BUILDING TRUST

PRODUKTDATENBLATT

SikaPower®-492 G

Schlagzäher Rohbauklebstoff

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN (WEITERE ANGABEN SIEHE SICHERHEITSDATENBLATT)

Chemische Basis		Epoxid-Hybrid
Farbe (CQP001-1)		Schwarz
Festkörpergehalt (CQP576-1)		99 %
Dichte vor Aushärtung		1,3 kg/l
Verarbeitungstemperatur		50 bis 60 °C
Viskosität η* (DIN 54458)	Fließfähigkeit A4 bei 45 °C	210 Pa.s
Nivellierverhalten G' (DIN 54458)	A2 bei 45 °C	40 000 Pa
Härtungsbedingungen	Standard 180 °C Minimum 160 °C	30 Minuten [A] 15 Minuten [A]
Zugscherfestigkeit (CQP046-9, CQP580-6 / ISO 4587)	bei 10 mm/Minute	28 MPa [B/C]
Dynamischer Keil-Schlag-Widerstand (CQP505-1, CQP580-6)	bei 2 m/s	27 N/mm [B/D]
Winkelschälkraft (CQP580-2, -6 / ISO 11339)	bei 100 mm/Minute	13 N/mm [B/D]
Zugfestigkeit (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	bei 2 mm/Minute	30 MPa
Reißdehnung (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	bei 2 mm/Minute	8 %
Elastizitätsmodul (CQP580-5, -6 / ISO 527)	bei 2 mm/Minute	1 600 MPa
Glasumwandlungstemperatur (CQP039-1 / ISO 6721)	Höhepunkt	110 °C [F]
Haltbarkeit		9 Monate [E]

CQP = Corporate Quality Procedure
[A)] Untergrundtemperatur
[B)] Stahl, HDG, H420, 1,2 mm
[C)] Klebstoffschichtdicke 0,2 mm
[D)] Klebstoffschicht 0,3 mm
[E)] Lagerung unter 25 °C
[F)] Zugschwingung, Frequenz 1 Hz, Verformung stat./dyn. 0,3 / 0,05 %, Aufheizgeschwindigkeit 1 K/Min

BESCHREIBUNG

SikaPower®-492 G ist ein einkomponentiger, warm geförderter, warm applizierter, hitzehärtender, schlagzähmodifizierter Strukturklebstoff auf Epoxidharzbasis.
Das Produkt ist für die Verklebung von Blechen im Karosseriebau konzipiert und wird mit Hitze, z.B. im Lackierofen, ausgehärtet.

PRODUKTVORTEILE

- Crashfest
- Gute Haftung auf öligen Untergründen
- Hohe Auswaschbeständigkeit
- Punktschweissfähig
- Hohe Festigkeit
- Geeignet zum Fügen verschiedener Metalle
- Frei von PFAS, PVC und Lösemittel
- Enthält feine Glasperlen zur Kontrolle der Schichtdicke

ANWENDUNGSBEREICH

SikaPower®-492 G eignet sich für die strukturelle Verklebung verschiedener Metallarten und bestimmter Kunststoffe. Er ist für den Einsatz in Kombination mit Puntkschweissen, Nieten, Clinchen oder anderen mechanischen Fügetechniken konzipiert und dient in einigen Fällen teilweise als Ersatz für diese Techniken.
Die Verklebung von öligen Untergründen (Standard- Korrosionsschutz- und Tiefziehöle, bis zu 3 g/m²) ist aufgrund der Ölaufnahme während der Heisshärtung möglich.
Die im Klebstoff enthaltenen Glasperlen sorgen für eine gleichmäßige Schichtdicke und verhindern ein übermäßiges Austreten des Klebstoffs beim Fügen.
Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet.
Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

HÄRTUNGSMECHANISMUS

Die Aushärtung von SikaPower®-492 G erfolgt durch Wärme. Die Aushärtungsgeschwindigkeit hängt von der Temperatur und der Einwirkungsdauer ab. Umluftöfen sind die gebräuchlichsten Wärmequellen. Die maximale Temperatur darf 210 °C für mehr als 10 Minuten nicht überschreiten.

VERARBEITUNGSHINWEISE

SikaPower®-492 G wird in der Regel in Raupenform aufgetragen.

Alle Teile des Applikationssystems, die mit dem Produkt in Berührung kommen, müssen beheizt werden. Üblicherweise wird die Temperatur stufenweise erhöht, von 30 °C an der Folgeplatte auf 50 – 60 °C an der Auftragsdüse und am Dosierer. Bei längeren Stillstandszeiten (z. B. über Nacht oder am Wochenende) sind geeignete Standby- Temperaturen und Abschaltzeiten zu berücksichtigen.

Die Zeit zwischen Applikation und Aushärtung muss so kurz wie möglich sein, da die Feuchtigkeitsaufnahme während dem Aushärten zur Blasenbildung führen kann. Die Feuchtigkeitsaufnahme kann jedoch durch eine Vorhärtung des Bauteils oder der Karosserie für 15 Minuten bei 160 °C (Untergrundtemperatur) verhindert werden.

Für Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems sowie zu den entsprechenden Prozessparametern wenden Sie sich bitte an Ihren Sika-Vertriebsmitarbeiter.

WEITERE INFORMATIONEN

Die hier enthaltenen Informationen dienen nur zur allgemeinen Orientierung. Hinweise zu spezifischen Anwendungen sind auf Anfrage bei der technischen Abteilung der Sika Industry erhältlich.

Folgende Dokumente sind zusätzlich verfügbar:

- Sicherheitsdatenblatt

GEBINDE

Kartusche	300 ml
Hobbock [A] Hobbock [B]	27 Kg 60 Kg
Fass	258 kg

[A] Durchmesser 280 mm [B] Durchmesser 355 mm

HINWEIS MESSWERTE

Alle in diesem Datenblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Aufgrund von nicht beeinflussbaren Umständen können tatsächlich gemessene Werte abweichen.

ARBEITSSCHUTZBESTIMMUNGEN

Vor der Verarbeitung der Produkte muss der Anwender die dazugehörigen, aktuellen Sicherheitsdatenblätter (SDB) lesen. Das SDB gibt Informationen und Hinweise zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten und enthält physikalische, ökologische, toxikologische sowie weitere sicherheitsrelevante Daten.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen unterschiedlichen Materialien und Untergründen sowie abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen aktuellen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland CH AG & Co KG
Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Tel. +49 7125 940-7692
verkauf.industry@de.sika.com
www.sika.de