

TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-295 UV

Ulkosaumoihin ja muovista valmistettujen ikkunoiden liimaukseen Marine käyttökohteissa

TYYPILLINEN TUOTETIETO LISÄTIEDOT KATSO KÄYTTÖTURVATIEDOTE

Kemiallinen koostumus	1-komponenttinen polyuretaani
Väri (CQP001-1)	Musta, valkoinen
Kovettumistapa	Ilmankosteudesta
Tiheys (kovettumaton)	1.3 kg/l
Muodossa pysyminen	Hyvä
Levityslämpötila	10 – 35 °C
Nahoittumisaika (CQP019-1)	60 minuuttia ^A
Avoinaika (CQP526-1)	45 minuuttia ^A
Kovettumisnopeus (CQP049-1)	(katso kaavio 1)
Kutistuminen (CQP014-1)	1 %
Shore A -kovuus (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Vetolujuus (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Murtovenymä (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Repäisylujuuden kestävyys (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Käyttölämpötila (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Säilyvyys	12 kuukautta ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % suht.kost.^B) varastoituna alle 25 °C

KUVUUS

Sikaflex®-295 UV on koostumukseltaan valumaton 1-K polyuretaanipohjainen liimamassa, joka kuivaa ilmankosteuden vaikutuksesta. Tuote soveltuu käytettäväksi sisä- ja ulkopuoleisissa tiivistyskohteissa ja liimaamaan muovista valmistettuja ikkunoita Marine käyttökohteissa. Sikaflex®-295 UV täyttää kansainvälisen merenkulkujärjestön (IMO) liekinleviämistestien vaatimukset.

TUOTTEEN EDUT

- Erinomaiset levitysominaisuudet
- Hyvät sään- ja ikääntymisenkesto-ominaisuudet
- Soveltuu muovista valmistettujen ikkunoiden liimaukseen ja tiivistämiseen
- Hyväksytty OEM -markkinoille
- Ruorimerkitty tuote

KÄYTTÖKOHEET

Sikaflex®-295 UV on erityisesti kehitetty käytettäväksi veneteollisuudessa liimaamaan ja tiivistämään muovista valmistettuja ikkunoita veneisiin ja laivoihin. Erinomaisesta säänkestävyydestä johtuen tuote soveltuu käytettäväksi myös ulkopuolisten tiivistesaumojen teossa.

Soveltuvia materiaalipintoja ovat alumiini (kirkas tai anodisoitu), lujitemuovi (polyesterihartsit), ruostumaton teräs, puu, 2-komponenttiset pinnoitteet sekä muovista valmistetut ikkunat (Polykarbonaatti PC, Akryyli PM-MA).

Tutustu valmistajan ohjeisiin ja suorita testit alkuperäisillä materiaalipinnoilla ennen Sikaflex®-295 UV käyttöä muovilaaduilla, jotka ovat herkkiä jännityssäröilylle.

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tuote tulee testata todellisilla materiaalipinnoilla ja käyttöolosuhteissa tartunta- ja yhteensopivuusominaisuuksien varmistamiseksi.

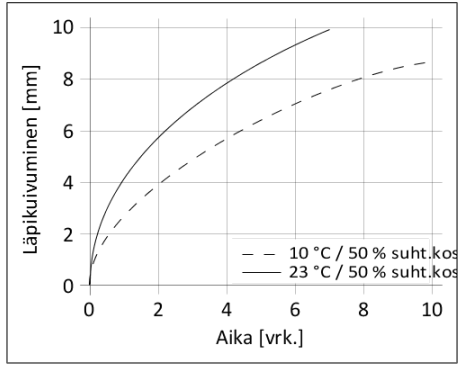
TUOTETIETOESITE

Sikaflex®-295 UV

Versio 03.01 (04 - 2023), fi_FI
012001212954001000

KOVETTUMISTAPA

Sikaflex®-295 UV läpikuivuu ilman kosteuden vaikutuksesta. Alhaisissa lämpötiloissa ilman sisältämä kosteus on yleisesti matalampi hidastaen läpikuivumista (katso kaavio 1).



Kaavio 1: Kuivumisnopeus Sikaflex®-295 UV

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Sikaflex®-295 UV kestävä yleisesti makeaa vettä, merivettä, laimennettuja happo- ja laimennettuja emäsluoksia; kestävä lyhytaikaisesti polttoaineita, mineraaliöljyjä, kasvi- ja eläin-pohjaisia rasvoja ja öljyjä; ei kestä orgaanisia happoja, glykolialkoholeja, väkevöityjä mineraalihappoja ja emäksisiä liuoksia tai liuottimia.

TUOTTEEN KÄYTTÄMINEN

Pinnan esikäsittely

Pintojen tulee olla puhtaita ja kuivia, eikä niissä saa olla rasvaa, öljyä, pölyä tai epäpuhtauksia. Pintojen tartuntakäsittely riippuvat materiaalipintojen ominaisuuksista ja ovat ratkaisevan tärkeitä liimaliitoksen pitkäaikaiselle toimivuudelle. Ehdotuksia tartuntakäsittelyistä löytyy voimassaolevasta tuotesarjalle tehdystä Sika® Pre-Treatment Chart -taulukosta. Huomioikaa, että annetut tartuntakäsittelyehdotukset perustuvat käytännön kokemuksiin ja niistä täytyy varmistua suorittamalla tartuntatestit käytettäville materiaalinpinnoille.

Tuotetieto

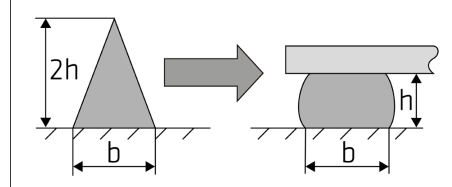
TUOTETIETOESITE
Sikaflex®-295 UV
Versio 03.01 (04 - 2023), fi_FI
012001212954001000

Oy Sika Finland Ab
TM Industry
PL 49, Koskelontie 23 C
02921 Espoo
Puh. 09-511 431
www.sika.fi

Käyttökohteet

Sikaflex®-295 UV voidaan levittää lämpötila-alueella 10 °C - 35 °C välillä (ympäristö ja tuote), huomioiden vallitsevan lämpötilan vaikutus liimamassan reaktiivisuuteen sekä levitysominaisuuksiin. Suositeltavat liimauslämpötilat (materiaalipinnat, ilma ja liimamassa) ovat välillä 15 °C - 25 °C.

Huomioikaa että liimamassan viskositeetti kasvaa alhaisissa lämpötiloissa. Helpon käytettävyyden varmistamiseksi tuotteen lämpötilan tulee vastata ympäröiviä olosuhteita ennen käyttöä. Liimasauman riittävän kerros-vahvuuden varmistamiseksi suosittelemme sauman levittämistä poikkileikkaukseltaan kolmiomaisena (kts. kuva 1 alla).



Kuva 1: Ohje liimasauman levitysmuodoksi ja puristamiseksi lopulliseen muotoon.

Sikaflex®-295 UV pakkauksen annosteluun suositellaan käytettävän voimakasta mäntätoimista pistoolia (käsi-, paineilma- tai akku-käyttöinen) tai annostelua astiasta pumppulaitteen kautta. Liiman avoinaika on merkittävästi lyhyempi lämpimässä ja kosteassa ilmassa. Liimausliittäminen tulee aina suorittaa avoinajan sisällä. Älä koskaan suorita liimausta mikäli sauman pinta on jo ehtinyt nahoittua.

Sauman viimeistely

Sauman viimeistely on suoritettava tuotteelle ilmoitetun avoinajan kuluessa. Viimeistelyaineena suositellaan käytettävän Sika® Tooling Agent N. Muiden viimeistelyaineiden suhteen käyttäjän tulee tarkistaa / varmistua niiden soveltuvuudesta / yhteensopivuudesta ennen käyttöä.

Tahrojen poisto

Kuivumaton Sikaflex®-295 UV voidaan poistaa työkaluista ja välineistä Sika® Remover-208 tai muulla sopivalla liuottimella. Kuivuneena tuote on poistettavissa vain mekaanisesti. Kädet ja muu tahriintunut iho tulee puhdistaa välittömästi Sika® Cleaner-350H -puhdistuspyyhkeellä tai sopivalla teollisuuspesuaineella ja vedellä (ei liuottimilla).

Ylimaalaus

Sikaflex®-295 UV voidaan parhaiten ylimaallata nahoittumisajan kuluessa. Mikäli ylimaalaus tehdään massan pinnan jo kuivuttua, voi maalin tarttumista saumaan parantaa etukäteen suoritettavalla Sika® Aktivator-100 tai Sika® Aktivator-205 pyyhinnällä. Mikäli maalausprosessi tarvitsee uunituksen (> 80 °C), paras tulos saavutetaan antamalla massan ensin läpikuivua. Kaikille käytettäväksi aiotuille maalityypeille tulee suorittaa etukäteen ylimaalaustestit asiakkaan maalauslinjalla. Kuivuneen maalikalvon elastisuus on yleensä pienempi kuin tiivistysmassan, mikä voi johtaa maalikalvon rikkoutumiseen liikuntasau- man alueella.

LISÄTIETOJA

Seuraavat julkaisut toimitamme pyynnöstä:

- Käyttöturvallisuustiedotteet
- Sika Pre-treatment Chart For Marine Applications
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PAKKAUSTIEDOT

Patruuna	300 ml
Kalvopakkaus	400 ml 600 ml

TUOTETIEDON PERUSTA

Kaikki tämän tuotetieto-esitteen tekniset tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin. Todelliset mittaustulokset voivat vaihdella johtuen valmistajasta riippumattomista olosuhteista.

KÄYTTÖTURVATIEDOT

Saadakseen kemiallisten tuotteiden kuljetusta, käsittelyä ja varastointia koskevaa tietoa käyttäjän tulee tutustua voimassa oleviin käyttöturvallisuustiedotteisiimme, joissa on tietoa fysikaalisista, ekologisista, toksikologisista ja muista turvallisuuteen liittyvistä asioista.

HUOMAUTUS

Kaikki tieto, ja erityisesti kaikki suositukset liittyen Sika-tuotteiden työstämiseen sekä loppukäyttöön, on annettu hyvässä uskossa perustuen Sikan tämänhetkiseen tietämykseen ja kokemukseen tuotteistamme, kun niiden huolellinen varastointi, käsittely ja käyttö tapahtuu normaaliolosuhteissa Sikan suositusten mukaisesti. Käytännössä erot materiaaleissa, käsiteltävissä alustoissa ja todellisissa työskentelyolosuhteissa ovat sellaiset, että mitään varsinaista takuuta koskien tuotteen myyntiä tai sopivuutta tiettyyn käyttötarkoitukseen tai mitään muutakaan oikeudellista vastuuta ei ole johdettavissa näistä ohjeista, mistään kirjallisista suosituksista tai annetuista neuvoista. Kolmansien osapuolten oikeudet on huomioitava. Kaikissa tilauksissa ja toimituksissa noudatetaan voimassaolevia yleisiä myynti- ja toimitusehtojamme. Käyttäjän on aina tukeuduttava ko. tuotteen viimeisimpään voimassaolevaan paikalliseen tuotetieto-esitteeseen, jonka toimitamme pyydettäessä.

