

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Sikaflex®-529 Evolution

Mastic pulvérisable sans isocyanate pour carrosserie automobile

**DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)**

Base chimique	Polymère à terminaison silane (STP)	
Couleur (CQP001-1)	Ocre	
Mécanisme de mûrissement	A l'humidité ambiante	
Densité à l'état mûri	1.49 kg/l	
Température d'application	ambiante	5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	15 minutes <sup>A</sup>	
Vitesse de polymérisation (CQP049-1)	(voir diagramme)	
Retrait (CQP014-1)	3 %	
Dureté Shore A (CQP023-1/ISO 48-4)	45	
Résistance à la traction (CQP036-1/ISO 527)	2.3 MPa	
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	150 %	
Résistance à la propagation des déchirures (CQP045-1 / ISO 34)	2.5 N/mm	
Température de service (CQP513-1)	4 heures	-40 – 80 °C
	1 heure	120 °C
		140 °C
Durée de conservation	cartouche	9 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % r. h.

<sup>B)</sup> Stockage en dessous de 25 °C

**DESCRIPTION**

Le Sikaflex®-529 Evolution est un mastic polymère à terminaison silane (STP) monocomposant pulvérisable qui polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique. Il est utilisé pour réaliser l'étanchéité des structures (surface et joints) dans le cadre de l'assemblage des carrosseries automobiles en usine. Sikaflex®-529 Evolution adhère bien sur tous les matériaux couramment utilisés en carrosserie automobile, comme par exemple les apprêts métalliques et les revêtements de peintures, les métaux, les plastiques bruts et peints. Partout où il est appliqué, il améliore la résistance aux projections de gravillons et aux autres attaques que peuvent subir les carrosseries.

**AVANTAGES DU PRODUIT**

- Permet de reproduire facilement la finition d'origine
- Recouvrable avec différents systèmes de peinture
- Excellentes propriétés d'application avec faible perte de matériau à la pulvérisation
- Bonne adhésion sur une grande variété de supports
- Pulvérisable et applicable sous forme de cordons
- Faible odeur
- Bonnes propriétés d'isolation acoustique et mécaniques
- Sans solvant, ni isocyanate
- Sans silicone, ni PVC

**DOMAINES D'APPLICATION**

Le Sikaflex®-529 Evolution est développé pour une utilisation en tant que mastic souple pulvérisable pour l'étanchéité des pièces métalliques, l'étanchéité des joints et la protection contre les projections de gravillons en réparation et fabrication de carrosserie automobile. Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-529 Evolution sur des supports sujets à la fissuration sous contrainte. Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur des supports en conditions de production doivent être effectués pour garantir l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

## MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-529 Evolution polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air est généralement plus faible et la réaction de durcissement se déroule un peu plus lentement (voir diagramme 1).

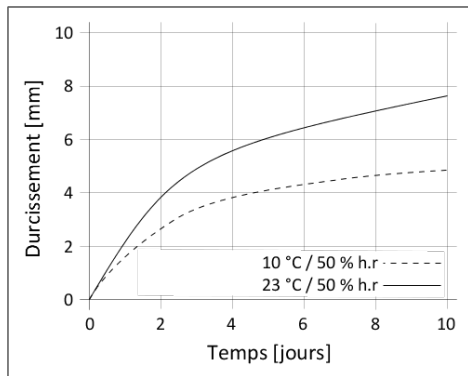


Diagramme 1 : Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-529 Evolution

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-529 Evolution résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales.

Le Sikaflex®-529 Evolution n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

## MÉTHODE D'APPLICATION

### Préparation de surface

Le Sikaflex®-529 Evolution doit être appliqué sur des surfaces propres, sèches, exemptes de toute trace de graisse, de poussière et de contaminants.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du substrat et sera déterminante pour un effectuer un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans les "Guides de préparation des surfaces" spécifiques Sika®. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

### Application

Le Sikaflex®-529 Evolution peut être appliqué à des températures se situant entre 5 °C et 40 °C mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale du produit et du support se situe entre 15 °C et 25 °C. Le Sikaflex®-529 Evolution peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique. Pour la pulvérisation, utiliser le pistolet Sika® Spray. Tout autre pistolet doit être testé pour valider leur utilisation.

## Façonnage et finition

Le lissage et la finition des joints doivent être réalisés avant que le produit n'ait formé sa peau. Il est recommandé d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de façonnage devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

## Dépose

Les résidus de Sikaflex®-529 Evolution non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Hand Cleaner ou d'un savon adapté et de l'eau.

Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

## Recouvrement peinture

Le Sikaflex®-529 Evolution peut être peint dans son intervalle de temps de formation de peau.

Si la peinture nécessite une cuisson (> 80 °C), de meilleures performances sont atteintes en laissant le mastic réticuler entièrement au préalable. Toutes les peintures doivent être testées en réalisant des essais préliminaires dans les conditions de fabrication.

Il est important de noter que l'élasticité des peintures est généralement plus faible que celle des mastics. Cela peut conduire à une fissuration de la peinture dans les zones du joint.

## INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du service technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics à base de polymère à terminaison silane (STP)
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

## INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Cartouche	290 mL
-----------	--------

## VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

## INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à [www.sika.ca](http://www.sika.ca).