

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# SikaPower®-415 P1

Sellador de carrocería pre-curable a la humedad y de curado por calor

**DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)**

Base química	Epoxi-Poliuretano
Color (CQP001-1)	Negro
Densidad	1.4 kg/l
Temperatura de aplicación	25 – 40 °C
Tiempo de formación de piel	a 23 °C / 50 % h.r. 4 horas
Tiempo de curado	a 180 °C 30 minutos
Shore A (CQP023-1)	55 <sup>A</sup>
Resistencia a la tracción (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	2 MPa <sup>A</sup>
Elongación a la rotura (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	100 % <sup>A</sup>
Glass transition temperature (CQP039-1 / ISO 6721)	-50 °C <sup>A</sup>
Vida útil	4 meses <sup>B</sup>

CQP = Procedimiento corporativo de calidad

<sup>A</sup>) precurado: 2 horas a 23 °C / curado 30 min. a 180 °C<sup>B</sup>) almacenaje inferior a 25 °C
**DESCRIPCIÓN**

SikaPower®-415 P1 es un sellador de 1 componente, de aplicación en frío, precurado por humedad o térmico, de curado por calor, basado en resina epoxi flexibilizada. Está diseñado para el sellado de costuras o uniones en conjuntos de chapa metálica y cura por calor, por ejemplo, en un horno de electrocapa. La formación de una fina piel tiene lugar por exposición a la humedad a temperatura ambiente. El precurado tiene lugar a 160 °C durante 5 minutos. SikaPower®-415 P1 tiene una buena resistencia al lavado que puede mejorarse mediante la formación de una piel o el precurado.

**VENTAJAS**

- Producto elástico monocomponente termoendurecible
- Adecuado para el sellado de diferentes metales (por ejemplo, acero desnudo, aluminio, acero cincado, etc.)
- Se adhiere bien a los sustratos aceitosos
- Formación de pieles por exposición a la humedad a temperatura ambiente
- Buena resistencia al lavado
- Puede ser recubierto por electrodos o por polvo después de la prepolimerización o de la formación de la piel
- No contiene disolventes ni PVC

**AREAS DE APLICACIÓN**

SikaPower®-415 P1 es adecuado para el sellado de costuras (por ejemplo, costuras escalonadas por láser) y juntas en trabajos de montaje de chapa. Tras su aplicación, el producto forma una fina piel, lo que permite mejorar la resistencia al lavado. La adhesión de sustratos aceitosos (tratamientos anticorrosivos estándar y aceites de embutición profunda de hasta 3 g/m<sup>2</sup>) es posible gracias a la absorción de aceite durante el proceso de curado térmico. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

## MECANISMO DE CURADO

SikaPower®-415 P1 cura por calor. El grado de curado depende de la temperatura y del tiempo de exposición. Las fuentes de calor más comunes son los hornos de convección. Para evitar la formación de ampollas, el tiempo abierto (23 °C / 50 % h.r.) no debe superar los 5 días antes del curado.

SikaPower®-415 P1 forma una fina piel a temperatura ambiente en un plazo aproximado de cuatro horas después de su aplicación por la absorción de la humedad atmosférica (a una humedad relativa del 50 % aproximadamente).

## METODO DE APLICACIÓN

### Aplicación

SikaPower®-415 P1 se suele aplicar en cordones con un grosor mínimo de 2 mm. Tras la aplicación, se suele aplanar o extender.

El plato seguidor y las mangueras no tienen que calentarse necesariamente. Normalmente, la última manguera, la unidad de dosificación y la boquilla de aplicación se calientan hasta 40 °C para obtener unas propiedades de aplicación constantes. Durante las pausas de más de 4 horas (por ejemplo, durante la noche o los fines de semana) desconecte la calefacción y despresurice el sistema de bombeo. (¡Roberto!)

Almacenar el producto entre 24 y 48 horas antes de la aplicación en la línea de montaje, para que el producto alcance la temperatura ambiente, si se almacena en frío (por ejemplo, si se almacena sin calefacción en invierno).

El tiempo entre la aplicación y el curado no debe superar los 5 días. Sin embargo, se puede evitar la absorción de humedad precurando las piezas montadas durante 5 minutos a 160 °C (temperatura del sustrato).

La temperatura mínima de curado es de 160 °C durante 15 minutos. La temperatura mínima de curado es de 160 °C durante 15 minutos. 10 minutos.

SikaPower®-415 P1 puede procesarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos dispensadores.

Para obtener asesoramiento sobre la selección y la configuración de un sistema de bombeo adecuado y los parámetros de proceso relacionados, póngase en contacto con el Departamento de Ingeniería de Sistemas de Sika Industry.

## Pintabilidad-herramientas-acabado

Para el utillaje, utilizar pequeñas cantidades de Sika® Tooling Agent N. La junta debe estar seca antes del proceso de curado o precurado.

Si SikaPower®-415 P1 necesita ser recubierto con polvo, debe ser precurado antes del recubrimiento. Se debe comprobar la compatibilidad del recubrimiento en polvo mediante la realización de pruebas preliminares.

La dureza y el grosor de la película del recubrimiento en polvo pueden perjudicar la elasticidad del producto y podrían provocar el agrietamiento del recubrimiento.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaPower®-415 P1 debe conservarse entre 5 °C y 25 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas. Una vez abierto el envase, hay que proteger el contenido contra la humedad. Si SikaPower®-415 P1 se almacena a temperaturas más altas, la vida útil se reducirá.

La temperatura mínima durante el transporte es de -20 °C durante un máximo de 7 días.

## INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industria.

Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Fichas de seguridad del producto

## PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Cubo	23 l <sup>A</sup> 50 l
Bidón	192 l

<sup>A)</sup> diámetro de 280 mm

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-415 P1

Versión 01.01 (11 - 2021), es\_ES

013006404150001000

