Argentina S.A.I.C.
www.sika.com.ar
Juan Bautista Alberdi 5250
(B1678CSI) Caseros
Teléfono: 4734-3500
Asesoramiento Técnico: 4734-3502/3532
info.gral@ar.sika.com