

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-522

Mastic STP universel résistant aux intempéries, à faibles émissions

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Base chimique	Polymère à terminaison silane (STP)	
Couleur (CQP001-1)	Blanc, gris, noir	
Mécanisme de mûrissement	Polymérise sous l'action de l'humidité	
Densité à l'état mûri	1,4 kg/L	
Résistance à l'affaissement	Bien	
Température d'application	5 °C à 40 °C	
Temps de formation de peau (CQP019-1)	30 minutes ^A	
Vitesse de polymérisation (CQP049-1)	(voir diagramme)	
Retrait (CQP014-1)	2 %	
Dureté Shore A (CQP023-1/ISO 48-4)	40	
Résistance à la traction (CQP036-1/ISO 527)	1,8 MPa	
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	400 %	
Résistance à la propagation des déchirures (CQP045-1 / ISO 34)	7,5 N/mm	
Température de service (CQP513-1)	4 heures	-50 °C à +90 °C
	1 heure	+140 °C
		+150 °C
Durée de conservation	Unipack / Cartouche	12 mois ^B
	Fût	9 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % h.r.

^B) Stockage sous 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-522 est un mastic et adhésif STP monocomposant, à faibles émissions présentant une bonne adhérence sur un grand nombre de supports avec peu de traitement préliminaire. Sikaflex®-522 présente une bonne résistance aux intempéries et aux moisissures et répond aux exigences les plus élevées en matière d'environnement, santé et sécurité.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résistance élevée au vieillissement et aux intempéries
- Bonne résistance aux moisissures
- Émissions et odeurs particulièrement faibles
- Bonne adhérence sur de nombreux substrats, sans traitement préliminaire particulier
- Bonne stabilité de la couleur sous l'influence des rayons UV
- Sans isocyanate, ni solvant ou phtalate
- Conforme aux exigences d'hygiène pour les systèmes de climatisation et de ventilation, selon la norme VDI 6022 Blatt 1:2011-07
- Certificat ISEGA pour une utilisation dans le secteur alimentaire
- Certifié EMICODE® EC1^{PLUS}

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-522 présente une bonne adhérence sur une large gamme de substrats et convient pour la réalisation de collage et d'étanchéité flexibles à l'intérieur et à l'extérieur. Ce produit convient pour une utilisation dans les zones de ventilation et de contact accidentels avec les aliments. Les substrats appropriés sont le bois, le verre, les métaux, les apprêts et les laques pour métaux (systèmes bicomposants), les matériaux céramiques et les plastiques. Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-522 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés. Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-522 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

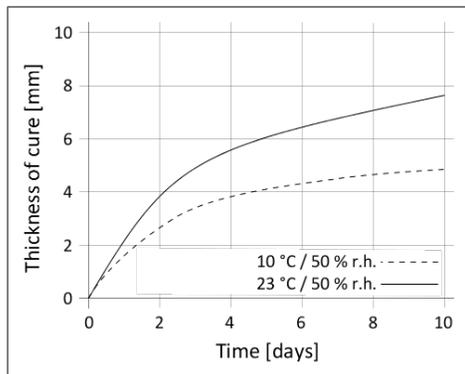


Diagramme 1 : Vitesse de durcissement du Sikaflex®-522

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-522 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides et solutions alcalines diluées, il résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales, il ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du substrat et est déterminante pour une liaison durable. Des informations sur le traitement préliminaire du substrat sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-522 peut être appliqué à des températures entre +5 °C et +40 °C (ambiante et produit). Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le substrat et le mastic se situe entre +15 °C et +25 °C.

Appliquer Sikaflex®-522 à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique ou d'un équipement de pompage. Le temps de formation de la peau est nettement plus court en cas de climat chaud et humide.

Remarque : La viscosité augmentera à basse température. Pour faciliter l'application, conditionner l'adhésif à température ambiante avant l'usage.

Communiquer avec le département technique de Sika Canada pour obtenir des informations sur le choix et la mise en place d'un système de

pompage approprié.

Façonnage et finition

Le lissage et la finition des joints doivent être réalisés avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-522 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Les mains et la peau exposées doivent être lavées immédiatement à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner350H ou un nettoyant industriel approprié et de l'eau.

Recouvrement peinture

Il est préférable de recouvrir Sikaflex®-522 pendant le temps de formation de la peau. Si le processus de peinture a lieu après la formation de la peau, l'adhérence peut être améliorée en prétraitant la surface du joint avec Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 avant de peindre. Si la peinture nécessite un processus de cuisson (au-dessus de 80 °C), les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le mastic a complètement durci au préalable. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Canada. Les documents suivants sont aussi disponibles sur demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour les polymères à terminaison silane
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 mL
Unipack	600 mL
Fût	195 L

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-522
Version 06.01 (10 - 2024), fr_CA
012201205220001000

Sika Canada inc.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Québec
H9R 4A9
1-800-933-SIKA
www.sika.ca

