

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-668

Colle-mastic d'étanchéité haute performance accélérée pour les collages de vitrages et d'assemblage

PROPRIÉTÉS TYPIQUES DU PRODUIT (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base Chimique	Polyuréthane monocomposant (technologie Purform®)
Couleur (CQP001-1)	Noir
Mode de polymérisation	Polymérisation sous l'action de l'humidité
Densité (avant durcissement)	1.3 kg/l
Résistance à l'affaissement (CQP061-1)	Très bien
Température d'application	10 à 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	60 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)	-1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	60
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la déchirure amorcée (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Résistance à la traction et au cisaillement (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 à 90 °C
Durée de stockage	portion 12 mois ^B tonnelet, fût 6 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} Stockage au-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-668 se base sur la technologie Purform®. La technologie Purform® propose des produits polyuréthanes performants contenant moins de 0.1 % de diisocyanate monomère, pour une meilleure protection de la santé et du travail.

Sikaflex®-668 est un système de collage spécialement développé pour l'industrie des véhicules ferroviaires.

Le produit est adapté aux collages d'assemblage et aux vitrages.

En raison de son excellente résistance aux intempéries et à divers agents de nettoyage, il est idéal pour les joints extérieurs.

Sikaflex®-668 peut être utilisé sans primaire noir.

Sikaflex®-668 peut être accéléré avec les systèmes Sika® Booster et PowerCure.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Moins de 0.1 % de diisocyanate monomère pour une meilleure protection de la santé et du travail
- Très bonne résistance aux intempéries
- Résiste à de nombreux agents de nettoyage
- Testé selon EN 45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Durcissement accéléré possible grâce à Sika-Booster® ou Sika® PowerCure
- Sans phtalate

DOMAINE D'APPLICATION

Sikaflex®-668 a été développé pour les collages d'assemblage et le collage direct dans le domaine de la construction de véhicules ferroviaires, de la construction de véhicules utilitaires et du marché de la réparation, il présente d'excellentes propriétés d'application et de lissage.

En raison de sa résistance exceptionnelle à une large gamme de produits de nettoyage et de son excellente résistance aux intempéries, la colle convient aux joints exposés.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-668 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte.

Ce produit est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Afin de pouvoir garantir l'adhérence et la compatibilité du matériau, il est impératif d'effectuer des tests avec les matériaux originaux sous les conditions du moment.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-668

Version 01.01 (04 - 2024), fr_CH
012001216680001000

MODE DE POLYMÉRISATION

Sikaflex®-668 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

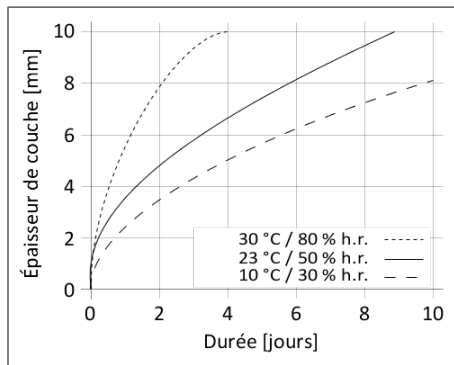


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-668

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-668 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

Sikaflex®-668 résiste à une large sélection d'agents de nettoyage pour les véhicules pour autant que ceux-ci soient utilisés selon les directives du fabricant. Certains détergents contiennent des produits chimiques agressifs tels que les acides phosphoriques, qui peuvent affecter de manière significative la longévité de Sikaflex®-668. C'est pourquoi il est de la plus haute importance de réduire au minimum la durée d'exposition, de respecter la dilution correcte du produit de nettoyage et d'effectuer un rinçage complet après le processus de nettoyage. Les nouveaux produits de nettoyage doivent être testés au préalable.

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des notes sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande.

MÉTHODE D'APPLICATION

Traitement préalable de la surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures.

Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable.

Toutes les étapes de traitement préliminaire doivent être réalisées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux dans les conditions respectives du processus d'assemblage.

Indication: Le temps d'évaporation maximum du primaire à plus de 30 °C est limité à 8 heures pour Sikaflex®-668. Le primaire doit alors être réactivé avant le collage à l'aide de Sika® Aktivator-100.

Application

Sikaflex®-668 est appliqué à l'aide d'un pistolet ad hoc manuel, pneumatique ou électrique, ou à l'aide d'une installation de pompage.

Sikaflex®-668 peut être appliquée entre 10 °C et 35 °C (température ambiante et du produit). Il faut prendre en compte toute modification au niveau de la réactivité et des propriétés d'application. La température optimale pour le support et la colle est comprise entre 15 °C et 25 °C.

Il est important de tenir compte de l'augmentation de la viscosité lorsque les températures sont froides. Pour faciliter l'application, réchauffer la colle à température ambiante.

Pour obtenir une épaisseur de colle uniforme, il est recommandé d'appliquer la colle sous la forme d'un cordon triangulaire (voir figure 1).

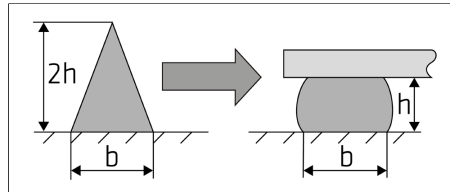


Figure 1: Application recommandée de la colle

Le temps ouvert est nettement plus court sous un climat chaud et humide. Toujours assembler les pièces pendant le temps ouvert. Ne plus presser après qu'une peau se soit formée.

Le département System Engineering de Sika Industry vous donnera des informations sur la sélection et l'équipement d'un système de pompage adéquat.

Lissage et finition

Le lissage doit avoir lieu pendant le temps de formation de la peau du produit. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-668 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau.

Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry.

Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Portion	600 ml
Tonnelet	23 l

REMARQUE CONCERNANT LES VALEURS MESURÉES

Toutes les valeurs techniques indiquées dans cette fiche technique sont basées sur des tests effectués en laboratoire. Des circonstances indépendantes de notre volonté peuvent conduire à des déviations des valeurs effectives.

DIRECTIVES RELATIVES À LA SÉCURITÉ

Pour plus d'informations relatives au transport, à la manipulation, à l'entreposage et à l'élimination, consulter la Fiche de Données de Sécurité actuellement en vigueur contenant les principales données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Sikaflex®-668
Version 01.01 (04 - 2024), fr_CH
012001216680001000

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch

