BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-522

Sigillante STP multiuso a bassa emissione resistente agli agenti atmosferici

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Silane Terminated Polymer
Colore (CQP001-1)		Bianco, nero
Meccanismo di indurimento		Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità		1.4 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione		5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		30 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(Vedere grafico)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		2 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)		40
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		400 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		7.5 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	4 ore 1 ore	-50 – 90 °C 140 °C 150 °C
Stabilità	Unipack Fustino	12 mesi [B] 9 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % u.r.

B) Conservare sotto i 25°C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-522 è un sigillante/adesivo monocomponente a base di polimeri a terminazione silanica (STP) a bassa emissione. Ha un'elevata resistenza agli agenti atmosferici e alle muffe. Sikaflex®-522 soddisfa i più elevati standard EHS. Aderisce bene a un'ampia gamma di substrati con un pretrattamento minimo.

VANTAGGI

- Alta resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Alta resistenza fungicida
- Emissione e odore molto bassi
- Aderisce bene a un'ampia varietà di substrati senza la necessità di pretrattamento speciale
- Elevata stabilità del colore ai raggi UV
- Senza isocianati, solventi, ftalati e siliconi
- Soddisfa i requisiti igienici per i sistemi e le unità di ventilazione e climatizzazione secondo VDI 6022 Blatt 1:2011-07
- Certificato ISEGA per uso area alimentare
- Certificato EC1+

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-522 aderisce bene a un'ampia varietà di substrati ed è adatto per applicazioni di incollaggio e sigillatura elastica per interni ed esterni. È adatto per applicazioni in aree con ventilazione dell'aria e contatto accidentale con alimenti.

I substrati adatti includono legno, vetro, metalli, primer metallici e rivestimenti di vernice (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastiche.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-522 su materiali soggetti a stress cracking. Questo prodotto è adatto solo a utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-522 polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua dell'aria è generalmente inferiore e la reazione di polimerizzazione procede un po' più lentamente (vedi grafico 1).

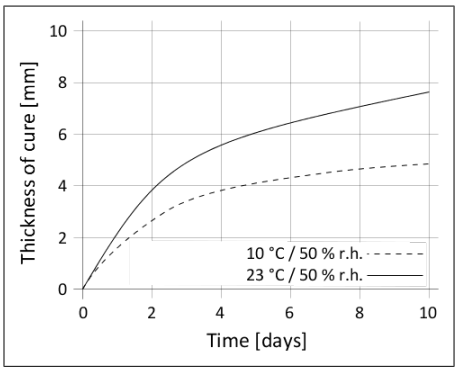

grafico 1: Velocità di polimerizzazione Sikaflex®-522

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-522 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcool glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni o solventi caustici.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pre-trattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono comunque essere verificati con prove su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-522 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C (clima e prodotto), ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà dell'applicazione. La temperatura ottimale per il substrato e il sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Considera che la viscosità aumenta a bassa temperatura. Per una facile applicazione, condizionare l'adesivo a temperatura ambiente prima dell'uso.

Sikaflex®-522 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche e con attrezzature a pompa. Il tempo di formazione pelle è significativamente più breve nel clima caldo e umido

Per consigli sulla scelta e l'installazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il dipartimento di ingegneria dei sistemi di Sika Industry.

Spatolatura e finitura

La spatolatura e la finitura devono essere eseguite entro il tempo di formazione pelle del sigillante. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-522 non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come gli asciugamani per la pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per le mani industriale adatto e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

Sovraverniciatura

Sikaflex®-522 può essere verniciato al meglio entro il tempo di formazione pelle. Se il processo di verniciatura avviene dopo che il sigillante ha formato una pelle, l'adesione potrebbe essere migliorata trattando la superficie del giunto con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 prima del processo di verniciatura. Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80 °C), le migliori prestazioni si ottengono consentendo al sigillante di polimerizzare completamente prima. Tutte le vernici devono essere testate effettuando prove preliminari in condizioni di produzione. L'elasticità delle vernici è generalmente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare screpolature della vernice nell'area di giunzione.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo come guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Sono disponibili su richiesta copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Tabella dei pretrattamenti Sika® Per polimeri a terminazione silanica (STP)
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex®

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml 100 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it