BUILDING TRUST

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-691

Colle-mastic multi-usages

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique		Polyuréthane monocomposant (Purform®)
Couleur (CQP001-1)		Blanc, gris, noir
Mode de polymérisation		A l'humidité ambiante
Densité (non durci)		1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement		Bonnes
Température d'application	ambient	5 – 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		45 minutes [A]
Temps ouvert (CQP526-1)		35 minutes [A]
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		(voir diagramme)
Retrait (CQP014-1)		1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		35
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1.4 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Température de service (CQP513-1)		-50 – 90 °C
	24 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de conservation		12 mois [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % r.h.

[B] stockage en dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Le Sikaflex®-691 est une colle-mastic polyvalente adaptée aux applications de collage et d'étanchéité intérieures et extérieures (joints non visibles) dans l'industrie maritime.

Le Sikaflex®-691 est une colle-mastic polyuréthane élastique monocomposant qui polymérise lors de l'exposition à l'humidité atmosphérique.

Il est basé sur la technologie Purform®, un polyuréthane de pointe contenant moins de 0,1 % de monomère de diisocyanate pour une meilleure protection de la santé et de la sécurité au travail.

AVANTAGES

- Production rapide et efficace : bonne adhérence à la plupart des substrats avec une préparation de surface minimale
- Moins de 0,1 % de monomère de diisocyanate et faibles émissions
- Polyvalent pour l'intérieur et l'extérieur (joints non visibles) : bonne résistance au vieillissement et aux intempéries
- Au-dessus et en dessous de la ligne de flottaison : convient pour les applications en dessous de la ligne de flottaison sur les bateaux
- Peut être peint : pour une apparence transparente et uniforme dans les zones visibles, par exemple, les cabines

DOMAINES D'APPLICATION

Le Sikaflex®-691 convient aux substrats couramment utilisés dans l'industrie maritime. Il adhère généralement bien à une grande variété de substrats comme les métaux, le bois, les plastiques et les revêtements de peinture avec un prétraitement minimal.

Des essais avec les substrats et dans les conditions réelles doivent être effectués pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux.

APPROVAL / CERTIFICATES
Le Sikaflex®-691 est conforme à la directive relative aux équipements marins (MED), règlement d'application (UE) 2025/1533 pour l'article no . MED/3.18e.

MODE DE POLYMERISATION
Le Sikaflex®-691 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

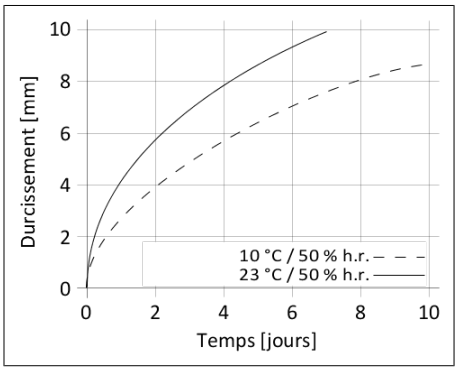


Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-691

RÉSISTANCE CHIMIQUE
Le Sikaflex®-691 résiste généralement à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et aux solutions caustiques diluées ; résiste temporairement aux carburants, huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales ; ne résiste pas aux acides organiques, à l'alcool glycolique, aux acides minéraux concentrés et aux solutions caustiques ou solvants.

METHODE D'APPLICATION
Préparation de surface
Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisse, de poussières et de contaminants. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparation des surfaces" spécifiques. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les subtrats originaux.

Application
Le Sikaflex®-691 peut être appliqué entre 5 °C et 40 °C (produit et environnement) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte. La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C. Le Sikaflex®-691 peut être appliqué à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique.

Lissage et finition
Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage pour valider son utilisation et vérifier sa compatibilité.

Nettoyage
Les résidus de Sikaflex®-691 non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208 ou tout autre solvant adapté. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes Sika® Cleaner-350 H ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvant sur la peau.

Mise en peinture
Le Sikaflex®-691 peut être peint après la formation de peau. Si la peinture nécessite un processus de cuisson, les meilleures performances sont obtenues en laissant le mastic polymériser complètement au préalable. Les peintures à base de PUR monocomposants et d'acryliques bicomposantes conviennent généralement. Toutes les peintures doivent être testées en effectuant des essais préliminaires dans des conditions de fabrication.
L'élasticité des peintures est généralement inférieure à celle des mastics. Cela pourrait entraîner une fissuration de la peinture dans la zone du joint.

Limites d'application
Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-691 sur des supports sujets au crazing.

AUTRES INFORMATIONS
Les informations contenues dans ce document ne constituent que des recommandations générales. Des conseils relatifs à des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du Département Technique de Sika Industry. Des copies des documents suivants sont disponibles sur simple demande :
- Fiches de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les colles-mastics Polyuréthanes monocomposants
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

CONDITIONNEMENT
Cartouche	300 ml
Poche	400 ml 600 ml

VALEURS
Toutes les données techniques énoncées dans la présente fiche produit sont basées sur des tests de laboratoire. Les valeurs mesurées sont susceptibles de variation pour des raisons indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE
Pour plus d'informations concernant le transport, la manipulation, le stockage et l'élimination de produits chimiques, consulter la fiche hygiène et sécurité disponible sur le site www.quickfds.fr qui contient les données physiques, écologiques et de sécurité.

NOTE
Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

SIKA FRANCE S.A.S.
84 rue Edouard Vaillant
93350 LE BOURGET
FRANCE
Tél.: 01 49 92 80 00
Fax: 01 49 92 85 88
www.sika.fr