BUILDING TRUST

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-668

Korkean suorituskyvyn omaava komponenttien ja lasien liima-/tiivistysmassa liikkuvaan kalustoon kiihdytetyn läpikuivumisen mahdollisuudella

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		1-komponenttinen polyuretaani (Purform®)
Väri (CQP001-1)		Musta
Kovettumistapa		Kosteuskovettuva
Tiheys (kovettumaton)		1.3 kg/l
Muodossa pysyminen (CQP061-1)		Oikein hyvä
Levityslämpötila		10 – 35 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)		60 minuuttia [A]
Avoinaika (CQP526-1)		50 minuuttia [A]
Kovettumisnopeus (CQP049-1)		(katso kaavio)
Kutistuminen (CQP014-1)		1 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)		60
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		8 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		12 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)		5 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Säilyvyys	patruuna / kalvopakkaus	12 kuukautta [B]
	astia / tynnyri	12 kuukautta [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % suht.kost.

[B] varastoituna alle 25 °C

KUVAUS

Sikaflex®-668 on Purform® -teknologiaan perustuva polyuretaani teollisen valmistuksen käyttöön sisältäen alle 0,1% monomeerista diisosyanaattia terveyden ja työturvallisuuden parantamiseksi. Sikaflex®-668 liimausmenetelmä on erityisesti kehitetty kiskokaluston käyttökohteisiin. Tuote soveltuu käytettäväksi komponenttien ja lasien liimauksessa ja on kuivuneena erittäin säänkestävä. Tuotetta voidaan käyttää myös ulkosaumoissa sillä se kestää useimpia kiskokaluston käyttämiä pesuaineita.
Sikaflex®-668 läpikuivumisnopeutta voidaan kiihdyttää Sikan Booster Pastan avulla tai Sikaflex®-668 PowerCure -järjestelmän käytöllä.

TUOTTEEN EDUT

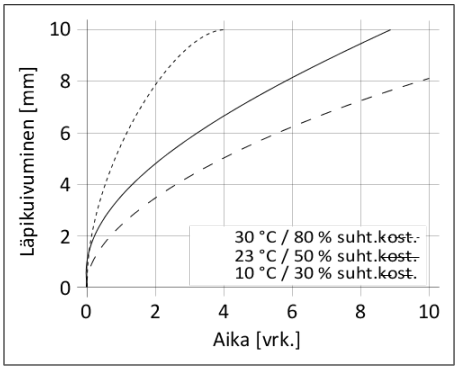
- Sisältää alle 0.1 % monomeerista di-isosyanaattia terveyden ja työturvallisuuden parantamiseksi
- Oikein hyvät säänkestävyys -ominaisuudet
- Kestävyys useimpia kiskokaluston käyttämiä pesuaineita vastaan
- Täyttää EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Läpikuivumisnopeutta voidaan lisätä Sika Booster pastan käytöllä tai Sika PowerCure -järjestelmällä
- Ei sisällä ftalaatteja

KÄYTTÖKOHTEET

Sikaflex®-668 on kehitetty komponenttien sekä Direct Glazing -lasien liimausliittämiseen kiskokalustossa sekä raskaassa ajoneuvokalustossa ja niiden jälkimarkkinoilla tapahtuviin korjauksiin.
Tuote omaa hyvän sauman pinnan lastatasoitus -ominaisuuden sekä annosteltavuuden. Erinomainen kestävyys useimpia kaluston pesuaineita vastaan sekä hyvän säänkestävyyden ansiosta tuote soveltuu myös liikkuvan kaluston ulkosaumoihin.
Tiedustele valmistajan ohjeita ja suorita testit todellisilla materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-668 käyttöä muovilaaduilla, joilla on taipumusta jännityssäröilyyn.
Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-668 läpikuivuu ilman kosteuden vaikutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus on yleensä pienempi hidastaen kuivumisreaktiota (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-668

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-668 kestää yleisesti vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja emäsliuoksia. Lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinrasvoja ja öljyjä. Ei kestä orgaanisia happoja, glykoli-alkoholia, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäsliuoksia tai liuottimia.
Tuote kestää useita kiskokaluston käyttämiä puhdistusaineita, kun niiden käyttö tapahtuu valmistajan ohjeiden mukaisesti. Jotkut puhdistusaineet sisältävät agressiivisia kemikaaleja kuten fosforihappoa, vaikuttaen merkittävästi Sikaflex®-668 ulkopinnan kestävyyteen ajan myötä. Tämän vuoksi on erittäin tärkeää rajoittaa pesuliuoksen vaikutusaika ulkosaumaan mahdollisimman lyhyeksi, huomioiden oikeiden seossuhteiden käyttö ja perusteellinen huuhtominen vedellä. Uusien pesuaineiden suhteen käyttäjän tulee varmistua etukäteen suoritettavin testein kemiallisesta yhteensopivuudesta massan pinnan kanssa.
Yllämainittu tieto on annettu vain yleisohjeena. Tarkempia tietoja on pyynnöstä saatavilla.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

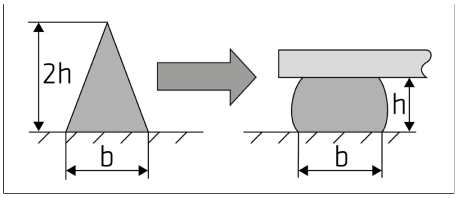
Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai epäpuhtauksia. Liitoksen pitkäaikaiskestävyyden tuovat tartuntakäsittelyt riippuvat käytettävistä materiaalipinnoista. Kaikki tartuntakäsittelyissä käytetyt aineet/vaiheet täytyy olla etukäteen testattu tuotantolinjalla käytettäviin materiaalipintoihin huomioiden linjalla vallitsevat olosuhteet (tartuntatestit Sikan liimauslaboratoriossa / tuotantolinja-olosuhteissa).
Huomio: Sika Primer -tuotteen maksimi haihtumisaika on rajoitettu 8 tuntiin käytettäessä Sikaflex®-668:a lämpötila-olosuhteissa > 30 °C. Tällöin Primer -kalvon pinta aktivoidaan uudelleen Sika® Aktivator-100 -kertapyyhinnällä ennen liimausprosessin aloittamista.

Käyttökohde

Sikaflex®-668 voidaan annostella käsi-, paineilma- tai akkutoimisen mäntäpistoolin avulla sekä astiapumppulaitteella.

Sikaflex®-668 levityslämpötila-alue on 10 °C ja 35 °C välillä (ympäristö ja tuote) huomioiden muutokset kuivumisnopeudessa ja levitysominaisuuksissa. Liimamassan ja materiaalipintojen ihanteellinen liimauslämpötila on 15 °C ja 25 °C välillä.
Huomioi että viskositeetti kasvaa matalissa lämpötiloissa. Helpon annostelun saavuttamiseksi tulee liiman lämpötilan olla annetuissa rajoissa ennen tuotteen käyttöä.
Tasaisen liiman kerrospaksuuden varmistamiseksi, suosittelemme levittämään liimasauman poikkileikkaukseltaan kolmion muotoisena (katso kuva 1).



Kuva 1: Ohje liimasauman levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon

Liiman avoinaika on merkittävästi lyhyempi lämpimässä ja kosteassa ilmassa. Liimausliittäminen tulee aina suorittaa avoinajan sisällä. Älä koskaa suorita liimausta mikäli sauman pinta on jo ehtinyt nahoittua.
Lisätiedot tuotteelle soveltuvista astiapumppulaitteiden vaatimuksista antaa Sika Industry System Engineering Department -osasto.

Sauman viimeistely

Ulkosaumojen lastatasoitus ja viimeistely tulee tehdä liimalle ilmoitetun avoinajan sisällä. Suosittelemme käyttämään saumojen viimeistelyssä (risteyskohdat) Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden osalta käyttäjän tulee itse varmistua testein niiden soveltuvuudesta ja yhteensopivuudesta liimamassan kanssa.

Tahrojen poisto

Kuivumattomat Sikaflex®-668 –tahrat voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208:lla tai muulla soveltuvalla liuottimella pyyhkien. Kuivuttuaan liimamassa on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu ainoastaan yleisohjeiksi. Neuvot ja tarkemmat tiedot ovat pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä osastolta.
Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- General Guideline
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	600 ml
Astia	23 l
Tynnyri	195 l

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

TUOTETIETOESITE
Sikaflex®-668
Versio 03.02 (10 - 2026), fi_FI
012001216680001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi