BUILDING TRUST

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-621

Monikäyttöinen liima-/tiivistemassa ilman Sika primer -tuotteen käyttötarvetta

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		1-komponenttinen polyuretaani (Purform®)
Väri (CQP001-1)		Valkoinen, harmaa, musta
Kovettumistapa		Kosteuskovettuva
Tiheys (kovettumaton)	riippuen väristä	1.3 kg/l
Muodossa pysyminen		Hyvä
Levityslämpötila	vallitseva	5 – 40 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)		45 minuuttia [A]
Avoinaika (CQP526-1)		35 minuuttia [A]
Kovettumisnopeus (CQP049-1)		(katso kaavio)
Kutistuminen (CQP014-1)		1 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)		35
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		1.4 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Säilyvyys		12 kuukautta [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % suht.kost.

[B] varastoituna alle 25 °C

KUVAUS

Sikaflex®-621 on Purform® -teknologiaan perustuva polyuretaani teollisen valmistuksen käyttöön sisältäen alle 0,1% monomeerista di-isosyanaattia terveyden ja työturvallisuuden parantamiseksi. Tuote täyttää myös vaativia päästöstandardeja.

Sikaflex®-621 on monikäyttöinen 1-komponenttinen liima-/tiivistemassa joka tarttuu hyvin kiinni useille eri materiaalipinnoille kuten metallit, muovit ja maalipinnoitteet ilman primerin käyttöä. Tämä monikäyttöinen tuote soveltuu käytettäväksi sisä- ja ulkopuoleisissa tiivistys- /liimauskohteissa ja on ylimaalattavissa useimmilla teollisen valmistuksen käyttämillä maalausjärjestelmillä.

TUOTTEEN EDUT

- Tarttuu hyvin useille eri materiaalipinnoille ilman primerin käyttötarvetta
- Hyvät sään- ja ikääntymisenkesto-ominaisuudet
- Ylimaalattavissa
- Sisältää alle 0.1 % monomeerista di-isosyanaattia työhygienian parantamiseksi
- Alhaiset päästöt
- Täyttää EN45545-2 R1/R7 HL3
- ISEGA sertifikaatti 60342 U 23
- Täyttää DIN EN ISO 846

KÄYTTÖKOHTEET

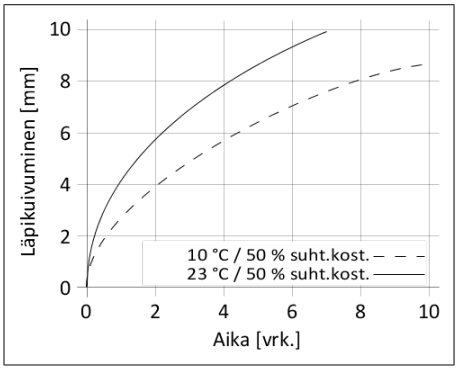
Sikaflex®-621 soveltuu käytettäväksi sisä- ja ulkopuoleisissa tiivistys- ja liimauskohteissa tuotantolinjalla tapahtuvassa teollisessa valmistuksessa, rakennuskomponenteissa / moduulivalmistuksessa sekä ajoneuvojen korjauksessa. Tuote yleisesti tarttuu hyvin kiinni ilman primer -käsittelyä useimmille materiaalipinnoille kuten puu, metallit, useimmat muovilaadut ja maalipinnoitteet.

Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-621 käyttöä muovilaaduilla joilla on taipumusta jännityssäröilyyn.

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-621 läpikuivuu ilmankosteuden vaikutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus on yleensä pienempi hidastaen kuivumisreaktiota (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-621

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-621 kestää yleisesti makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja laimennettuja emäsliuoksia; kestää lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinpohjaisia rasvoja ja öljyjä; ei kestä orgaanisia happoja, glykolialkoholeja, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäksisiä liuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai muita tartuntaa heikentäviä aineita.
Pintojen tartuntakäsittelyt riippuvat materiaalipintojen ominaisuuksista ja ovat ratkaisevan tärkeitä liimaliitoksen pitkäaikaiselle toimivuudelle. Ehdotuksia tartuntakäsittelyistä löytyy voimassaolevasta tuotesarjalle tehdystä Sika® Pre-Treatment Chart -taulukosta. Huomioikaa, että annetut tartuntakäsittelyehdotukset perustuvat käytännön kokemuksiin ja niistä täytyy joka tapauksessa varmistua suorittamalla etukäteen tartuntatestit käytettäväksi aiotuille materiaalipinnoille.

Käyttökohde

Sikaflex®-621 levityslämpötila-alue on 5 °C ja 40 °C välillä (ympäristö ja tuote) huomioiden muutokset kuivumisnopeudessa ja levitysominaisuuksissa. Liimamassan ja materiaalipintojen ihanteellinen liimauslämpötila on 15 °C ja 25 °C välillä.
Sikaflex®-621 voidaan annostella käsi-, paineilma- tai akkutoimisen mäntäpistoolin avulla sekä astiapumppulaitteella.

Liiman avoinaika on merkittävästi lyhyempi lämpimässä ja kosteassa ilmassa. Liimausliittäminen tulee aina suorittaa tuotteelle annetun avoinajan sisällä. Älä koskaan suorita liimausta mikäli sauman pinta on jo ehtinyt nahoittua.
Lisätiedot tuotteelle soveltuvista astiapumppulaitteen vaatimuksista antaa Sika Industry System Engineering Department -osasto.

Sauman viimeistely

Sauman tasoitus ja viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun nahoittumisajan sisällä. Sauman pinnan viimeistelyyn suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muut mahdolliset viimeistelyyn käytettävät aineet tulee testata ennen käyttöä soveltuvuuden ja yhteensopivuuden varmistamiseksi.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-621 voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla soveltuvalla liuottimella. Kuivuneena tuote voidaan poistaa vain mekaanisesti hiomalla. Kädet ja muu tahriintunut iho puhdistetaan välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai muulla soveltuvalla teollisuuspesuaineella ja vedellä. Älä käytä liuotinaineita ihon puhdistamiseen.

Ylimaalaus

Sikaflex®-621 voidaan ylimaalata massan pintaan muodostuneen nahoittumiskalvon jälkeen. Mikäli maali tarvitsee uunituksen, paras tulos saavutetaan kun massan annetaan läpikuivua ennen ylimaalausta. 1KPUR ja 2K -akryylipohjaiset maalityypit ovat yleensä soveltuvia. Kaikille käytettäväksi aiotuille maalityypeille tulee suorittaa etukäteen ylimaalaustestit asiakkaan maalauslinjalla. Kuivuneen maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi kuin tiivistysmassan, mikä voi johtaa maalikalvon rikkoutumiseen liikuntasauman alueella.

LISÄTIETOJA

Annetut tiedot on tarkoitettu vain yleisohjeiksi. Neuvoja yksittäisiin käyttökohteisiin on pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä osastolta.Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedote
- Sika Pre-treatment Chart
  For 1-component Polyurethanes
- General Guideline
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	600 ml
Astia	23 l
Tynnyri	195 l

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE
Sikaflex®-621
Versio 02.02 (08 - 2026), fi_FI
012001206210001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi