

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-221

Višenamjensko ljepilo za zaptivanje sa širokim rasponom prijanjanja

KARAKTERISTIČNI PODACI PROIZVODA (OSTALE VRIJEDNOSTI U SIGURNOSNO-TEHNIČKOM LISTU)

Hemijska osnova		Jednokomponentni poliuretani
Boja (CQP001-1)		Bijela, siva, crna i smeđa
Način stvrdnjavanja		Upijanjem vlage iz zraka
Gustoća	zavisno od boje	1.3 kg/l
Svojstva curenja		Dobra (ne klizi)
Temperatura ugradnje	okolina	5 – 40 °C
Vrijeme stvaranja pokožice (CQP019-1)		60 minuta ^A
Otvoreno vrijeme (CQP526-1)		45 minuta ^A
Brzina stvrdnjavanja (CQP049-1)		(vidjeti dijagram)
Skupljanje (CQP014-1)		5 %
Tvrdoća Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Istezanje do pucanja (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Otpornost na širenje pukotina (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Radna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	24 sata	-50 – 90 °C
	1 sat	120 °C
		140 °C
Rok trajanja		12 mjeseci ^B

CQP = Corporate Quality Procedure
(korporativna procedura kvalitete)^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) skladišteno ispod 25 °C

OPIS

Sikaflex®-221 je višenamjensko ljepilo / zaptivna masa koje dobro prijanja na širok spektar podloga, kao što su metali, temeljni premazi na metalima, boje (dvokomponentni sistemi), keramički materijali i plastike. Prikladan je za trajno elastično zaptivanje.

PREDNOSTI PROIZVODA

- Dobro prijanja na širok spektar podloga
- Otporan na starenje
- Može se brusiti i bojiti
- Zadovoljava zahtjeve EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Nije korozivan
- Vrlo slab miris

PODRUČJA PRIMJENE

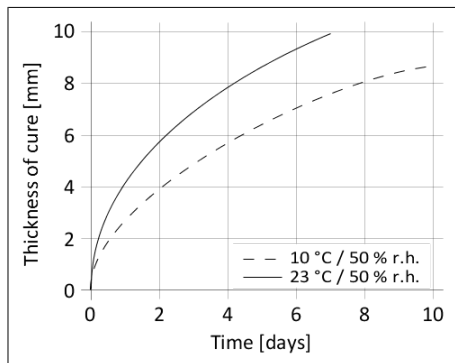
Sikaflex®-221 dobro prijanja na širok spektar podloga i pogodan je za trajno elastično zaptivanje. Prikladne podloge su metali, temeljni premazi na metalima, boje (dvokomponentni sistemi), keramički materijali i plastike. Najoptimalniji rezultati se postižu kod unutrašnjeg zaptivanja i manje zahtjevnim lijepljenjima.

Prije korištenja Sikaflex®-221 na materijalima sklonim unutrašnjem raspucavanju zatražiti savjet proizvođača, te napraviti probe. Ovaj proizvod je prikladan samo za profesionalne korisnike.

Radi potvrde prionjivosti i kompatibilnosti, potrebno je napraviti probe s stvarnim podlogama u stvarnim uslovima.

NAČIN STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-221 stvrđnjava upijanjem vlage iz zraka. Pri nižim temperaturama sadržaj vlage u zraku je općenito niži, te je proces stvrđnjanja nešto sporiji (vidjeti dijagram 1).



Dijagram 1: Brzina stvrđnjanja za Sikaflex®-221

HEMIJSKA OTPORNOST

Sikaflex®-221 općenito je otporan na vodu, morsku vodu, razrijeđene kiseline i razrijeđene kaustične otopine, kratkotrajno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja, nije otporan na organske kiseline, glikolne alkohole, koncentrirane mineralne kiseline, kaustične otopine ili otapala.

NAČIN PRIMJENE

Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suhe, bez masnoća, ulja i prašine.

Priprema podloge zavisi od same podloge i ključna je za dugotrajnost spoja. Preporuke za pripremu podloge mogu se pronaći na važećem izdanju tablice za pripremu podloga (Sika® Pre-Treatment Chart). Naglašavamo da su navedene preporuke zasnovane na iskustvu, te ih je u svakom slučaju potrebno potvrditi probama na originalnim podlogama.

Ugradnja

Sikaflex®-221 se može ugrađivati pri temperaturama između +5 °C i +40 °C, pri čemu je nužno voditi računa o reaktivnosti i svojstvima ugradnje. Optimalna temperatura podloge i materijala kreće se između +15 °C i +25 °C. Sikaflex®-221 se može nanositi ručnim, pneumatskim ili električnim prištoljem, kao i iz pumpe. Za savjet o pravilnom odabiru pumpe, molimo kontaktirati Inžinjerski odjel Sika Industrija.

Zaglađivanje i završna obrada

Završna obrada i zaglađivanje mora biti napravljeno unutar vremena stvaranja površinske pokožice. Za zaglađivanje se preporučuje korištenje zaglađivača Sika® Tooling Agent N. Prikladnost ostalih sredstava za zaglađivanje mora se ispitati prije upotrebe radi kompatibilnosti.

Uklanjanje

Neosušeni Sikaflex®-221 s alata i opreme može se ukloniti s Sika® Remover-208 ili drugim prikladnim otapalom. Nakon sušenja, materijal se može ukloniti jedino mehaničkim putem. Ruke i izložena koža moraju se odmah oprati koristeći vlažne maramice npr. Sika® Cleaning Wipes-100 ili odgovarajućim industrijskim sredstvom za pranje ruku i vodom. Ne koristiti otapala na koži!

Bojenje

Sikaflex®-221 može se farbati nakon formiranja kožice. Ako boja zahtijeva proces pečenja, najbolje performanse se postižu tako što se zaptivač prvo potpuno stvrđne. Obično su prikladne 1C-PUR i 2C-akrilne boje. Sve boje moraju biti testirane preliminarnim ispitivanjem u uslovima proizvodnje. Elastičnost boja je obično niža nego kod zaptivača što može dovesti do pucanja filma boje u području spoja.

DODATNE INFORMACIJE

Sve navedene informacije date su kao općenite smjernice. Za specifične primjene molimo zatražiti savjet od Tehničkog odjela Sika Industrija.

Slijedeća dodatna dokumentacija je dostupna na zahtjev:

- Sigurnosno Tehnički list
- Sika Pre-treatment Chart Polyurethane
- Opće smjernice za lijepljenje i zaptivanje Bonding and Sealing with Sikaflex® and SikaTack®

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuša	300 ml
Monoporcije	*400 ml 600 ml
Kanta	*23 l
Bačva	*195 l

*na upit (minimalne količine za narudžbu)

OSNOVA ZA PODATKE O PROIZVODU

Svi tehnički podaci navedeni u ovom tehničkom listu proizvoda temelje se na laboratorijskim testovima. Aktualni izmjereni podaci mogu odstupati usljed okolnosti izvan naše kontrole.

ZDRAVSTVENE I SIGURNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savjete o sigurnom rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda korisnicima se preporučuje konsultovati najnoviji Sigurnosno-tehnički list proizvoda u kojem su sadržani fizički, ekološki, toksikološki i drugi podaci o sigurnosti.

ODRICANJE OD ODGOVORNOSTI

Podaci i, naročito, preporuke koje se odnose na primjenu i krajnje korištenje Sika® proizvoda, dati su u dobroj namjeri temeljem sadašnjih znanja i iskustva Sika®-e za proizvode koji su pravilno skladišteni, korišteni i primijenjeni pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalu, podlozi i stvarnim uslovima primjene su takve da nema garancije u odnosu na mogućnost prodaje ili pogodnosti proizvoda za određenu namjenu, niti ikakva odgovornost može nastati temeljem bilo kakvog zakonskog odnosa, temeljem zaključaka na osnovi ovih podataka ili bilo kakvih pismenih preporuka ili bilo kakvog drugog ponuđenog savjeta. Vlasnička prava trećih strana moraju se razmotriti. Sve narudžbe se prihvataju na osnovu naših važećih uslova prodaje i isporuke. Za odabrani proizvod, korisnici trebaju uvijek koristiti naše posljednje izdanje Tehničkog lista proizvoda, čiju kopiju mogu dobiti na zahtjev.

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Sikaflex®-221
<p> p> 04.01 (09 - 2023),
bs_BA
012001202210001000

Sika BH d.o.o.

Džemala Bijedića 299
71000 Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel.: 033 788 390; Fax.: 033 788 391
infoba@ba.sika.com; web: bih.sika.com

