

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sikaflex®-252

Colle souple pour l'assemblage des véhicules

**DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)**

Base chimique		Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)		Noir, blanc, gris
Mécanisme de mûrissement		A l'humidité ambiante
Densité à l'état mûri	selon la couleur	1,2 kg/L
Résistance à l'affaissement		Bonne
Température d'application	ambiante	10 – 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		40 minutes <sup>A</sup>
Temps ouvert (CQP526-1)		35 minutes <sup>A</sup>
Vitesse de polymérisation (CQP049-1)		(voir diagramme 1)
Dureté Shore A (CQP023-1/ISO 48-4)		50
Résistance à la traction (CQP036-1/ISO 527)		3 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Résistance à la propagation des déchirures (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Résistance au cisaillement (CQP046-1/ISO 4587)		2,5 MPa
Température de service (CQP509-1/CQP513-1)		-40 – 90 °C
	4 heures	130 °C
	1 heure	150 °C
Durée de conservation		12 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure  
Procédure de qualité de l'entreprise

A) 23 °C / 50 % h.r.

B) Entreposer à une température de moins de 25 °C

**DESCRIPTION**

Le Sikaflex®-252 est une colle souple polyuréthane monocomposant spécialement développée pour le collage de larges composants lors de l'assemblage des véhicules. Il est adapté pour le collage de métaux peints, de GRP, de matériaux céramiques et de plastiques.

**AVANTAGES DU PRODUIT**

- Adhère bien sur de nombreux supports
- Capable de résister à des contraintes dynamiques élevées
- Bonnes propriétés de remplissage des interstices
- Peut être peint
- Amortit les vibrations
- Non conducteur

**DOMAINES D'APPLICATION**

Le Sikaflex®-252 est adapté à la réalisation d'assemblages soumis à des contraintes dynamiques. Les matériaux adaptés sont le bois, les métaux, en particulier l'aluminium (y compris anodisé), l'acier (y compris phosphaté, chromé et galvanisé), les apprêts et peintures (bi-composants), les matériaux céramiques et les plastiques.

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-252 sur des supports sujets au crazing.

Le Sikaflex®-252 est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

## MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-252 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

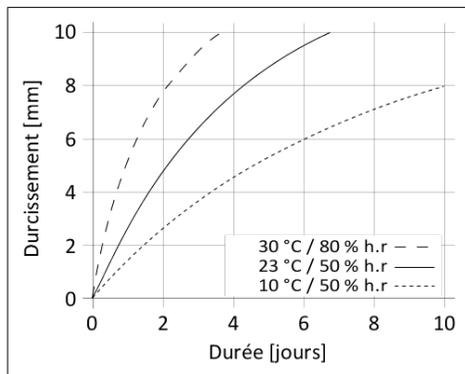


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-252

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-252 résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales. Le Sikaflex®-252 n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### Préparation de surface

Le Sikaflex®-252 doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse, d'huile, de poussières et de contaminants. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparation des surfaces" spécifiques.

Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

### Application

Le Sikaflex®-252 peut être appliqué entre 10 °C et 35 °C (environnement et produit) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter son application, stocker le produit à température ambiante avant usage. Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme, nous recommandons d'appliquer la colle sous forme de cordons triangulaires (voir figure 1).

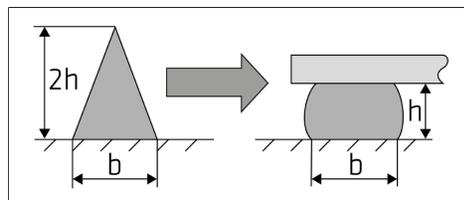


Figure 1 : Configuration de joint recommandée

Le Sikaflex®-252 peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'avec une pompe.

Le temps ouvert est nettement réduit dans les climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. Ne pas assembler les supports une fois la peau de la colle formée.

## Façonnage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

## Dépose

Les résidus de Sikaflex®-252 non polymérisés présents sur les outils et les équipements peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté et d'eau.

Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics Polyuréthanes
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

## INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 mL
Poche	600 mL

## VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).