

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-529 Evolution

Sigillante spruzzabile senza isocianati per carrozzerie di veicoli

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Polimero a terminazione silanica
Colore (CQP001-1)	Ocra
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità	1.49 kg/l
Temperatura di applicazione	ambiente 5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	15 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere grafico)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	3 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	2.3 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	150 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	2.5 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-40 – 80 °C 4 ore 120 °C 1 ore 140 °C
Stabilità	cartuccia 9 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u.r.^B) conservare sotto i 25 °C
DESCRIZIONE

Sikaflex®-529 Evolution è un sigillante spruzzabile monocomponente a base di polimero a terminazione silanica (STP) che polimerizza per esposizione all'umidità atmosferica.

Viene utilizzato per la sigillatura delle giunzioni di carrozzeria come da produzione (su superficie e a cordolo) per i veicoli. Aderisce bene a tutti i materiali comunemente usati nelle carrozzerie, es. primer per metalli e rivestimenti di vernice, metalli, plastica verniciata e plastica.

Ove applicato, migliora la resistenza al pietrisco e ad altri attacchi alla carrozzeria.

VANTAGGI

- Facile riproduzione delle finiture originali
- Sovraverniciabile con vari sistemi di verniciatura
- Ottima lavorabilità con poco overspray
- Buona adesione su un'ampia varietà di substrati
- Applicazione a spruzzo e a cordolo
- Basso odore
- Buone proprietà acustiche e smorzanti
- Privo di solventi e isocianati
- Senza silicone e PVC

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-529 Evolution è progettato per l'uso come sigillante elastico spruzzabile per la sigillatura di giunzioni, giunti sovrapposti e protezione da pietrisco nella riparazione di collisioni e nella ricostruzione di carrozzerie di veicoli. Chiedere consiglio al produttore ed eseguire prove su substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®- 529 Evolution su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per l'utilizzo da parte di utenti professionisti esperti. I test con substrati e condizioni reali devono essere eseguiti assicurando l'adesione e la compatibilità dei materiali.

SCHEMA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-529 Evolution
Versione 01.01 (11 - 2023), it_IT
012201205293001010

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-529 Evolution polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua dell'aria è generalmente più basso e la reazione di indurimento procede più lentamente (vedi grafico 1).

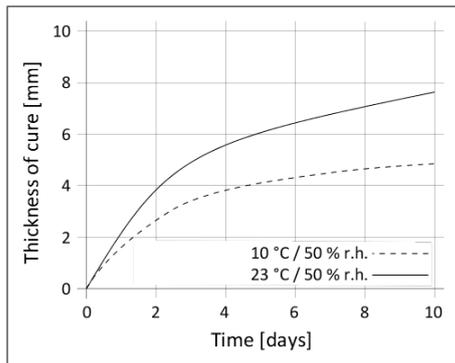


Grafico 1: Velocità di indurimento Sikaflex®-529 Evolution

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-529 Evolution è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente a combustibili, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcol glicolico, acidi minerali concentrati e soluzioni caustiche concentrate o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Si consideri che questi suggerimenti sono basati sull'esperienza e devono comunque essere verificati con prove su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-529 Evolution può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C, ma è necessario considerare i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà applicative.

La temperatura ottimale per supporto e sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Sikaflex®-529 Evolution può essere lavorato con estrusori manuali, pneumatici o elettrici. Per l'applicazione a spruzzo, utilizzare Sika® Spray dispenser (cartucce) e Sika® Jetflow (unipack). È necessario verificare l'idoneità di altri distributori.

Spatolatura e finitura

La lavorazione e la finitura devono essere eseguite entro il tempo di pelle del prodotto. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità prima dell'uso.

Rimozione

Sikaflex®-529 Evolution non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e apparecchiature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come gli asciugamani per la pulizia Sika® Cleaner-350H o un detergente per mani industriale adatto e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

Sovraverniciatura

Sikaflex®-529 Evolution può essere verniciato al meglio entro il tempo di formazione della pelle.

Se la vernice richiede un processo di cottura (> 80 °C), le migliori prestazioni si ottengono consentendo al sigillante di indurire prima completamente. Tutte le vernici devono essere testate eseguendo prove preliminari in condizioni di produzione.

L'elasticità delle vernici è generalmente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare la rottura della vernice nell'area del giunto.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di orientamento generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Technical Department di Sika Industry.

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Scheda di sicurezza
- Tabella di pretrattamento Sika Polimeri a terminazioni silanica
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con monocomponente Sikaflex®

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Cartuccia	290 ml
-----------	--------

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.