

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

## SikaBiresin® CR910

Sistema rápido de resina epoxi de 2 componentes para reparaciones de laminados estructurales

## DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

| Propiedades   | SikaBiresin® CR910                 | SikaBiresin® CH910-1 (B)                             | SikaBiresin® CH910-5 (B)                             |
|---|------------------------------------|--|--|
| Base química  | Epoxi                              | Amina  | Amina  |
| Color   | mezcla<br>translúcido              | ambar  | ambar  |
| Densidad  | curado<br>1.17 g/cm <sup>3</sup> A | 0.98 g/cm <sup>3</sup> A<br>1.18 g/cm <sup>3</sup> A | 0.94 g/cm <sup>3</sup> A<br>1.17 g/cm <sup>3</sup> A |
| Relación de mezcla                                  | en peso                            | 100 : 20   | 100 : 20   |
| Viscosidad (CQP029-4)                               | mezcla<br>2300 mPa·s A, C          | 50 mPa·s B, C<br>800 mPa·s B, C                      | 12 mPa·s B, C<br>580 mPa·s B, C                      |
| Temperatura de aplicación                           |                                    | 5 – 35 °C  | 5 – 35 °C  |
| Tiempo de vida de la mezcla (CQP536-3)              |                                    | 45 minutos   | 160 minutos  |
| Curing conditions                                   | 2 horas                            | 80 °C  | 80 °C  |
| Resistencia a tracción (CQP036-2 / ISO 527)         |                                    | 80 MPa A, D  | 85 MPa A, D  |
| Tensile modulus (CQP036-2 / ISO 527)                |                                    | 3200 MPa A, D  | 3300 MPa A, D  |
| Tensile elongation (CQP036-2 / ISO 527)             |                                    | 5 % A, D   | 5 % A, D   |
| Flexural strength (CQP027-2 / ISO 178)              |                                    | 130 MPa A, D   | 130 MPa A, D   |
| Flexural modulus (CQP027-2 / ISO 178)               |                                    | 3400 MPa A, D  | 3400 MPa A, D  |
| Compressive strength (CQP028-5 / ISO 604)           |                                    | 110 MPa A, D   | 115 MPa A, D   |
| Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 868)                 |                                    | 85 A, D  | 85 A, D  |
| Glass transition temperature (CQP301-5 / ISO 11357) |                                    | 95 °C D  | 95 °C D  |
| Vida útil   | 24 meses                           | 24 meses   | 24 meses   |

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

C) rotación, PP40, 0.5 mm, 150 min<sup>-1</sup>

A) 23 °C / 50 % r.h.

D) curado durante 2 horas a 80 °C

B) 25 °C / 50 % r.h.

## DESCRIPCIÓN

SikaBiresin® CR910 es una resina compuesta de alta T<sub>g</sub> para el procesado por vía húmeda. Se utiliza cuando se requieren productos de curado rápido para la reparación de palas eólicas. Dependiendo de la vida útil requerida, se utilizará un endurecedor lento o rápido.

## VENTAJAS

- Buenas propiedades de impregnación y anti-drenaje
- Alta temperatura de transición vítrea
- Curado rápido
- Alta rigidez y resistencia
- Curado directo sin esperar al tiempo de gel
- Apta para laminado manual en producción y reparación en campo
- Resistente a la cristalización a baja temperatura
- Envase ligero (MixPax)

## AREAS DE APLICACIÓN

SikaBiresin® CR910 está diseñado para la reparación de estructuras laminadas dañadas de palas de rotor. Está optimizado para el laminado manual, pero también puede utilizarse para la reparación de parches mediante infusión al vacío.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad de los materiales.

## MECANISMO DE CURADO

El curado de SikaBiresin® CR910 se produce por reacción química de los dos componentes. Las temperaturas más altas aceleran el proceso de curado y las más bajas lo ralentizan.

## RESISTENCIA QUIMICA

En caso de exposición química o térmica, realizar pruebas relacionadas con el proyecto.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Es necesario preparar los sustratos antes del laminado para garantizar una adhesión y resistencia óptimas. Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. Tras el proceso de limpieza, puede ser necesario un pretratamiento físico o químico, según la superficie y el tipo de material.

### Mixing process

Cubo/lata: Los componentes deben mezclarse homogéneamente utilizando las técnicas de mezcla habituales para resinas compuestas. Para obtener el máximo rendimiento, debe respetarse con precisión la proporción de mezcla indicada.

La temperatura de la mezcla influye directamente en la viscosidad y la vida útil del sistema de resina.

Nota: Los agentes desmoldeantes u otros aditivos pueden influir en las propiedades y el rendimiento del material.

MixPax: Abra el envase y retire la tira de sellado. Conserve el clip de plástico y utilícelo para desplazar la resina (A) hasta la sección que contiene el endurecedor (B). Repetir la operación de 4 a 6 veces. Apretar enérgicamente el envase durante 30 s para mezclar correctamente los dos componentes. Corte con cuidado la esquina del envase y vierta la resina en un vaso. Aplicar SikaBiresin® CR910 dentro de la vida de la mezcla.

### Aplicación

Para obtener información sobre la aplicación, consulte el Manual de aplicación de SikaBiresin® CR910 para Reparación de Palas.

## Eliminación

SikaBiresin® CR910 sin curar puede ser eliminado de herramientas y equipos con Sika® Cleaner P. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar disolventes sobre la piel.

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Todos los componentes deben almacenarse entre 15 °C y 30 °C en un lugar seco.

Antes del uso, compruebe la homogeneidad y cristalización del material y asegúrese de tempearlo a la temperatura de procesamiento. Si se produce cristalización de la resina, caliente el MixPax a 60 °C hasta que desaparezca la cristalización (máximo 2 horas).

Durante el transporte, no debe superarse la temperatura de 60 °C a corto plazo. No exponer a la luz solar directa.

## INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente a título orientativo. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hoja de Datos de Seguridad
  - Manual de Aplicación
- SikaBiresin® CR910 Reparación de Palas

## PRESENTACION

SikaBiresin® CR910 (A)

|       |       |
|-------|-------|
| Bidón | 10 kg |
|-------|-------|

SikaBiresin® CH910-1 (B)

|      |        |
|------|--------|
| Cubo | 2.0 kg |
|------|--------|

SikaBiresin® CH910-5 (B)

|      |        |
|------|--------|
| Cubo | 4.0 kg |
|------|--------|

SikaBiresin® CR910 (A+B)

|          |        |
|----------|--------|
| MixPax   | 300 g  |
| Cartucho | 940 ml |

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

