

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

## SikaForce®-710 L100

(già SikaForce®-7710 L100)

Adesivo bicomponente con lungo tempo aperto per l'incollaggio di pannelli

## PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDE DEI DATI DI SICUREZZA)

Proprietà	Componente A SikaForce®-710 L100	Componente B SikaForce®-010 (già SikaForce®-7010)
Base chimica	Polioli	Derivati dell'isocianato
Colore (CQP001-1)	Beige	Marrone
	miscolato	Beige
Meccanismo di indurimento	Poli-addizione	
Densità (prima indurimento)	1.64 g/cm <sup>3</sup>	1.23 g/cm <sup>3</sup>
	miscolato (calcolato)	1.56 g/cm <sup>3</sup>
Frazione secca	100 %	100 %
Rapporto di miscelazione	in volume 100 : 25	
	in peso 100 : 19	
Viscosità (CQP029-4)	Reometro, PP25, shear rate 10 s <sup>-1</sup> , d=1 mm	22 000 mPa·s <sup>A</sup>
	miscolato	10 000 mPa·s <sup>A</sup>
Temperatura d'impiego	Tra 15 °C e 30 °C	
Tempo di utilizzo (CQP536-3)	100 minuti <sup>A</sup>	
Tempo aperto (CQP526-3)	140 minuti <sup>A</sup>	
Tempo di presa (CQP590-4)	1 MPa	200 minuti <sup>A</sup>
Durezza shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)	72 <sup>B</sup>	
Resistenza a trazione (CQP543-1 / ISO 527)	14 MPa <sup>B</sup>	
Allungamento a rottura (CQP543-1 / ISO 527)	25 % <sup>B</sup>	
Resistenza al taglio per trazione (CQP546-1 / ISO 4587)	9 MPa <sup>B</sup>	
Potere calorifico superiore (EN ISO 1716)	14.5 MJ/kg	
Durata di conservazione	12 mesi	9 mesi

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A)</sup> 23 °C / 50 % um. rel.<sup>B)</sup> 12 settimane a 23 °C e 50 % um. rel.

## DESCRIZIONE

SikaForce®-710 L100 è un adesivo poliuretano bicomponente con lungo tempo aperto per l'incollaggio di pannelli sandwich e strutture simili di materiale diverso.

## VANTAGGI

- Lungo tempo aperto
- Indurisce a temperatura ambiente
- Soddisfa i requisiti IMO secondo la DNV-GL
- Privo di solventi

## CAMPO D'IMPIEGO

SikaForce®-710 L100 viene utilizzato principalmente per incollare metallo, fibrocemento, legno e vetroresina a schiuma di polistirene espanso ed estruso, schiuma di poliuretano e lana minerale nella produzione di elementi sandwich e altre strutture.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di professionisti con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

## MECCANISMO D'INDURIMENTO

SikaForce®-710 L100 indurisce per reazione chimica dei due componenti. Le alte temperature velocizzano il processo di polimerizzazione, quelle basse lo rallentano.

## RESISTENZA CHIMICA

In considerazione di potenziali sollecitazioni chimiche o termiche, si raccomanda di effettuare dei test preliminari riferiti all'oggetto.

## MESSA IN OPERA

### Preparazione del prodotto

Rimescolare accuratamente il componente A prima dell'uso.

### Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte, prive di oli, grassi e impurità.

A dipendenza della superficie e del tipo di materiale, dopo la pulizia può essere necessario un pretrattamento meccanico o chimico. Il genere di pretrattamento va determinato mediante prove preliminari.

### Applicazione

Tipicamente si applica uno strato compreso tra 150 e 350 g/m<sup>2</sup>, a seconda dei supporti da incollare. Il peso specifico dello strato per una data combinazione di substrato va determinato mediante prove.

La procedura per l'applicazione manuale è la seguente: rimescolare accuratamente il componente A per evitare sedimenti o separazioni, avendo cura di non mescolare troppo vigorosamente poiché ciò potrebbe introdurre aria nel prodotto. Aggiungere il componente B nel rapporto specificato e mescolare accuratamente, assicurandosi di ottenere una miscela omogenea.

Applicare il prodotto prima di raggiungere la metà del tempo di impiego e unire le parti entro il tempo aperto. Attenzione: miscelando quantità maggiori di prodotto, la reazione esotermica può ridurre notevolmente il tempo di impiego e il tempo aperto!

Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di lavorazione contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

### Pressatura

Premere con sufficiente forza per ottenere un contatto senza vuoti tra i substrati e l'adesivo. La pressione specifica dipende dal core del materiale e va determinata mediante prove.

La pressione deve essere sempre inferiore alla resistenza a compressione del core.

Una volta avviato il processo di pressatura, non ridurre la pressione prima che sia trascorso il tempo di pressatura.

## Rimozione

SikaForce®-710 L100 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con SikaForce®-096 Cleaner (già SikaForce®-7260 Cleaner). Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale e acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Conservare SikaForce®-710 L100 in un luogo asciutto a temperature tra 10 °C e 30 °C. Non esporre alla luce diretta del sole. Teme il gelo. Dopo aver aperto l'imballaggio, proteggere il contenuto dall'umidità.

La temperatura minima ammessa durante il trasporto è di -20 °C per un periodo massimo di 7 giorni.

## ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza

## DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

## SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

## DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I di-

ritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

## SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaForce®-710 L100  
Version 04.01 (04 - 2022), it\_CH  
012104577100001030

## Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurigo  
Tel. +41 58 436 40 40  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

