

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-950

Adhesivo sellador STP de dos componentes

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades		Sikaflex®-950 A	Sikaflex®-950 B
Base química		Polímero silano terminado (STP) de dos componentes	
Color (CQP001-1)	mezcla	Blanco	Gris
		Gris	
Densidad	mezcla, calculado	1.3 kg/l	1.6 kg/l
		1.5 kg/l	
Relación de mezcla	A:B en volumen A:B en peso	1:1 1:1.2	
Propiedades de no descuelgue (CQP061-1)		Aceptable	
Temperatura de aplicación		5 – 40 °C	
Tiempo abierto (CQP526-1)		30 minutos ^A	
Velocidad de curado (CQP046-1)		Ver tabla 1	
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		35	
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		2.0 MPa	
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %	
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		1.2 MPa	
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 °C – 80 °C	
Vida útil		12 meses ^B	
Mezclador	Cartuchos Cubos / Bidones	Quadro MFQ 10-24T	Statomix® MS 13-18-G

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^{A)} 23 °C / 50 % r. h.^{B)} almacenado por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-950 es un adhesivo sellador de polímero terminado en silano (STP) de dos componentes que cura por la reacción química de los dos componentes. Es muy adecuado para unir grandes superficies y cuando es necesario bombear largas distancias.

VENTAJAS

- Excelente capacidad de bombeo
- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos sin necesidad de pretratamiento especial
- Cumple con los más altos estándares de EHS
- Bajas fuerzas de ensamblaje y buenas propiedades antidescuelgue
- Muy bajas emisiones
- Cumple con la clasificación EC1+

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-950 es adecuado para la unión de componentes grandes debido a su buena capacidad de compresión y porque es bombeable en largas distancias. Los materiales de sustrato adecuados incluyen metales, particularmente aluminio (incluido anodizado), acero (incluido fosfatado, cromatado, galvanizado), imprimaciones para metales y revestimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), XPS/EPS, materiales cerámicos, composites y plásticos.

Consulte al fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-950 en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

El curado del Sikaflex®-950 tiene lugar por reacción química de los dos componentes. En la siguiente tabla se recoge información sobre el desarrollo de resistencia.

Tiempo [h]	Resistencia [MPa]
2	0.2
4	0.4
6	0.6

Tabla 1: Resistencia a cizalladura (CQP 046-1) a 23 °C / 50 % r.h.

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-950 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a los combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a los ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o disolventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos del pretratamiento deben confirmarse mediante ensayos preliminares en los sustratos originales teniendo en cuenta las condiciones específicas del proceso de montaje.

Aplicación

Sikaflex®-950 deben procesarse con un sistema de dosificación adecuado. Debe respetarse el tipo de mezcla (véase la tabla Datos típicos del producto). Sikaflex®-950 puede aplicarse entre 5 °C y 40 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

El tiempo abierto es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben unirse siempre dentro del tiempo abierto.

Para obtener asesoramiento sobre la selección y el montaje de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de System Engineering de Sika Industria.

Eliminación

Sikaflex®-950 no curado puede retirarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, solo puede ser eliminado por medios mecánicos.

Las manos y piel expuestas deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No usar disolventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento sirve únicamente como guía. El Departamento Técnico de Sika Industria puede aconsejarle, bajo petición, sobre aplicaciones concretas.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Datos de Seguridad

PRESENTACION

Sikaflex®-950

Cartucho Dual (A+B)	400 ml
---------------------	--------

Sikaflex®-950 A

Cubo	23 l
Bidón	195 l

Sikaflex®-950 B

Cubo	23 l
Bidón	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-950
Versión 04.01 (10 - 2024), es_ES
012301219500001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

