

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

Adhesivo/sellante de montaje acelerado por Booster en el sector ferrocarril

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Base química		Poliuretano
Color (CQP001-1)		Negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad ^A
Densidad	Adhesivo	1.3 kg/l
	SikaBooster® P-50	1.1 kg/l
Contenido en Booster	por volumen	2.0 %
	por peso	1.7 %
Propiedades de no descuelgue		Buenas
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 35 °C
Tiempo abierto (CQP526-1)		30 minutos ^B
Resistencia inicial a cortadura por tracción (CQP046-1)		(ver Tabla 1)
Contracción (CQP014-1)		1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		6 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		13 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		4.5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 – 90 °C
Vida útil	Adhesivo (cubo/ bidón)	6 meses ^C
	SikaBooster® P-50	9 meses ^C
Mezclador		Statomix MS 13/18 G

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ^{A)} proporcionado por SikaBooster® P-50 ^{B)} 23 °C / 50 % h. r.

^{C)} Almacenamiento inferior 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 es un sistema adhesivo acelerado diseñado específicamente para la industria ferroviaria. Es adecuado para aplicaciones de ensamblaje y acristalamiento; Su excelente resistencia a la intemperie y su resistencia única a una amplia variedad de agentes de limpieza lo convierten en una solución ideal para su uso en juntas exteriores en la industria ferroviaria. Sikaflex®-268 es compatible con el proceso de unión sin imprimador negro de Sika. Debido al uso de SikaBooster®, cura en gran medida independientemente de las condiciones atmosféricas.

VENTAJAS

- Resistente a una amplia variedad de productos de limpieza.
- Pasa EN45545 R1 / R7 HL3
- Curado rápido por Booster Technology
- Excelente estabilidad a la intemperie
- Muy buenas características de aplicación y alisado
- Sin disolventes

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 está diseñado para aplicaciones de ensamblaje y acristalamiento directo en la industria ferroviaria y para el mercado de reparación. Exhibe excelentes herramientas y propiedades de aplicación. Con su resistencia superior a una amplia gama de productos de limpieza combinados con una excelente resistencia a la intemperie, puede usarse para juntas exteriores. El uso de SikaBooster® P-50 proporciona un rápido logro de la fuerza y un desarrollo temprano de la adhesión. Busque el consejo del fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de usar Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 en materiales propensos a agrietarse por tensión. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones rea-

les para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 se cura por reacción con la humedad proporcionada por SikaBooster® P-50 y en gran medida independiente de la humedad atmosférica. Para datos de acumulación de resistencia típicos, consulte la tabla a continuación.

Tiempo [h]	Resistencia a cortadura por tracción a 23 °C [MPa]
2	0.2
3	1
4	2
6	3.5

Tabla 1: Desarrollo de la resistencia de Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

Es resistente a una amplia gama de agentes de limpieza de rieles si se usa de acuerdo con las pautas del fabricante. Algunos agentes limpiadores de rieles contienen sustancias químicas agresivas, como los ácidos fosfóricos, que pueden influir significativamente en la durabilidad de Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50. Por lo tanto, es de suma importancia limitar al mínimo el tiempo de exposición, observar la dilución correcta del agente de limpieza y realizar un enjuague completo después del proceso de limpieza. Prueba de nuevos productos de limpieza introducidos. La información anterior se ofrece solo como guía general. Asesoramiento sobre aplicaciones específicas se dará a petición.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos de tratamiento previo deben ser confirmados por pruebas preliminares en sustratos originales considerando condiciones específicas en el proceso de ensamblaje.

Aplicación

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 debe procesarse con un sistema de dispensación adecuado. El tipo de mezclador debe respetarse (consulte la tabla Datos Típicos del Producto).

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 puede aplicarse entre 10 °C y 35°C, pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de la aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25°C. Para garantizar un grosor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (ver figura 1).

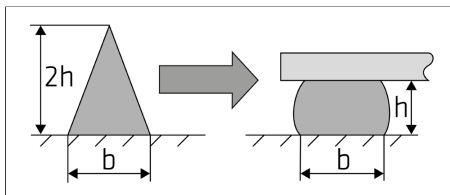


Figura 1: Configuración recomendada de cordón

El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las partes deben estar siempre unidas dentro del tiempo abierto. Como regla general, un cambio de + 10 °C reduce el tiempo de apertura a la mitad. Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 se procesa con un equipo de bombeo adecuado. Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bomba adecuado, comuníquese con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

Herramientas y acabado

Las herramientas y el acabado deben realizarse dentro del tiempo abierto del adhesivo. Recomendamos el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado de lubricantes deben probarse para determinar su idoneidad y compatibilidad.

Eliminación

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 sin curar se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El departamento técnico de Sika Industry puede aconsejarle, mediante petición, sobre aplicaciones concretas. Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad del Producto
- Cuadro de tratamiento previo de Sika para poliuretanos de 1 componente
- Pautas generales de unión y sellado con Sikaflex® y SikaTack®

PRESENTACION

Sikaflex®-268

Cubo	23 l
Bidón	195 l

SikaBooster® P-50

Unipack	600 ml
Cubo	23 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.