

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Adesivo de vidro acelerado por booster

DADOS TÍPICOS DO PRODUTO (PARA OUTROS VALORES VEJA FICHA DE SEGURANÇA)

| | | |
|--------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------|
| Base química | | Poliuretano |
| Cor (CQP001-1) | | Preto |
| Mecanismo de cura | | Umidade ^A |
| Densidade (Não curado) | Adesivo | 1,18 kg/l |
| | SikaBooster® P-50 | 1,10 kg/l |
| Teor de Booster | por volume | 2,0 % |
| | por peso | 1,9 % |
| Propriedades de não escorrimento | | Muito boa |
| Temperatura de aplicação | ambiente | 10 – 45 °C |
| Tempo em aberto (CQP526-1) | | 10 minutos ^B |
| Resistência inicial ao cisalhamento (CQP046-1) | | Ver tabela 1 |
| Contração (CQP014-1) | | 1 % |
| Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4) | | 65 |
| Resistência à tração (CQP036-1 / ISO 37) | | 7 MPa |
| Alongamento de ruptura (CQP036-1 / ISO 37) | | 350 % |
| Resistência ao rasgamento contínuo (CQP045-1 / ISO 34) | | 10 N/mm |
| Resistência ao cisalhamento (CQP046-1 / ISO 4587) | | 5 MPa |
| Temperatura de serviço | | -40 – 90 °C |
| | 4 horas | 120 °C |
| | 1 hora | 140 °C |
| Prazo de validade | Adesivo | 6 meses ^C |
| | SikaBooster® P-50 | 9 meses ^C |
| Misturador | | Statomix MS13/18 G |
| | pequenos volumes | Statomix MS06/18 T |

CQP = Procedimento Qualidade Corporativa ^{A)} provido por SikaBooster® P-50^{B)} 23 °C / 50 % u. r.^{C)} armazenado abaixo de 25 °C

DESCRIÇÃO

O Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 é um sistema adesivo de poliuretano elástico acelerado para aplicações em vidros. Indicado para colagem de materiais relevantes em vidros como pinturas, vidros, serigrafias, superfícies e-coat e pintadas na produção de veículos comerciais.

O Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 é compatível com o processo de colagem sem primer preto da Sika.

Devido ao uso do SikaBooster® o produto cura largamente independentemente das condições atmosféricas.

BENEFÍCIOS DO PRODUTO

- Rápida cura e desenvolvimento de adesão
- Propriedades de aplicação muito boas
- Indicado para aplicações automatizadas
- Baixa dependência climática na velocidade de cura com a tecnologia Sika® Booster
- Altas resistências mecânicas
- Livre de solvente

ÁREAS DE APLICAÇÃO

O Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 foi desenvolvido especialmente para aplicações manuais e automatizadas em vidros fora da embalagem à granel onde um rápido desenvolvimento de adesão e resistência são requeridos. O uso do SikaBooster® P-50 proporciona uma rápida obtenção de força e precoce desenvolvimento de adesão.

Procure a recomendação do fabricante e realize testes em substratos originais antes de usar o Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 em materiais propensos a microfissuras sob tensão. Este produto é adequado apenas para usuários profissionais experientes. Testes com os substratos e condições reais devem ser realizadas para garantir a adesão e compatibilidade do material.

MECANISMO DE CURA

O Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 cura pela reação com a umidade provida pelo SikaBooster® P-50 e largamente independente da umidade atmosférica. Para dados de desenvolvimento de força típica ver a tabela abaixo.

| Tempo (h) | Resistência ao cisalhamento à 23 °C (MPa) |
|-----------|-------------------------------------------|
| 1 | 1,5 |
| 2 | 4 |
| 3 | 5 |

Tabela 1: Desenv. de força do Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

RESISTÊNCIA QUÍMICA

O Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 é geralmente resistente a água fresca, água do mar, ácidos diluídos e soluções cáusticas diluídas; temporariamente resistente a combustíveis, óleos minerais, gorduras vegetais e animais e óleos; não é resistente a ácidos orgânicos, álcool glicólico, ácidos minerais concentrados e soluções cáusticas ou solventes.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de graxa, óleo, poeira e contaminantes. O tratamento de superfície depende da natureza dos substratos e é crucial para uma colagem duradoura. Todas as etapas de pré tratamento devem ser confirmadas por testes preliminares em substratos originais considerando as condições específicas do processo de montagem.

Aplicação

O Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 necessita ser aplicado com um sistema dosador adequado. O tipo de misturador necessita ser respeitado (ver tabela de dados ideais do produto).

O Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 pode ser aplicado entre 10 °C e 45 °C, mas mudanças na reatividade e propriedades de aplicação tem que ser consideradas. A temperatura ideal para o substrato e o adesivo é entre 15 °C e 25 °C.

Para assegurar a espessura uniforme na linha de colagem é recomendado aplicar o adesivo em formato de cordão triangular (ver figura 1).

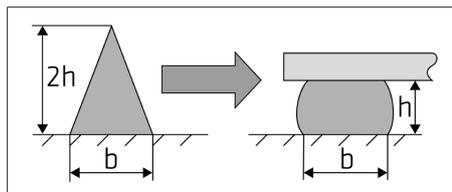


Figura 1: Configuração do cordão recomendado

O tempo aberto é significativamente mais curto em condições úmidas e quentes. O vidro deve sempre ser unido dentro do tempo em aberto. Nunca instale um vidro após o produto ter formado pele.

Como regra geral, uma mudança de +10 °C reduz o tempo em aberto pela metade.

Para recomendação de seleção e configuração do sistema de bombeamento adequado, contatar a engenharia de sistemas da Sika Indústria.

Remoção

O Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 não curado pode ser removido de ferramentas e equipamentos com o Sika® Remover-208 ou outro solvente adequado. Uma vez curado, o material só pode ser removido mecanicamente. Mãos e pele expostas devem ser lavadas imediatamente usando lenços como o Sika® Cleaner-350H ou outro limpador de mãos industrial e água. Não use solventes na pele.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

As informações aqui contidas são oferecidas somente para orientações gerais. Recomendações para aplicações específicas estão disponíveis mediante solicitação junto ao departamento técnico da Sika indústria.

Cópias das seguintes publicações estão disponíveis mediante solicitação:

- Fichas de segurança (FISPQ)
- Tabela de pré tratamento Sika para poliuretanos monocomponentes
- Guia geral de colagem e vedação com Sikaflex® monocomponente

INFORMAÇÃO DE EMBALAGEM

Sikaflex®-271

| | |
|--------|-------|
| Balde | 23 l |
| Tambor | 195 l |

SikaBooster® P-50

| | |
|---------|--------|
| Unipack | 600 ml |
| Balde | 23 l |

BASE DE DADOS DO PRODUTO

Todas as informações técnicas declaradas neste documento são baseadas em testes de laboratório. Dados vigentes medidos podem variar devido circunstâncias além do nosso controle.

INFORMAÇÃO SAÚDE E SEGURANÇA

Para informação e recomendação relacionada a transporte, manuseio, armazenamento e descarte de produtos químicos, usuários devem recorrer as Fichas de Segurança vigentes contendo dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relacionados à segurança.

AVISO LEGAL

As informações, e em particular as recomendações relativas à aplicação e utilização final dos produtos Sika, são fornecidas com boa fé, baseadas no nosso conhecimento e experiência dos produtos, quando devidamente armazenados, manuseados e aplicados em condições normais de acordo com as recomendações da Sika. Na prática, as diferenças entre materiais, substratos, superfícies e condições locais são tantas, que nenhuma garantia com respeito a comercialização ou adaptação para um uso particular, nem qualquer obrigação surgida de qualquer relacionamento, pode ser inferida vinda desta informação, ou qualquer outra recomendação por escrito, ou ainda qualquer orientação oferecida. O usuário do produto deve testar o produto para aplicação e fins pretendidos. Sika se reserva ao direito de mudar as propriedades de seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiros devem ser observados. Todos os pedidos de compra estão sujeitos às nossas condições gerais de venda e entrega. Os usuários devem sempre ter como referência as versões mais recentes das Fichas Técnicas de Produtos cujas cópias serão fornecidas mediante consulta.