BUILDING TRUST

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-295 UV

Zaptivka za vanjske uslove i ljepilo za organska stakla u Marine aplikacijama

KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Hemijska osnova	Jednokomponentni poliuretan
Boja (CQP001-1)	Crna, bijela
Način stvrdnjavanja	Upijanjem vlage iz zraka
Gustoća	1.3 kg/l
Svojstva curenja	Dobra stabilnost
Temperatura ugradnje	+10 – +35 °C
Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1)	60 minuta [A]
Otvoreno vrijeme (CQP526-1)	45 minuta [A]
Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1)	(vidjeti dijagram 1)
Skupljanje (CQP014-1)	1 %
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Istezanje do pucanja (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Otpornost na širenje pukotina (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Radna temperatura CQP513-1	-50 – +90 °C
Rok trajanja	12 mjeseci [B]

CQP = Korporativna procedura kvalitete

[A] +23 °C / 50 % r.v.

[B] skladišteno ispod +25 °C

OPIS

Sikaflex®-295 UV je jednokomponentno poliuretansko ljepilo (i zaptivka) pastozne konzistencije koje stvrdnjava upijanjem vlage iz zraka. Prikladno je za unutrašnje i vanjsko zaptivanje, kao i za lijepljenje organskih stakala.

Sikaflex®-295 UV zadovoljava zahtjeve propisane od International Maritime Organization (IMO).

PREDNOSTI PROIZVODA

- Odlična svojstva ugradnje
- Otporno na starenje i atmosferilije
- Prikladno za organska stakla
- Odobreno za prvu ugradnju (OEM)
- Wheelmark odobrenje

PODRUČJA PRIMJENE

Sikaflex®-295 UV posebno je razvijen za nautičku industriju, gdje se koristi za lijepljenje i zaptivanje umjetnih stakala na čamcima i brodovima. Zbog odlične otpornosti na atmosferilije koristi se i za zaptivanje izloženih fuga.

Prikladne podloge su aluminij (čisti ili anodizirani), GRP (stakloplastika), nehrđajući čelik, drvo, dvokomponentni premazi, plastike (PC, PMMA).

Samo za profesionalnu upotrebu. Kako bi se provjerila odgovarajuća prionjivost i kompatibilnost materijala, potrebno je napraviti probe u stvarnim radnim uslovima.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-295 UV stvrdnjava upijanjem vlage iz zraka. Pri niskim temperaturama sadržaj vlage u zraku je općenito niži, te je stvrdnjavanje nešto sporije (vidjeti dijagram 1).

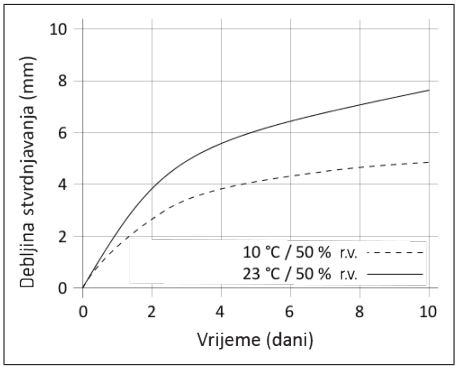


Diagram 1: Brzina stvrdnjavanja Sikaflex®-295 UV

HEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-295 UV otporan je na vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline i lužine, kratkotrajno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masnoće i ulja, nije otporan na organske kiseline, glikolne alkohole, koncentrate mineralnih ulja i lužina, otapala.

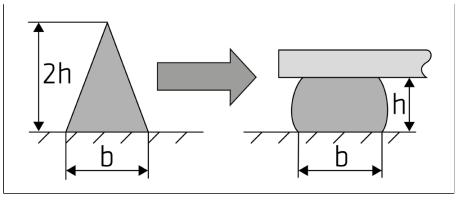
NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe, bez prašine, ulja ili masnoća. Priprema podloge zavisi od specifičnih karakteristika podloge, te je vrlo važna za dugotrajnost i kvalitet spoja. Prijedlozi za pripremu podloge mogu se naći na važećem izdanju Sika® Pre-treatment Chart (tablica pripreme podloge). Potrebno je voditi računa da su ti prijedlozi bazirani na iskustvu i probama u laboratorijskim uslovima, u svakom slučaju potrebno ih je provjeriti i potvrditi probama u stvarnim uslovima i podlogama.

Ugradnja

Sikaflex®-295 UV može se ugrađivati pri temperaturama između +10 °C i +35 °C (okolina i proizvod), pri čemu treba uzeti u obzir da je reakcija različita u takvom rasponu. Optimalne temperature za podloge i zaptivku su između +15 °C i +25 °C.
Pri niskim temperaturama viskozitet će se povećati. Za jednostavniju ugradnju, prije korištenja preporučujemo kondicioniranje ljepila na sobnoj temperaturi. Za postizanje jednolične debljine lijepljenog spoja preporučuje se nanošenje ljepila u trokutastom obliku (vidjeti sliku 1).



Slika 1: Preporučena konfiguracija nanosa ljepila

Sikaflex®-295 UV može se ugrađivati ručnim, pneumatskim ili elektrobaterijskim pištoljima, kao i iz pumpe. Otvoreno vrijeme znatno se skraćuje u vrućim i vlažnim uslovima. Dijelovi moraju biti zalijepljeni uvijek unutar otvorenog vremena. Nikada ne lijepiti dijelove na kojima se na ljepilu počela stvarati površinska pokožica.

Zaglađivanje i završna obrada

Zaglađivanje i završna obrada zaptivke mora biti unutar vremena stvaranja površinske pokožice. Preporučujemo korištenje Sika®Tooling Agent N (Zaglađivač N). Ostala sredstva moraju biti ispitana na kompatibilnost prije korištenja.

Uklanjanje

Svježi, nestvrdnut Sikaflex®-295 UV s alata i opreme, kao i višak materijala mogu se ukloniti sa Sika® Remover-208. Nakon stvrdnjavanja, materijal se može ukloniti jedino mehaničkim putem.
Ruke i izloženi dijelovi kože moraju se odmah oprati npr. vlažnim maramicama Sika® Cleaning Wipes-100, ili prikladnim industrijskim čistačem za ruke i vodom.
Ne koristiti otapala na koži!

Bojenje

Sikaflex®-295 UV može se prebojiti nakon formiranja površinske pokožice. Prionjivost boje se može poboljšati korištenjem predpremaza Sika® Aktivator-100 ili Sika® Aktivator-205. Ukoliko se zahtijeva proces u peći (> +80 °C), potrebno je pričekati do kraju punog otvrdnjavanja (min. 24 sata).
Elastičnost boja je niža od zaptivke. To može dovesti do pojave pucanja boje na fugiranim spojevima.

DODATNE INFORMACIJE

Na zahtjev dostupna je slijedeća dodatna dokumentacija:

- Sigurnosno-Tehnički list
- Opšte smjernice za Lijepljenje i Zaptivanje sa Sikaflex® proizvodima
- Sika® Pre-Treatment Chart (Tablica predpripreme podloge za Marine aplikacije)

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuše	300 ml
Monoporcije	400 ml* 600 ml

* na zahtjev - propisane min. količine za narudžbu

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktuelni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnosnim propisima, rukovanju i skladištenju hemijskih proizvoda, korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci i sigurnosne procedure. Ne bacajte neiskorišteni proizvod i praznu ambalažu u okolinu. Za dodatne informacije pogledajte najnoviji Sigurnosni list.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustava Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvaćaju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

Sika BH d.o.o.
Briješće polje 24
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390
infoba@ba.sika.com; web: bih.sika.com