BUILDING TRUST CONSTRUIRE LA CONFIANCE



FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaPower®-1200

Adhésif d'assemblage à mûrissement rapide, robuste et haute résistance

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Propriétés		Composant A	Composant B
		SikaPower®-1200	SikaPower®-1040
Base chimique		Époxy	Amine
Couleur (CQP001-1)		Jaune	Bleu
mélangé		Vert	
Densité		1,15 g/cm ³	1,25 g/cm ³
mélangé, calculé		1,18 g/cm ³	
Rapport de malaxage A:B x	ar volume	100:50	
A:F	3 par poids	100:54	
Teneur en solides		100 %	
Viscosité (CQP029-4)	à 10 s ⁻¹	120 Pa·s ^A	45 Pa·s ^A
Consistance		Pâte thixotrope	
Température d'application		15 °C – 30 °C	
Open time (CQP046-11 / ISO 4587)		45 min ^{B, C, D}	
Curing time (CQP046-9, ISO4587) à +23 °C		48 heures	
à +70 °C		2 heures	
Résistance à la traction (CQP543-1 / ISO 527)		40 MPa ^{C, E}	
Module d'élasticité (CQP543-1 / ISO 527)		2600 MPa ^{C, E}	
Allongement à la rupture (CQP543-1 / ISO 527)		3,5 % ^{C, E}	
Résistance au cisaillement (CQP046-9 / ISO 4587)		20 MPa ^{C, D, E}	
Coefficient d'intensité d'énergie critique Klc (ISO 13586)		2,7 m ^{1/2} MPa ^{C, E, F}	
Taux de libération d'énergie critique Glc (ISO 13586)		3,5 N/mm ^{C, E, F}	
Température de transition vitreuse (CQP509-1/ISO 6721-2)		+90 °C ^E	
Durée de conservation		12 mois ^G	
CQP = Procédure de qualité de l'entreprise A) Rhéomètre PP = 25, d = 1 mm		B) Mûrissement 7 jou	ırs à +23 °C

CQP = Procédure de qualité de l'entreprise

DESCRIPTION

SikaPower®-1200 est un adhésif thixotrope haute résistance, robuste, sans solvants, à mûrissement rapide à base d'époxy. Il est conçu pour le collage rapide d'assemblage de substrats composites structurels, tels que les stratifiés à base de fibre de verre ou de carbone (GFRP/CFRP), ainsi que les substrats métalliques. L'adhésif durcit par polyaddition des deux composants.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Grande résistance à la fatigue et aux impacts
- Temps ouvert long à température et humidité élevées
- Mûrissement à température ambiante
- Mûrissement accéléré et meilleure résistance mécanique à la chaleur
- Bonne adhérence sur les plastiques renforcés de fibres
- Ne contient aucun solvant ou PVC

DOMAINES D'APPLICATION

SikaPower®-1200 est conçu pour le collage ra-

pide des assemblages de composantes sous fortes contraintes, particulièrement lorsque des propriétés de résistance et de fatigue élevées sont exigées. Ce produit est destiné à être utilisé par des professionnels expérimentés seulement. Effectuer un test sur le substrat et dans les conditions réelles afin de s'assurer de l'adhérence et de la compatibilité des matériaux.

E) Mûrissement 4 heures à +70 °C

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaPower®-1200 Version 07.01 (04 - 2023), fr_CA 013106122000001000

C) +23 °C / 50 % h.r.

F) Spéciments CT (Suivi visuel des fissures)

A) Rhéomètre PP = 25, d = 1 mm

D)Couche d'adhésif: 25 x 10 x 3 mm / sur GFRP

G) Entreposage entre +10 °C et +35 °C

MODE DE POLYMÉRISATION

SikaPower®-1200 mûrit par une réaction chimique entre les deux composants et à température ambiante. Des températures plus élevées permettent un procédé de mûrissement plus rapide, tandis que des températures plus basses le ralentissent. La température de transition vitreuse finale et la résistance à la traction et au déchirement augmentent avec des températures de mûrissement plus élevées.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

En vue d'une exposition thermique ou à des produits chimiques, il est nécessaire d'effectuer un test lié au projet.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Le SikaPower®-1200SikaPower®-1200 adhère généralement bien sur les surfaces de plastique renforcé de fibres lorsqu'il est appliqué après avoir retiré la couche de protection amovible.

Les surfaces doivent être propres, sèches et libres de graisse, d'huile et de poussière. Un traitement de surface supplémentaire peut être requis selon la nature des substrats. Toutes les étapes de prétraitement doivent être confirmées par des essais préliminaires sur les substrats et en tenant compte des conditions réelles du processus d'assemblage.

Application

Le SikaPower®-1200 en cartouche jumelée doit être appliqué à l'aide de pistolets pneumatiques ou électriques. Extruder l'adhésif sans la buse de malaxage afin d'égaliser les niveaux des deux composants. Fixer la buse de malaxage et purger un cordon de produit sur quelques centimètres avant de commencer l'application.

Communiquer avec Sika Canada pour obtenir des conseils sur la sélection et l'installation d'un système de pompage approprié.

Dépose

Le SikaPower®-1200 non mûri peut être enlevé de l'outillage et du matériel d'application avec le Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois mûri, le produit peut seulement être retiré de façon mécanique. Les mains et la peau exposées doivent être lavées immédiatement à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel approprié et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

SikaPower®-1200 doit être conservé au sec et à des températures se situant entre +10 °C et +35 °C. Ne pas exposer le produit aux rayons du soleil et au gel. Une fois le conditionnement ouvert, le contenu doit être protégé de l'humidi-

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif.

Sika Canada inc.

1-800-933-SIKA www.sika.ca

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT SikaPower®-1200

Siège social Version 07.01 (04 - 2023), fr_CA 601, avenue Delmar 013106122000001000 Pointe-Claire, Québec H9R 4A9

Des conseils sur les applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Canada. Les exemplaires des publications suivantes sont offerts sur demande:

• Fiches de données de sécurité

INFORMATION SUR LE CONDITIONNE-MENT

Sika Power® 1200 (A)

Sikarowei -1200 (A)		
Fût	220 kg	
SikaPower®-1040 (B)		
Fût	240 kg	
SikaPower®-1200 (A+B)		
Cartouche	400 mL	
Mélangeur : Sulzer MixPac [™] MFH 10-24T		

Cartouche	450 mL	
Mélangeur : Sulzer MixPac™ MGQ 08-24T		

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURI-

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

