

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaForce®-302

Adesivo per la riparazione della plastica a polimerizzazione ultrarapida a base Purform®

PROPRIETÀ TIPICHE DEL PRODOTTO (PER ULTERIORI INFORMAZIONI SI RIMANDA ALLA SCHEDA DEI DATI DI SICUREZZA)

Proprietà	SikaForce®-302 (A)	SikaForce®-302 (B)
Base chimica	Polioli	Isocianato
Colore (CQP001-1)	Nero Nero	Bianco
Densità	1.29 kg/l 1.25 kg/l	1.21 kg/l
Rapporto di miscelazione	in volume 1 : 1	
Resistenza alla colatura	Buona	
Temperatura d'impiego	Tra 15 °C e 30 °C	
Tempo di lavorazione	1.5 minuti ^A	
Tempo aperto nel miscelatore	45 secondi ^A	
Tempo di serraggio	5 minuti ^A	
Tempo di rettifica	10 minuti ^A	
Durezza shore D (ASTM D2240)	73	
Resistenza a trazione (ISO 527)	26 MPa	
Allungamento a rottura (ISO 527)	58 %	
Durata di conservazione	24 mesi	

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % um. rel.

DESCRIZIONE

SikaForce®-302 si basa sulla tecnologia Purform®. La tecnologia Purform® consente di ottenere prodotti poliuretani ad alte prestazioni con meno dello 0.1 % di diisocianato monomero per una migliore protezione della salute e sicurezza sul lavoro.

SikaForce®-302 (Purform®) è particolarmente indicato per la riparazione di parti in plastica nelle officine.

Il prodotto fornisce una buona adesione su vari tipi di plastica ed è sovraverniciabile con quasi tutti i tipi di vernice.

VANTAGGI

- Meno dello 0.1 % di diisocianato monomero, per una migliore salute e sicurezza sul lavoro
- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati
- Polimerizzazione rapida a temperatura ambiente
- Carteggiabile dopo soli 30 minuti
- Sovraverniciabile
- Non gocciola e non cola
- Nessun ritiro volumetrico

CAMPO D'IMPIEGO

SikaForce®-302 (Purform®) viene utilizzato nelle officine automobilistiche per lavori di riparazione della plastica come danni ai paraurti, incollaggio di parti e staffe in plastica, creazione di clip in plastica o riempimento di aperture dei sensori inutilizzate e piccoli fori. Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di professionisti con la necessaria esperienza.

Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali effettuare dei test preliminari con i substrati in condizioni reali.

MECCANISMO D'INDURIMENTO

SikaForce®-302 (Purform®) indurisce per reazione chimica dei due componenti.

Il prodotto polimerizza a temperatura ambiente, ma l'essiccamento può essere velocizzato aumentando per almeno 5 minuti la temperatura sotto lampade a infrarosso o in forno.

Assicurarsi che il punto riparato non si riscaldi oltre i 50 °C.

MESSA IN OPERA

Preparazione della superficie

Pulire e sgrassare generosamente le superfici da incollare con Sika® Cleaner G+P e un pannocarta pulito. Irruvidire quindi con carta abrasiva 80 – 180.

Pulire nuovamente le superfici da incollare con Sika® Cleaner G+P e un pannocarta pulito. Prima di procedere con la fase successiva, assicurarsi che la superficie sia completamente asciutta e priva di umidità residua.

Spruzzare uno strato sottile di SikaForce®-300 Primer su entrambi i lati e lasciare asciugare per almeno 5 minuti.

Ulteriori trattamenti superficiali dipendono dalla natura specifica dei supporti.

Applicazione

La temperatura di lavorazione ottimale (ambiente e substrato) si situa tra i 15 °C e i 30 °C. Per evitare un riempimento irregolare, prima dell'applicazione estrarre il materiale senza miscelatore fino a quando entrambi i componenti fuoriescono contemporaneamente dalla cartuccia. Fissare quindi il miscelatore e gettare i primi centimetri di materiale estruso.

SikaForce®-302 (Purform®) va applicato con una pistola a stantuffo adeguata. Per ottenere una corretta miscelazione, utilizzare i beccucci per SikaForce®-302 (Purform®) forniti con il prodotto e disponibili anche separatamente.

Dopo l'erogazione, lasciare il miscelatore sulla cartuccia fino a quando l'adesivo non verrà riutilizzato. Se conservato correttamente, il rimanente adesivo si conserva per diverse settimane.

Prima di riutilizzare SikaForce®-302 (Purform®), rimuovere il miscelatore statico e smaltirlo correttamente. Pulire accuratamente la bocchetta della cartuccia, fissare un miscelatore nuovo e iniziare l'estrusione come sopra descritto.

Per i lavori di formatura e modellazione è disponibile un tessuto in rete di vetro.

Rimozione

SikaForce®-302 (Purform®) non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente idoneo. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Mani e pelle vanno lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani (ad es. Sika® Cleaner-350H) o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Sulla pelle non utilizzare solventi!

CONDIZIONI DI STOCCAGGIO

Conservare SikaForce®-302 (Purform®) non polimerizzato in un luogo asciutto a temperature tra 15 °C e 30 °C.

Non esporre alla luce diretta del sole. Teme il gelo.

ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono fornite unicamente a titolo orientativo. Per una consulenza su applicazioni specifiche contattare il dipartimento tecnico di Sika Industry.

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda dei dati di sicurezza
- direttive per la riparazione di plastiche
- manuale d'uso per la ricostruzione di vetro-resina danneggiata
- manuale d'uso per la riproduzione di clip

CONFEZIONAMENTO

Cartuccia a doppia camera	50 ml
Miscelatore: Quadro 73 mm	

DATI DI BASE DEL PRODOTTO

Tutti i dati tecnici riportati nella presente scheda dati del prodotto si basano su prove di laboratorio. I dati di misurazione effettivi potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

SICUREZZA SUL LAVORO E TUTELA DELLA SALUTE

Per indicazioni riguardanti il trasporto, la manipolazione, l'impiego, lo stoccaggio e lo smaltimento dei nostri prodotti, si raccomanda di consultare la relativa scheda dati di sicurezza, la quale riporta tutte le indicazioni essenziali sotto il profilo fisico, tossicologico, ecologico e della sicurezza.

DISCLAIMER

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati del prodotto, istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika, sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali per una messa in opera in condizioni normali, fermo restando che i prodotti siano stati adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità – qualunque sia la natura del rapporto giuridico – può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederli.

SCHEDA DATI DEL PRODOTTO

SikaForce®-302
Version 02.01 (03 - 2024), it_CH
012104533023001000

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
www.sika.ch

