

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaBiresin® CR910

Système de résine époxyde rapide à 2 composants pour la réparation de stratifiés structurels

DONNÉES TYPIQUES DE PRODUIT (VOIR FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ POUR PLUS D'INFORMATION)

Propriétés	SikaBiresin® CR910	SikaBiresin® CH910-1 (B)	SikaBiresin® CH910-5 (B)
Base chimique	Epoxy	Amine	Amine
Couleur	mélange Translucide	Ambre	Ambre
Densité	polymérisé 1,17 g/cm ³ A	0,98 g/cm ³ A 1,18 g/cm ³ A	0,94 g/cm ³ A 1,17 g/cm ³ A
Rapport de malaxage	en poids	100 : 20	100 : 20
Viscosité (CQP029-4)	mélange 2300 mPa·s A,C	50 mPa·s B,C 800 mPa·s B,C	12 mPa·s B,C 580 mPa·s B,C
Température d'application		5 – 35 °C	5 – 35 °C
Délai maximal d'utilisation (CQP536-3)		45 minutes	160 minutes
Curing conditions	2 heures	80 °C	80 °C
Tensile strength (CQP036-2 / ISO 527)		80 MPa A, D	85 MPa A, D
Tensile modulus (CQP036-2 / ISO 527)		3200 MPa A, D	3300 MPa A, D
Tensile elongation (CQP036-2 / ISO 527)		5 % A, D	5 % A, D
Flexural strength (CQP027-2 / ISO 178)		130 MPa A, D	130 MPa A, D
Flexural modulus (CQP027-2 / ISO 178)		3400 MPa A, D	3400 MPa A, D
Compressive strength (CQP028-5 / ISO 604)		110 MPa A, D	115 MPa A, D
Dureté Shore D (CQP023-1/ISO 868)		85 A, D	85 A, D
Glass transition temperature (CQP301-5 / ISO 11357)		95 °C D	100 °C D
Durée de conservation	24 mois	24 mois	24 mois

CQP = Corporate Quality Procedure
C) rotation, PP40, 0.5 mm, 150 min⁻¹

A) 23 °C / 50 % r.h.
D) polymérisé 2 heures à 80 °C

B) 25 °C / 50 % r.h.

DESCRIPTION

Le SikaBiresin® CR910 est un système de résine composite à haute température de transition vitreuse (T_g) conçu pour les applications de stratification par voie humide. Il est utilisé lorsque des produits à durcissement rapide pour la réparation des pales d'éoliennes sont requis. En fonction de la durée de vie en pot requise, le durcisseur lent ou rapide doit être utilisé.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Bonne imprégnation et faible écoulement
- Température de transition vitreuse élevée
- Cuisson rapide
- Rigidité et résistance élevées
- Cuisson directe sans attente du temps de gel
- Utilisable par voie humide en production et pour les réparations sur site
- Résistant à la cristallisation à basse température
- Conditionnement léger (MixPax)

DOMAINES D'APPLICATION

SikaBiresin® CR910 est conçu pour la réparation des structures stratifiées endommagées des pales d'éoliennes. Il est optimisé pour la pose manuelle, mais peut également être utilisé pour la réparation de pièces par infusion sous vide.

Ce produit n'est utilisable que par des utilisateurs professionnels formés. Des essais sur les renforts et les conditions réelles d'utilisation doivent être réalisés pour vérifier l'adhésion et la compatibilité des matériaux.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaBiresin® CR910

Version 04.01 (10 - 2024), fr_CA
013122039100001000

MODE DE POLYMÉRISATION

La polymérisation du SikaBiresin® CR910 se produit par réaction chimique des deux composants. Une température plus élevée accélère la réaction, tandis qu'à des températures plus basses, elle sera ralentie.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Des essais spécifiques doivent être réalisés au cas par cas.

MÉTHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Il est nécessaire de préparer le support avant stratification pour assurer une adhésion optimale et résistante. Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de traces de graisse, d'huile, de poussière ou de toute autre forme de contaminant. Après avoir procédé au nettoyage, un prétraitement physique ou chimique peut être nécessaire, suivant la surface et le type de matériau.

Malaxage

Seau/bidon : Les composants doivent être mélangés de manière homogène en utilisant les techniques de mélange habituelles pour les résines composites. Pour obtenir des performances optimales, le rapport de mélange indiqué doit être respecté avec précision. La température du mélange a une influence directe sur la viscosité et la durée de vie en pot du système de résine.

Note : Les agents de démoulage ou autres additifs peuvent influencer les propriétés et les performances du matériau.

MixPax : Ouvrir l'emballage et retirer la bande d'étanchéité. Conserver le clip en plastique et l'utiliser pour déplacer la résine (A) dans la section contenant le durcisseur (B). Répéter l'opération 4 à 6 fois. Presser vigoureusement l'emballage pendant 30 secondes pour mélanger correctement les deux composants. Couper soigneusement le coin de l'emballage et verser la résine dans un contenant. Appliquer SikaBiresin® CR910 dans la durée de vie du pot.

Application

Pour toute information concernant l'application merci de consulter le Manuel d'Application SikaBiresin® CR910 Blade Repair.

Dépose

Le SikaBiresin® CR910 liquide peut être enlevé des outils et du matériel en utilisant Sika® Cleaner P. Une fois polymérisé le matériau ne peut être éliminé que mécaniquement. Les mains et la peau souillées doivent être immédiatement nettoyées à l'aide de lingettes telles que Sika® Cleaner-350H ou un nettoyant industriel approprié et de l'eau. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Tous les composants doivent être entreposés entre 18 °C et 30 °C dans un endroit sec. Avant utilisation, vérifier l'homogénéité et l'absence de cristallisation des deux composants, et les amener à la température d'utilisation. Si la résine cristallise, chauffer le MixPax à 60 °C jusqu'à disparition des cristaux (2 heures maximum). Durant le transport ne pas exposer à une température de plus de 60 °C. Ne pas exposer le MixPax au soleil.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Les informations de ce document sont fournies à titre d'indication générale. Des conseils plus spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Service Technique de Sika Industry.

Les copies des publications suivantes sont disponibles sur demande :

- Fiche de données de sécurité (FDS)
- Manuel d'utilisation
SikaBiresin® CR910 Blade Repair

INFORMATION SUR LE CONDITIONNEMENT

SikaBiresin® CR910 (A)

Seau	10 kg
------	-------

SikaBiresin® CH910-1 (B)

Bidon	2,0 kg
-------	--------

SikaBiresin® CH910-5 (B)

Bidon	2,6 kg
-------	--------

SikaBiresin® CR910 (A+B)

MixPax	300 g
Cartouche	940 mL

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans ce document sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

INFORMATIONS DE SANTÉ ET SÉCURITÉ

L'utilisateur doit lire les fiches de données de sécurité (FDS) correspondantes les plus récentes avant d'utiliser tout produit. La FDS fournit des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sécuritaire des produits chimiques et contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LEGALES

Les informations contenues dans le présent document et tout autre conseil sont donnés de bonne foi sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika concernant les produits lorsqu'ils sont correctement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. Les informations s'appliquent uniquement aux applications et aux produits expressément mentionnés dans le présent document et sont basées sur des tests de laboratoire qui ne remplacent pas les tests pratiques. En cas de modification des paramètres de l'application, tels que les changements de substrats, etc., ou en cas d'application différente, consultez le service technique de Sika avant d'utiliser les produits Sika. Les informations contenues dans le présent document ne dispensent pas l'utilisateur des produits de les tester pour l'application et l'usage prévus. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la version la plus récente de la fiche technique locale du produit concerné, dont des copies seront fournies sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.