

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3

SELLADOR DE ALTAS PRESTACIONES PARA PAVIMENTOS Y APLICACIONES EN INGENIERÍA CIVIL

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex® PRO-3 es un sellador de juntas monocomponente, de poliuretano, resistente, coloreado y elástico, para sellar diferentes tipos de configuraciones de juntas en pavimentos y estructuras de ingeniería civil. Proporciona un sellado impermeable con buenas propiedades mecánicas, es resistente a los productos químicos y permanece elástico en una amplia gama de temperaturas.

USOS

Para aplicaciones de sellado, en horizontal, vertical tanto en interior como en exterior:

- Industria alimentaria
- Salas limpias
- Plantas depuradoras
- Tuneles

Sellado horizontal y vertical para juntas:

- Pavimentos
- Áreas de tráfico y peatonales
- Cubiertas de parkings
- Almacenes y pavimentos en áreas de producción

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento
- Buena resistencia mecánica y química
- Curado sin formación de burbujas
- Buena adherencia a diferentes de materiales de construcción
- Muy bajas emisiones

INFORMACION AMBIENTAL

- En conformidad con LEEDv4 EQc 2: Material con bajas emisiones
- Clasificación de emisiones VOC GEV-Emicode EC1^{PLUS}, licencia número 3206/20.

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 15651-4 - Sellador para uso no estructural en juntas de edificaciones - Selladores para pasarelas peatonales. Clasificación: PW EXT-INT CC 25 HM
- ASTM C 920 clase 35
- ISEGA Certificado para uso en áreas alimentarias
- BS 6920 (Contacto con agua potable)
- ASTM C1248 no mancha sobre mármol
- ISO 16938-1 no mancha sobre mármol
- CSM TVOC ensayado (ISO -6.8)
- CSM resistencia biológica: Muy buena
- Ensayado bajo los principios del DIBT para exposición a aguas residuales
- Resistencia a Diesel y combustible para aviones según la guía DIBT
- Marcado CE y Declaración de Prestaciones de acuerdo con EN 14188-2 - Sellador y relleno de juntas - Sellador de juntas de aplicación en frío
- Resistencias químicas. DIN EN 14187, SKZ, Reporte de ensayo No. 127980/17-IV
- Ensayo de desempeño EN 15651-4, SKZ, Reporte, 4931/11-I-E
- Resistencia biológica, ISO 846, Fraunhofer, Certificado, No SI 1103-544
- Sellador aplicado en frío, EN 14188-2, SKZ, Reporte, No 94931/11-IV
- Determinación de manchado, ASTM C 1248-04, SKZ, Reporte, No 98947/11-V
- Determinación de manchado, ISO 16938-1, SKZ, Reporte, No 98947/11-II
- ISO 11600 F-clase 25 HM, SKZ, Reporte, No 94931/11-II
- Especificación estándar para selladores elásticos de juntas, ASTM C920-11 Clase 35, ASTM, Reporte, No 0314920- SIKA
- Comportamiento de migración EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, Certificado No. 48644 U 18
- Desgasificación TVOC, procedimientos CSM, Fraunhofer, Certificado, No SI 1103-544
- Resistencia al diesel y combustible para aviones, DIBT Guidelines, SKZ, Test reporte No. 94931/11-V

- Sellador en sistemas de aguas residuales, DIBt Guidelines, SKZ, Reporte, No 94931/11-III
- Regulaciones de agua, BS 6920, UKAS, Report, No M 106170

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano de tecnología i Cure®	
Presentación	Salchichones de 600 ml, 20 salchichones por caja	
Color	Gris hormigón	
Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto debe almacenarse en sus envase original y sin daño en condiciones secas a una temperatura entre + 5° C y +25° C. Siempre consulte el envase.	
Densidad	1,35 kg/l aprox	(ISO 1183-1)
Declaración de Producto	EN 15651-4: PW EXT-INT CC 25 HM EN 14188-2 - Sellador y relleno de juntas - Sellador de juntas de aplicación en frío	

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~37 aprox. después de 28 días	(ISO 868)																		
Módulo de Tracción secante	~0,6 N/mm ² aprox. a 100% elongación (+23° C) ~1,1 N/mm ² aprox. a 100% elongación (-20° C)	(ISO 8339)																		
Elongación a Rotura	~600%	(ISO 37)																		
Recuperación Elástica	~90%	(ISO 7389)																		
Resistencia a la Propagación del Desgarrro	~8,0 N/mm	(ISO 34)																		
Capacidad de Movimiento	±25% ±35%	(ISO 9047) (ASTM C 719)																		
Resistencia Química	Para la resistencia química consulte el siguiente informe: Resistencia química. DIN EN 14187, Sikaflex® PRO-3 (SL), SKZ, Informe, 127980/17-IV Para la resistencia contra el agua y el agua salada consulte el siguiente informe: Prueba de rendimiento EN 15651-4, Sikaflex® PRO-3, SKZ, Informe, 94931/11-I-E																			
Temperatura de Servicio	De -40° C a +70° C																			
Diseño de Juntas	<p>El ancho de la junta debe estar diseñado para adaptarse a la capacidad de movimiento del sellador. El ancho de la junta debe ser ≥ 10 mm y ≤ 40 mm. Debe mantenerse una relación anchura/profundidad de 1:0,8 (para las excepciones, véase el cuadro siguiente).</p> <p>Anchuras típicas de las juntas entre elementos de hormigón para aplicaciones interiores</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Distancia entre juntas [m]</th> <th>Ancho mínimo de junta [mm]</th> <th>Profundidad mínima de junta [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>10</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>15</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>18</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table>		Distancia entre juntas [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]	2	10	10	4	10	10	6	10	10	8	15	12	10	18	15
Distancia entre juntas [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]																		
2	10	10																		
4	10	10																		
6	10	10																		
8	15	12																		
10	18	15																		

Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de hormigón en aplicaciones de exterior:

Distancia entre juntas [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Espesor de sellador [mm]
2	10	10
4	15	12
6	20	17
8	28	22
10	35	28

Todas las juntas deben estar correctamente diseñadas y dimensionadas de acuerdo con las normas y códigos de práctica pertinentes antes de su construcción. La base para el cálculo de las anchuras de junta necesarias son el tipo de estructura, las dimensiones, los valores técnicos de los materiales de construcción adyacentes, el material de sellado de las juntas y la exposición específica del edificio y las juntas.

Para juntas más grandes, contacte al Departamento Técnico de Sika® para obtener información adicional.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo	Longitud de junta [m] por 600 ml	Ancho de junta [mm]	Profundidad de junta [mm]
	6	10	10
	3,3	15	12
	1,9	20	16
	1,2	25	20
	0,8	30	24
Material de Apoyo	Utilice como fondo de junta espuma de polietileno de célula cerrada		
Tixotropía	0 mm, (perfil 20 mm, 50°C)		(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5° C min. - +40° C max.		
Temperatura del Soporte	+5° C min. - +40° C max. Mínimo +3°C por encima del punto de rocío		
Índice de Curado	3,5 mm /24 horas aprox. (+23° C / 50% hr.)		(CQP* 049-2)
	*Procedimiento de Calidad Corporativo de Sika		
Tiempo de Formación de Piel	60 minutos aprox. (+23° C / 50% hr.)		(CQP 019-1)
Tiempo de Ejecución	50 minutos aprox. (+23° C / 50% hr.)		(CQP 019-2)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe estar limpio, seco, sano y libre de aceites, grasa, polvo, lechada de cemento y partículas sueltas o friables.

Se pueden utilizar técnicas de eliminación como el cepillado con cepillo de alambre, esmerilado, granallado u otras herramientas mecánicas adecuadas.

Los bordes de las juntas dañadas pueden ser reparadas con productos Sika adecuados. Cuando las juntas en el soporte se cortan con sierra, todo el material de la mezcla y sobrante, debe ser lavado y las superficies de las juntas deben dejarse secar.

Todo el polvo, material suelto y friable debe ser completamente removido de todas las superficies antes de aplicar cualquier activador, imprimación o sellador.

Para obtener una adhesión óptima, durabilidad de las

juntas y aplicaciones críticas de alto rendimiento, como las juntas en edificios de varias plantas, las juntas sometidas a grandes esfuerzos, la exposición a condiciones climáticas extremas o la inmersión/exposición al agua. Se deben seguir los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, PVC, acero galvanizado, metales pintados en polvo o baldosas esmaltadas. Dejar la superficie ligeramente rugosa con una almohadilla abrasiva fina. Limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con papel de celulosa o un paño limpio. Antes de sellar, dejar un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas).

Otros metales como el cobre, el latón y el titanio-zinc, limpiar y pretratar con Sika® Aktivator-205 aplicado con papel de celulosa o un paño limpio. Después de un tiempo de espera de > 15 minutos (< 6 horas). Aplicar Sika® Primer-3 N aplicado con pincel. Antes de se-

llar, dejar un tiempo de espera de > 30 minutos (< 8 horas).

El PVC tiene que ser limpiado y pretratado con Sika® Primer-215 aplicado con un pincel. Antes de sellar, deje un tiempo de espera de > 30 minutos (< 8 horas).

Soportes porosos

Hormigón, hormigón celular y cemento con Sika® Primer-3 N o Sika® Primer-210 aplicado por cepillo. Antes de sellar, deje un tiempo de espera de > 30 minutos (< 8 horas).

Las pruebas de adhesión en los soportes específicos del proyecto y procedimientos adecuados deben realizarse y ser acordados con todas las partes antes de su aplicación en el proyecto.

Nota: Las imprimaciones y los activadores son promotores de la adhesión y no una alternativa para mejorar la preparación / limpieza deficiente de la superficie de la junta. Los imprimadores también mejoran el rendimiento de la adhesión a largo plazo de la junta sellada. Contacte al Departamento Técnico de Sika® para mayor información.

MEZCLADO

Monocomponente, listo al uso

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Siga estrictamente los procedimientos de instalación definidos en los manuales de aplicación y las instrucciones de trabajo, que siempre deben ajustarse a las condiciones reales del lugar.

Enmascarado

Se recomienda utilizar cinta adhesiva en los casos en que se requieran líneas de unión limpias o exactas. Retire la cinta dentro del tiempo de formación de piel después de terminar.

Fondo de Junta

Después de la preparación del soporte requerido, inserte el fondo de junta adecuado en el soporte a la profundidad requerida.

Imprimación

Si es necesario, imprimir las superficies de las juntas como se recomienda en la preparación del soporte. Evite la aplicación excesiva de la imprimación para evitar que se formen charcos en la base de la junta.

Aplicación

Sikaflex® PRO-3 se suministra listo para su uso. Prepare el extremo del unipack, introdúzcalo en la pistola de sellado y coloque la boquilla. Extruir Sikaflex® PRO-3 en la junta asegurándose de que entra en pleno contacto con los lados de la junta y evitando cualquier oclusión de aire.

Acabado

Tan pronto como sea posible después de la aplicación, el sellador debe ser firmemente alisado en los lados de la junta para asegurar una adecuada adhesión y un acabado suave.

Use herramientas adecuadas (por ejemplo, Sika® Tooling Agent N) para alisar la superficie de la junta. Se puede utilizar agua. No utilice productos que contengan disolventes.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Para eliminar manchas de masilla fresca utilizar Sika® Cleaning Wipes-100. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

LIMITACIONES

- El Sikaflex® PRO-3 puede ser pintado con la mayoría de los sistemas convencionales de recubrimiento de pintura de fachadas. Sin embargo, las pinturas deben ser ensayadas primero para asegurar su compatibilidad mediante la realización de pruebas preliminares (por ejemplo, de acuerdo con el documento técnico de la ISO: Compatibilidad de pintura y compatibilidad de pintura de los selladores). Los resultados óptimos se obtienen cuando se permite que el sellador se cure completamente primero. Nota: los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del sellador y provocar el agrietamiento del revestimiento de la pintura. Dependiendo del tipo de pintura utilizada, puede producirse una migración de plastificantes que haga que la pintura se vuelva "pegajosa" en la superficie.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición en servicio a productos químicos, a altas temperaturas y/o a la radiación UV (especialmente con el tono de color blanco). Este efecto es estético y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.
- Para la aplicación en piedra reconstituida, fundida o natural, deben realizarse pruebas preliminares para comprobar si la piedra experimenta una migración de plastificantes. Para obtener una imprimación adecuada para prevenir la migración de plastificantes, contacte al Departamento Técnico de Sika®.
- No se debe utilizar en soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en cualquier material de construcción que pueda lixiviar aceites, plastificantes o solventes que puedan degradar el sellador.
- No lo utilice para sellar juntas en y alrededor de piscinas.
- No exponga el Sikaflex® PRO-3 sin curar a productos que contengan alcohol, ya que esto puede interferir con la reacción de curado.

NOTAS

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Los datos reales pueden variar debido a circunstancias que escapan de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para su descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragoneses, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



RESPONSIBLE CARE
El compromiso de la industria química con el Desarrollo Sostenible

Hoja De Datos Del Producto

Sikaflex® PRO-3

Marzo 2020, Versión 03.01
02051501000000011

SikaflexPRO-3-es-ES-(03-2020)-3-1.pdf