

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-645

Kleb- und Dichtstoff mit hervorragender Kompatibilität und primerloser Haftung auf Thermoplasten

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis	1K Polyurethan (Purform® Technologie)
Farbe (CQP 001-1)	Weiß
Härtungsmechanismus	Feuchtigkeitshärtend
Dichte	1,42 kg/l
Standfestigkeit	Gut
Verarbeitungstemperatur	Umgebung 10 bis 30 °C
Hautbildezeit (CQP 019-1)	35 Minuten ^A
Offene Zeit (CQP 526-1)	25 Minuten ^A
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP 049-1)	Siehe Diagramm 1
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 48-4)	40
Zugfestigkeit (CQP 036-1/ISO 527)	4 MPa
Reißdehnung (CQP 036-1/ISO 527)	750 %
Weiterreißwiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	9 N/mm
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1/ISO 4587)	1,8 MPa
Einsatztemperatur (CQP 509-1 / CQP 513-1)	-50 bis 80 °C
Haltbarkeit (CQP 016-1)	6 Monate

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. F.^B) Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-645 ist ein Kleb- und Dichtstoff mit primerloser Haftung auf Kunststoffen wie PC und PVC-Mischungen.

Das Produkt hat eine hervorragende Kompatibilität mit Thermoplasten und minimiert die Auswirkungen auf die Umweltspannungsrisssbildung der verbundenen Materialien.

PRODUKTVORTEILE

- Hervorragende Kompatibilität mit Thermoplasten
- Primerlose Haftung auf PC- und PVC-Mischungen
- Mehrzweck- Kleb- und Dichtstoff

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-645 ist für Montageverklebungen und Abdichtanwendungen in der industriellen Fertigung geeignet.

Seine hervorragende Kompatibilität mit empfindlichen Thermoplasten macht Sikaflex®-645 zum idealen Kleb- und Dichtstoff für elastische Verklebungen von derartigen Materialien. Er ist für eine primerlose Haftung auf verschiedenen PC- und PVC-Mischungen konzipiert und kann für Abdichtanwendungen im Innen- und Außenbereich verwendet werden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-645

Version 01.01 (10 - 2024), de_AT
012001216450001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Sikaflex®-645 härtet durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit aus. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer, siehe Diagramm 1.

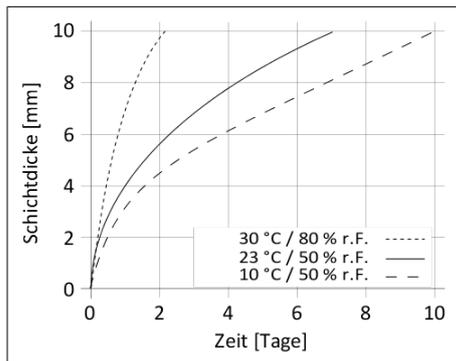


Diagramm 1: Durchhärtengeschwindigkeit Sikaflex®-645

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-645 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub und Verunreinigungen sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Sikaflex®-645 kann sich ohne chemische Oberflächenvorbehandlung mit PC, ABS und PVC-Mischungen verbinden.

Hinweise zur Untergrundvorbehandlung sind in der aktuellen Sika® Vorbehandlungstabelle zu finden. Die dort enthaltenen Informationen basieren auf Erfahrungen und müssen in jedem Fall durch Vorversuche mit Originalmaterialien überprüft werden.

Verarbeitung

Sikaflex®-645 kann zwischen 10 °C und 30 °C verarbeitet werden (Umgebung und Produkt), wobei Änderungen in der Reaktivität und den Verarbeitungseigenschaften berücksichtigt werden müssen. Die optimale Temperatur für Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Viskositätsanstieg bei kühlen Temperaturen beachten. Für eine leichte Verarbeitung den Klebstoff auf Raumtemperatur erwärmen.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1).

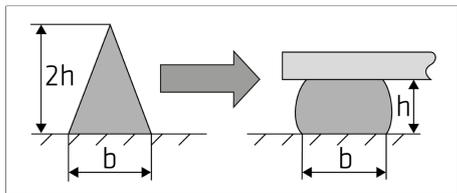


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Sikaflex®-645 mit einer geeigneten elektrisch betriebenen Pistole oder Pumpanlage verarbeiten.

Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Bauteile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Niemals Bauteile verpressen, nachdem sich auf dem Klebstoff eine Haut gebildet hat. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Hautbildungszeit des Dichtstoffs erfolgen. Zum Abglätten empfehlen wir Sika® Abglättmittel N. Andere Abglättmittel müssen auf ihre Eignung überprüft werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-645 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Cleaner-350H) oder Industriehandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

Überlackierbarkeit

Sikaflex®-645 kann nach Hautbildung überlackiert werden. Erfordert der Lack einen Einbrennprozess, erzielt man das beste Ergebnis, wenn der Dichtstoff zuvor vollständig ausgehärtet ist. In der Regel sind 1K-PUR und 2K-Acrylfarben geeignet.

Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche unter Produktionsbedingungen überprüft werden. Da die Elastizität der Lacke geringer ist als die des Dichtstoffs, kann es zu Lackrisen im Fugenbereich kommen.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier erhaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle für einkomponentige Polyurethane
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

GBINDE

Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Ent-

sorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Sie befreien den Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Lagerung, Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen vor der Anwendung. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchen Rechtsverhältnissen und -titeln auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer schriftlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sonstige Äußerungen unserer Mitarbeiter über die Brauchbarkeit von Waren, ihren Verwendungszweck oder ihre Verarbeitung sind für uns solange nicht rechtsverbindlich, solange sie nicht in Briefform mit eigenhändiger Unterschrift des Mitarbeiters ausdrücklich bestätigt worden sind. Unsere Mitarbeiter sind darüber hinaus nicht bevollmächtigt, rechtsverbindliche Äußerungen zur Brauchbarkeit, zum Verwendungszweck oder zur Verarbeitung unserer Waren abzugeben. In allen gegen uns geltend gemachten Haftungsfällen hat der Anwender nachzuweisen, dass er uns schriftlich alle Informationen, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch uns erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Die Anwendung des Produkts in Anwendungsgebieten, die nicht in der Gebrauchsanweisung oder einer sonstigen Anleitung beschrieben sind, ist von uns nicht geprüft. Dies gilt insbesondere für Anwendungen, die zwar von einer Zulassung oder Genehmigung durch die Zulassungsbehörde erfasst sind, aber von uns nicht explizit empfohlen werden. Wir schließen deshalb jegliche Haftung für eventuelle Schäden aus einer solchen Anwendung aus. Alle hierin gemachten Angaben und Informationen können sich ohne Vorankündigung ändern. Wir empfehlen daher, vor jeder Anwendung die Aktualität der Produktinformation auf aut.sika.com/de/download-center-industrie/produktdatenblaetter.html (Downloadcenter) zu prüfen. Im Übrigen gelten – auch gegenüber Dritten – unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, abrufbar unter www.sika.at/agb.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-645
Version 01.01 (10 - 2024), de_AT
012001216450001000

Sika Österreich GmbH
Bingser Dorfstraße 23
A-6700 Bludenz
Tel: 05 0610 0
Fax: 05 0610 1901
www.sika.at

