

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-1277

Adhesivo estructural bicomponente de alta tenacidad y resistencia al impacto

DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (PARA VALORES ADICIONALES, CONSULTE LA HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD)

Propiedades	SikaPower®-1277 (A)	SikaPower®-1277 (B)
Base química	Epoxi	Amina
Color (CQP001-1)	Rojo	Blanco
	mezcla	Rojo claro
Densidad	1.08 g/cm ³	1.06 g/cm ³
	mezcla (calculada)	1.07 g/cm ³
Relación de mezcla	A:B por volumen A:B por peso	2:1 2:1
Viscosidad (CQP029-4)	a 10 s ⁻¹	430 Pa·s ^A
		100 Pa·s ^A
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	15 – 35 °C	
Open time (CQP046-11 / ISO 4587)	como adhesivo de contacto	1 hora ^{B, C, D}
Handling time (CQP046-11 / ISO 4587)		11 horas ^{C, D}
Curing time (CQP046-9, ISO4587)	tiempo para soportar 20 MPa	24 horas ^{C, D}
Dureza Shore D (CQP023-1 / ISO 48-4)		75 ^{C, E}
Resistencia a tracción (CQP543-1 / ISO 527)		30 MPa ^{C, E}
Módulo elástico (CQP543-1 / ISO 527)		2 000 MPa ^{C, E}
Alargamiento a rotura (CQP543-1 / ISO 527)		4 % ^{C, E}
Resistencia a cizalladura (CQP046-9 / ISO 4587)		28 MPa ^{C, D, E}
Impact peel strength (CQP505-1 / ISO 11343)		30 N/mm ^{C, D, E, F}
Temperatura de transición vítrea (CQP509-1 / ISO 6721-2)		67 °C ^E
Vida útil	cartuchos	24 meses ^G
	cubos	12 meses ^G

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

C) 23 °C / 50 % h. r.

F) Velocidad de impacto: 2 m/s

A) Testado a 20 °C

D) Capa adhesiva: 25 x 10 x 0,3 mm / sobre acero.

G) Almacenamiento inferior 25 °C

B) Aplicado en ambas superficies de unión

E) Curado durante 2 semanas a 23°C.

DESCRIPCIÓN

SikaPower®-1277 es un adhesivo epoxi estructural de 2 componentes, que cura a temperatura ambiente. Está diseñado para la unión de sustratos metálicos, como el acero y el aluminio, y sustratos compuestos, como los laminados de GFRP y CFRP, de alta resistencia a los impactos. El adhesivo tiene buenas propiedades de no descuelgue y contiene microesferas de vidrio de 0,3 mm para garantizar un espesor de unión óptimo.

VENTAJAS

- Altas propiedades estructurales y de resistencia al impacto
- Contiene agentes anticorrosivos
- Contiene perlas de vidrio para garantizar un espesor de adhesión óptimo
- No contiene disolventes ni PVC
- Cura a temperatura ambiente
- Curado acelerado y mayor resistencia mecánica con el calor

AREAS DE APLICACIÓN

SikaPower®-1277 es adecuado para aplicaciones de unión estructural en el transporte y la industria en general. También puede utilizarse para aplicaciones de reparación en combinación con soldadura por puntos, remachado o climpado. El producto se aplica como adhesivo de contacto (aplicación por las dos caras). En caso de aplicación por una sola cara, póngase en contacto con Sika. Este producto es adecuado sólo para usuarios profesionales experimentados. Se debe realizar una prueba con sustratos y condiciones reales para asegurar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

SikaPower®-1277 cura por reacción química de los dos componentes a temperatura ambiente. La velocidad de curado se acelera y la temperatura final de transición vítrea, así como las resistencias a la tracción y al cizallamiento, pueden aumentar significativamente a temperaturas de curado más altas. La siguiente tabla muestra las resistencias típicas al cizallamiento que se alcanzan tras diferentes tiempos y temperaturas de curado.

Temperatura	Tiempo	Resistencia
23 °C	24 ho	20 MPa
60 °C	60 minutos	10 MPa
80 °C	30 minutos	15 MPa

Tabla 1: Evolución típica de la resistencia al cizallamiento en diferentes condiciones de curado (resistencia probada a 23 °C)

RESISTENCIA QUIMICA

En vista de la posible exposición química o térmica, es necesario realizar una prueba relacionada con el proyecto.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos de pretratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en los sustratos originales teniendo en cuenta las condiciones específicas del proceso de montaje.

Aplicación

SikaPower®-1277 se dispensa desde cartuchos dobles con pistolas adecuadas o desde cubos con equipos de 2 componentes. Si se dispensa fuera del equipo, el mezclador debe adaptarse a la aplicación específica.

Uso del cartucho: Extruir el adhesivo sin mezclador para igualar los niveles de llenado. Colocar el mezclador y disponer los primeros centímetros del cordón antes de la aplicación. Aplicar el adhesivo en ambas superficies de unión y utilizar una espátula para extenderlo. Unir las piezas dentro del tiempo abierto de 1 hora. Si se utiliza el producto con un cordón único, contactar con Sika antes de la aplicación. El tiempo abierto de la mezcladora es de 30 minutos.

Eliminación

El SikaPower®-1277 no curado se puede eliminar de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede ser eliminado mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350 H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilizar disolventes sobre la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

SikaPower®-1277 debe conservarse entre 10 °C y 30 °C en un lugar seco. No exponer a la luz solar directa ni a las heladas. Una vez abierto el envase, el contenido debe protegerse de la humedad.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece sólo como orientación general. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industria. Se pueden solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Fichas de seguridad

PRESENTACION

SikaPower®-1277 (A+B)

Cartucho doble	400 ml
Mezclador: Sulzer MixPac™ MFQ 08-24T	

SikaPower®-1277 (A)

Cubo	19 kg
------	-------

SikaPower®-1277 (B)

Cubo	19 kg
------	-------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-1277
Versión 04.01 (05 - 2023), es_ES
013106122770001000

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75

