BUILDING TRUST

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-223 PowerCure

Kiihdytetyllä läpikuivumisella varustettu säätä kestävä matalamoduulinen liima-/tiivistemassa

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus		Polyuretaani
Väri (CQP001-1)		Musta
Kovettumistapa		kosteuskovettuva [A]
Tiheys (kovettumaton)		1.23 kg/l
Muodossa pysyminen (CQP061-1)		Hyvä
Levityslämpötila	ympäröivä	10 – 35 °C
Avoinaika (CQP526-1)		45 minuuttia [B]
Varhainen veto-leikkauslujuus (CQP046-1 /ISO 4587)		katso taulukko 1
Kutistuminen (CQP014-1)		1 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)		35
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)		2 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)		5 N/mm
Veto-leikkauslujuus (CQP046-1 / ISO 4587)		1.5 MPa
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Säilyvyys		9 kuukautta [C]

CQP = Corporate Quality Procedure [A] PowerCure -menetelmä [B] 23 °C / 50 % suht.kost. [C] varastoituna välillä 5 – 25 °C

KUVAUS

Sikaflex®-223 PowerCure on matala moduulinen, koostumukseltaan valumaton 1-K polyuretaanipohjainen liima- ja tiivistemassa soveltuen käytettäväksi sisä- ja ulkopuoleisissa käyttökohteissa tarttuen hyvin useille eri materiaalipinnoille.
Sikaflex®-223 PowerCure:lla on erittäin hyvät säänkesto-ominaisuudet soveltuen hyvin ulkosaumoihin ja matalan moduulisuuden johdosta liimaamaan ja tiivistämään polykarbonaatista (PC) ja akryylistä (PMMA) valmistettuja muovi-ikkunoita.
Tuote levitetään PowerCure Dispenser - annostelupistoolilla yhdessä PowerCure dynaamisen sekoitinsuuttimen kanssa. Sikaflex®-223 PowerCure läpikuivuu kosteuskiihdyttimen avulla laajalti riippumatta vallitsevasta ilman kosteudesta.

TUOTTEEN EDUT

- Hyvä kestävyys säätä ja ikääntymistä vastaan
- Kiihdytetty läpikuivuminen PowerCure -teknologian avulla
- Soveltuu käytettäväksi liimauksissa ja tiivistyksissä
- Helppo levittää ja viimeistellä pinnaltaan
- Soveltuu useimmille muovi-ikkuna laaduille

KÄYTTÖKOHTEET

Sikaflex®-223 PowerCure on monikäyttöinen tuote teollisen valmistuksen tiivistys- ja liimauskohteisiin useimmille yleisesti käytetyille materiaalipinnoille kuten metallit, lujitemuovi, 2K pinnoite- ja maalijärjestelmät ja tietyt muovilaadut.
Erinomaisesta säänkestävyydestä johtuen tuote soveltuu käytettäväksi myös ulkopuolisten tiivistesaumojen teossa. Sikaflex®-223 PowerCure:n matalan moduulisuuden ansiosta tuote soveltuu liimaamaan ja tiivistämään useita erilaisia muovista valmistettuja ikkunoita (Polykarbonaatti PC, Akryyli PMMA).
Tutustu valmistajan ohjeisiin ja suorita testit alkuperäisillä materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-223 PowerCure käyttöä muovilaaduilla, jotka ovat herkkiä jännityssäröilylle.
Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-223 PowerCure läpikuivuu reaktiossa kosteuspastan kanssa lähes riippumattomana vallitsevasta ilmankosteudesta. Tuotteelle tyypillinen lujuuden kehittyminen katso taulukko alla.

Aika	Veto-leikkauslujuus
2 h	0.1 MPa
4 h	0.8 MPa
8 h	1.3 MPa

Taulukko 1: Lujuuden kehittyminen kuivumisolosuhteissa 23 °C

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-223 PowerCure kestää yleisesti makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happoja laimennettuja emäsliuoksia; kestää lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläinpohjaisia rasvoja ja öljyjä; ei kestä orgaanisia happoja, glykolialkoholeja, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäksisiä liuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

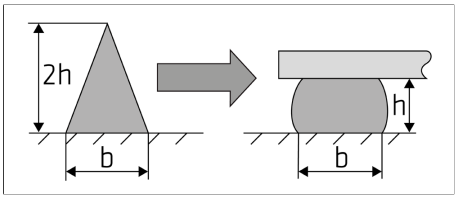
Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai epäpuhtauksia. Pintojen tartuntakäsittelyt riippuvat materiaalipintojen ominaisuuksista ja ovat ratkaisevan tärkeitä liimaliitoksen pitkäaikaiselle toimivuudelle.
Kaikki tartuntakäsittelyjen vaiheet täytyy varmistaa etukäteen suoritettavilla tartuntatesteillä alkuperäisille käytettäville materiaalipinnoille huomioiden liimausprosessiin vaikuttavat olosuhteet.

Käyttökohde

Valmistele PowerCure Dispenser -annostelupistooli mukana toimitettavan ohjeen tai videon mukaisesti. Mikäli liimamassan annostelu keskeytyy yli 10 minuutiksi, tulee sekoitinsuutin vaihtaa uuteen ennen työn jatkamista.
Sikaflex®-223 PowerCure voidaan levittää lämpötila-alueella 10 °C - 35 °C (ympäristö ja tuote) huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin. Suositeltavat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C.

Liiman avoinaika on merkittävästi ilmoitettua lyhyempi kuumissa ja kosteissa ilmasto-olosuhteissa. Liitettävät materiaalipinnat tulee aina painaa toisiaan vasten liiman avoinajan sisällä.
Liimasauman riittävän kerrosvahvuuden varmistamiseksi suosittelemme sauman levittämistä poikkileikkaukseltaan kolmiomaisena (kts. piirros alla).



Kuva 1: Ohje liimasauman levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon

Sauman viimeistely

Ulkosaumojen lastatasoitus ja viimeistely tulee tehdä liimalle ilmoitetun avoinajan sisällä. Suosittelemme käyttämään saumojen viimeistelyssä (risteyskohdat) Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden osalta käyttäjän tulee itse varmistua testein niiden soveltuvuudesta ja yhteensopivuudesta liimamassan kanssa.

Tahrojen poisto

Kuivumattomat Sikaflex®-223 PowerCure –tahrat voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208:lla tai muulla soveltuvalla liuottimella pyyhkien. Kuivuttuaan liimamassa on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

LISÄTIETOJA

Nämä tiedot ovat annettu ainoastaan yleisohjeiksi. Neuvot ja tarkemmat tiedot ovat pyynnöstä saatavilla Sika Industry tekniseltä osastolta.
Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvatiedotteet
- Sika Pre-treatment Chart
  For 1-component Polyurethanes
- General Guideline
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®
- PowerCure User Manual and Quick Reference Guide

PAKKAUSTIEDOT

PowerCure -pakkaus	600 ml

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetietoesitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetietoesitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
Tammiston kauppatie 22 B
01510 Vantaa
Puh. 09-511 431
www.sika.fi