BUILDING TRUST

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-645

Adesivo e sigillante con eccellente compatibilità e adesione senza primer su materiali termoplastici

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Base chimica		Poliuretano monocomponente (tecnologia Purform®)
Colore (CQP001-1)		Bianco
Meccanismo di indurimento		Igroindurente
Densità (prima indurimento)		1.42 kg/l
Resistenza alla colatura		Buona
Temperatura d'impiego	ambiente	Tra 10 °C e 30 °C
Tempo pelle (CQP019-1)		30 minuti [A]
Tempo aperto (CQP526-1)		25 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)		Vedi diagramma 1
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		4 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		750 %
Resistenza alla propagazione della frattura (CQP045-1 / ISO 34)		9 N/mm
Resistenza al taglio per trazione (CQP046-1 / ISO 4587)		2 MPa
Temperatura di servizio (CQP513-1)		Tra -50 °C e 80 °C
Durata di conservazione		6 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % u.r.

B) Immagazzinato sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-645 è un adesivo e sigillante che aderisce senza primer su materiali plastici come mescole di PC e PVC.
Il prodotto presenta un'eccellente compatibilità con i materiali termoplastici e riduce il rischio di incrinature da tensione (stress cracking) nei materiali incollati.

VANTAGGI

- Eccellente compatibilità con i materiali termoplastici
- Aderisce senza primer su mescole di PC e PVC
- Adesivo e sigillante dall'impiego versatile

CAMPO D'IMPIEGO

Sikaflex®-645 è idoneo per applicazioni industriali di assemblaggio e sigillatura. L'eccellente compatibilità con i materiali termoplastici che tendono a formare fessure da tensione rende Sikaflex®-645 l'adesivo ideale per l'incollaggio elastico di tali materiali.
Sikaflex®-645 è concepito per aderire senza primer su diverse mescole di PC e PVC ed è adatto per applicazioni di sigillatura in ambienti interni ed esterni.
Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza.
Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

Sikaflex®-645 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il tenore di umidità dell'aria è inferiore e la reazione di reticolazione procede quindi più lentamente (vedi diagramma 1).

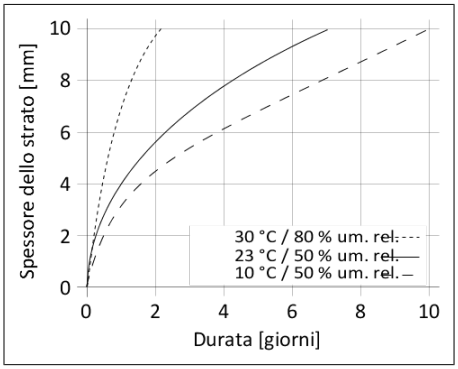


Diagramma 1: velocità di polimerizzazione di Sikaflex®-645

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-645 è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali, solventi.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di oli, grassi, polvere e impurità.
Il pretrattamento della superficie dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio durevole.
Sikaflex®-645 può essere utilizzato con mescole di PC, ABS e PVC senza pretrattare chimicamente la superficie.
Per indicazioni in merito al trattamento preliminare della superficie consultare la tabella Sika® dei primer in corso di validità. Le informazioni ivi contenute si basano sull'esperienza e vanno in tutti i casi verificate effettuando dei test con i materiali in condizioni reali.

Applicazione

Sikaflex®-645 può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C (ambiente e prodotto), tenendo in debita considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione.
La temperatura ottimale per substrati e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.
Tenere in considerazione l'aumento della viscosità a basse temperature. Per una lavorazione più agevole portare il prodotto a temperatura ambiente.

Per ottenere uno spessore uniforme dell'adesivo si raccomanda l'applicazione a cordolo triangolare (vedi figura 1).

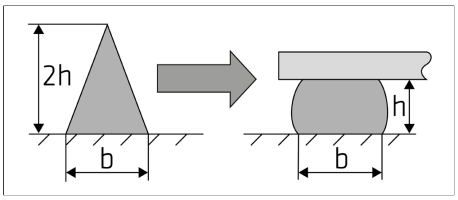


Fig. 1: modalità di applicazione dell'adesivo consigliata.

Applicare Sikaflex®-645 con un'idonea pistola elettrica per sacchetti tubolari o apparecchiatura di pompaggio.
In condizioni climatiche di caldo e umidità il tempo pelle si abbrevia notevolmente. Pressare sempre gli elementi entro il tempo pelle. Una volta formata la pelle, non premere più.
Per consigli su come selezionare e impostare un adeguato sistema di pompaggio contattare il dipartimento System Engineering di Sika Industry.

Lisciatura e finitura

Eseguire la lisciatura entro il tempo pelle del sigillante. Per la lisciatura si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura vanno testati per verificarne l'idoneità.

Rimozione

Sikaflex®-645 non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.
Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale e acqua.
Sulla pelle non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-645 può essere sovraverniciato una volta raggiunto il tempo pelle.
Se la vernice richiede un processo di cottura, il risultato migliore si ottiene consentendo al sigillante di indurire completamente. Sono generalmente adatte le vernici poliuretaniche monocomponenti e le vernici acriliche bicomponenti.
Si raccomanda di effettuare delle prove preliminari in condizioni reali per verificare la compatibilità della vernice.
Poiché l'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti, nell'area della giunzione la vernice potrebbe fessurarsi.

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.
I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- tabella Sika di pretrattamento per poliuretani monocomponenti
- linee guida generali per l'incollaggio e la sigillatura con Sikaflex®

CONFEZIONAMENTO

Unipac	600 ml
Fustino	23 l

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederci.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch