

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

# Sikaflex®-529 Evolution

Sigillante spruzzabile privo di isocianati per carrozzerie

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica		Polimero a terminazione silanica (STP)
Colore (CQP001-1)		Ocra, nero
Meccanismo di indurimento		Igroindurente
Densità (prima indurimento)		1.49 kg/l
Temperatura d'impiego	ambiente	Tra 5 °C e 40 °C
Tempo pelle (CQP019-1)		15 minuti <sup>A</sup>
Velocità di indurimento (CQP049-1)		Vedi diagramma 1
Ritiro (CQP014-1)		3 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		2.3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		150 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)		2.5 N/mm
Temperatura di servizio (CQP513-1)		Tra -40 °C e 80 °C
	4 ore	120 °C
	1 ora	140 °C
Durata di conservazione	cartuccia	9 mesi <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % um. rel.

<sup>B</sup>) Stoccato sotto i 25 °C

## DESCRIZIONE

Sikaflex®-529 Evolution è un sigillante monocomponente spruzzabile a base di polimeri a terminazione silanica (STP) che indurisce per reazione con l'umidità atmosferica.

Il prodotto è impiegato in carrozzeria per la sigillatura delle giunzioni come da produzione (superfici e cordoli) e presenta una buona adesione su tutti i materiali comunemente utilizzati in carrozzeria, quali primer per metalli, vernici, metallo e plastica.

Le superfici trattate con Sikaflex®-529 Evolution presentano una resistenza maggiore, ad esempio contro il pietrisco.

## VANTAGGI

- Facile riproduzione delle finiture originali di fabbrica
- Sovraverniciabile con svariati sistemi di verniciatura
- Eccellente lavorabilità con nebulizzazione ridotta
- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati
- Possibilità di applicazione a spruzzo o a cordolo
- Quasi inodore
- Insonorizzante e antivibrazione
- Privo di isocianati e di solventi
- Privo di silicone e di PVC

## CAMPO D'IMPIEGO

Sikaflex®-529 Evolution è un sigillante elastico spruzzabile utilizzato per realizzare sigillature a filo e sovrapposte e per migliorare la resistenza al pietrisco nella riparazione dopo collisioni e in carrozzeria.

Osservare le raccomandazioni del fabbricante prima di utilizzare Sikaflex®-529 Evolution su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di professionisti con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-529 Evolution  
Version 01.01 (03 - 2024), it\_CH  
012201205293001010

## MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-529 Evolution indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede più lentamente (vedi diagramma 1).

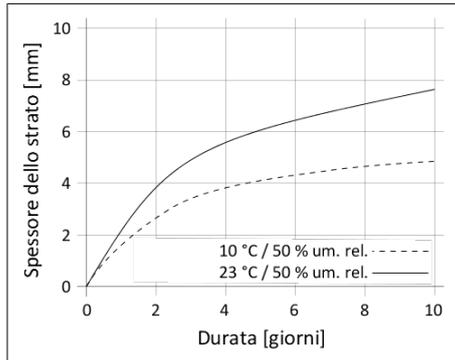


Diagramma 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-529 Evolution

## RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-529 Evolution è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

## MESSA IN OPERA

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte, prive di oli, grassi, polvere e impurità.

Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica del substrato ed è fondamentale per un incollaggio durevole.

Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la Tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

### Applicazione

Sikaflex®-529 Evolution può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C (ambiente e prodotto), tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Applicare Sikaflex®-529 Evolution con un'adeguata pistola manuale, pneumatica o elettrica. Per l'applicazione a spruzzo si raccomanda l'utilizzo del dispenser Sika® Spray (cartuccia) o Sika® Jetflow (unipac). È necessario verificare l'idoneità di eventuali altri dispenser.

## Lisciatura e finitura

Eeguire la lisciatura entro il tempo pelle del sigillante. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

## Rimozione

Sikaflex®-529 Evolution non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale e acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

## Sovraverniciatura

Idealmente sovraverniciare Sikaflex®-529 Evolution entro il tempo pelle.

Una volta raggiunto il tempo pelle, per migliorare l'adesione è possibile pretrattare la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima di procedere alla verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (oltre gli +80 °C), il risultato migliore si ottiene consentendo al sigillante d'indurire completamente. Si raccomanda di effettuare delle prove preliminari in condizioni reali per verificare la compatibilità della vernice.

Poiché l'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, nell'area della giunzione la vernice potrebbe fessurarsi.

## ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- tabella dei primer Sika per polimeri a terminazione silanica
- linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

## CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	290 ml
Unipac	300 ml

## DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

## SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

## DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-529 Evolution  
Version 01.01 (03 - 2024), it\_CH  
012201205293001010

## Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
www.sika.ch

