

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-950

Zweikomponentiger STP-Kleb- und Dichtstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Eigenschaften	Sikaflex®-950 (A)	Sikaflex®-950 (B)
Chemische Basis	2-K silanterminiertes Polymer (STP)	
Farbe (CQP001-1)	Weiß	Grau
	gemischt Grau	
Dichte vor Aushärtung	1,3 kg/l	1,6 kg/l
	gemischt, berechnet 1,5 kg/l	
Mischungsverhältnis	A : B nach Volumen	1 : 1
	A : B nach Gewicht	1 : 1,2
Standfestigkeit (CQP061-1)	Mittel	
Verarbeitungstemperatur	5 bis 40 °C	
Offenzeit (CQP526-1)	30 Minuten ^A	
Durchhärtegeschwindigkeit (CQP046-1)	Siehe Tabelle 1	
Härte Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35	
Zugfestigkeit (CQP036-1 / ISO 527)	2,0 MPa	
Reißdehnung (CQP036-1 / ISO 527)	500 %	
Zugscherfestigkeit (CQP046-1 / ISO 4587)	1,2 MPa	
Einsatztemperatur (CQP513-1)	-50 °C bis 80 °C	
Haltbarkeit	12 Monate ^B	
Mischer	Kartusche	Quadro MFQ 10-24T
	Hobbock / Fass	Statomix® MS 13-18-G

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % r. F.^{B)} Lagerung unter 25 °C**BESCHREIBUNG**

Sikaflex®-950 ist ein zweikomponentiger Kleb- und Dichtstoff aus silanterminiertem Polymer (STP), der durch chemische Reaktion der beiden Komponenten aushärtet. Sikaflex®-950 eignet sich gut für Klebungen größerer Flächen und dort wo mit Pumpanlagen über längere Distanzen gefördert werden muss.

PRODUKTVORTEILE

- Sehr gut pumpbar
- Gute Haftung auf vielen Untergründen ohne spezielle Vorbehandlung
- Erfüllt höchste EHS Anforderungen
- Geringe Montagekräfte und dennoch gute Standfestigkeit
- Sehr emissionsarm
- Lösemittel-, isocyanat-, PVC- und phthalatfrei
- EMICODE® EC1^{PLUS} zertifiziert

ANWENDUNGSBEREICH

Sikaflex®-950 eignet sich aufgrund einfacher Verpressbarkeit für die Verklebung großer Bauteile und ist sehr gut über längere Distanzen pumpbar.

Geeignete Untergründe sind z.B. Metalle, besonders Aluminium (auch eloxiert), Stahl (auch phosphatiert, chromatiert, verzinkt), Grundierungen und Lackierungen (2-K Systeme), XPS / EPS, keramische Materialien, Faserverbundwerkstoffe sowie Kunststoffe.

Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-950 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-950

Version 04.01 (12 - 2023), de_DE
012301219500001000

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Hartung von Sikaflex®-950 erfolgt durch Reaktion der beiden Komponenten.

Informationen zum Festigkeitsaufbau können der nachstehenden Tabelle entnommen werden.

Zeit [Std.]	Festigkeit [MPa]
2	0,2
4	0,4
6	0,6

Tabelle 1: Zugshearfestigkeit (CQP 046-1) bei 23 °C / 50 % r. F.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Sikaflex®-950 ist im Allgemeinen beständig gegen Süßwasser, Meerwasser, verdünnte Säuren und verdünnte Laugen; kurzzeitig beständig gegen Kraftstoffe, Mineralöle, pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Glykol, konzentrierte Mineralsäuren und Laugen oder Lösungsmittel.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Oberflächenvorbehandlung

Die Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl, Staub und Verunreinigungen sein.

Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Die Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Verarbeitung

Die Verarbeitung von Sikaflex®-950 erfolgt mit geeigneten Pumpanlagen, welche mit passendem Mischer (siehe Tabelle Typische Produkteigenschaften) ausgerüstet sein müssen.

Sikaflex®-950 kann zwischen 5 °C und 40 °C verarbeitet werden, dabei müssen Veränderungen von Reaktivität und Verarbeitungseigenschaften beachtet werden. Die optimale Temperatur von Untergrund und Dichtstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Die Offene Zeit ist bei heißen und feuchten Umgebungsbedingungen deutlich verkürzt. Die zu verklebenden Teile müssen immer innerhalb der Offenen Zeit gefügt werden.

Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-950 kann mit Sika® Remover-208 oder anderen geeigneten Lösemitteln von Werkzeugen und Geräten entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut müssen sofort mit geeigneten Reinigungstüchern (z.B. Sika® Handclean) oder Industriebandreinigern und Wasser gewaschen werden. Keine Lösemittel auf der Haut verwenden!

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

Sikaflex®-950

Dual-Kartusche (A+B)	400 ml
----------------------	--------

Sikaflex®-950 (A)

Hobbock	23 l
Fass	195 l

Sikaflex®-950 (B)

Hobbock	23 l
Fass	195 l

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

PRODUKTDATENBLATT

Sikaflex®-950
Version 04.01 (12 - 2023), de_DE
012301219500001000

Sika Deutschland GmbH

Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de

