

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-268 PowerCure

Adhésif et mastic d'assemblage accéléré pour l'assemblage de vitrages en applications ferroviaires

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Base chimique	Polyuréthane
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mécanisme de mûrissement	A l'humidité ^A
Densité à l'état mûri	non durci 1,3 kg/L
Résistance à l'affaissement (CQP061-1)	Excellente
Température d'application	10 – 35 °C
Temps ouvert (CQP526-1)	30 minutes ^B
Résistance initiale du recouvrement en cisaillement (CQP046-1)	(voir tableau 1)
Retrait (CQP014-1)	1 %
Dureté Shore A (CQP023-1/ISO 48-4)	55
Résistance à la traction (CQP036-1/ISO 527)	6 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la propagation des déchirures (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Résistance au cisaillement (CQP046-1/ISO 4587)	4,5 MPa
Température de service (CQP509-1/CQP513-1)	-50 – 90 °C
Durée de conservation	9 mois ^C

CQP = Procédure de qualité de l'entreprise
Corporate Quality Procedure

A) Conférée par le PowerCure

B) 23 °C / 50 % h.r.

C) Entreposage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-268 PowerCure est un système d'adhésif accéléré spécialement conçu pour l'industrie ferroviaire. La polymérisation du Sikaflex®-268 PowerCure est accélérée par la technologie Sika PowerCure qui la rend en grande partie indépendante des conditions atmosphériques. Ce produit est adapté pour des applications d'assemblage et de collage de vitrages. Sa résistance exceptionnelle aux intempéries et sa résistance unique à une grande variété d'agents de nettoyage en font une solution idéale pour la réalisation de joints extérieurs en industrie ferroviaire.

Le Sikaflex®-268 PowerCure est compatible avec le processus de collage sans apprêt noir Sika.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Résistant à une large variété d'agents nettoyants
- Approuvé selon la norme EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Mûrissement rapide grâce à la Technologie PowerCure
- Très bonne stabilité aux conditions climatiques
- Très bonnes propriétés d'application et de lissage
- Sans solvant

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-268 PowerCure est spécialement conçu pour les applications d'assemblage et de collage de vitrages dans le domaine ferroviaire, l'industrie des véhicules utilitaires et le marché de la réparation. Il présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage. Grâce à sa résistance supérieure à une vaste gamme d'agents de nettoyage et à sa résistance remarquable aux intempéries, il peut être utilisé pour les joints extérieurs.

Le mûrissement du Sikaflex®-268 PowerCure est accéléré par la technologie PowerCure, ce qui le rend en grande partie indépendant des conditions atmosphériques.

Solliciter l'avis du fabricant et effectuer des essais préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-268 PowerCure sur des matériaux sujets à la fissuration sous contrainte.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des essais sur les substrats et en conditions de production réelles doivent

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-268 PowerCure
Version 04.01 (12 - 2024), fr_CA
012001252680001000

être effectués pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux.

MODE DE POLYMÉRISATION

Le Sikaflex®-268 PowerCure polymérise par une réaction avec l'humidité contenue dans la pâte accélératrice et est en grande partie indépendant de l'humidité atmosphérique. Voir le tableau 1 pour les valeurs typiques de développement de la résistance.

Temps [h]	Résistance [MPa]
2	0,2
3	1
4	2
6	3,5

Tableau 1: Résistance en traction-cisaillement à 23 °C / 50 % h.r.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-268 PowerCure résiste bien à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales. Il n'est pas résistant aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

Le Sikaflex®-268 PowerCure est résistant à une large variété d'agents de nettoyage ferroviaires lorsqu'ils sont utilisés selon les directives du fabricant. Certains agents de nettoyage ferroviaires contiennent des composés chimiques agressifs, tels que de l'acide phosphorique, qui peuvent avoir un effet significatif sur la durabilité du Sikaflex®-268 PowerCure. Par conséquent, il est extrêmement important de limiter la durée d'exposition au minimum, de respecter la bonne dilution de l'agent de nettoyage et de réaliser un rinçage complet après le processus de nettoyage. Tester tous les nouveaux agents de nettoyage.

Les informations ci-dessus ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le Sikaflex®-268 PowerCure doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisses et de poussières.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du substrat et est déterminant pour un collage durable. Chaque étape de préparation de la surface doit être validée par des essais sur les substrats originaux en prenant compte des conditions spécifiques du procédé d'assemblage.

Application

Préparer le Pistolet PowerCure selon les instructions du Manuel d'utilisation du PowerCure. En cas d'interruption de l'application pour une durée supérieure à 15 minutes, la buse doit être remplacée.

Le Sikaflex®-268 PowerCure peut être appliqué entre 10 °C et 35 °C, mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du substrat se situe entre 15 °C et 25 °C.

Le temps ouvert est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. En règle générale, une augmentation de la température de +10 °C réduit le temps ouvert de moitié.

Afin d'assurer une épaisseur d'adhésif uniforme, nous recommandons d'appliquer l'adhésif sous forme de cordons triangulaires (voir figure 1).

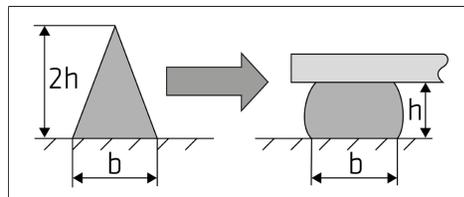


Figure 1: Configuration de cordon recommandée

Façonnage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé une peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition ou lubrifiant devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Dépose

Les résidus de Sikaflex®-268 PowerCure non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry.

Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Manuel d'Utilisation du PowerCure et Guide de Consultation Rapide.
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

Recharge PowerCure	600 mL
--------------------	--------

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.