BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-621

Sigillante adesivo all-in-one con un'ampia gamma di adesione senza primer

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica		Poliuretano monocomponente (Purform®)
Colore (CQP001-1)		Bianco, grigio, nero
Meccanismo di indurimento		Polimerizzazione con umidità atmosferica
Densità	in base al colore	1.3 kg/l
Tixotropia		Buona
Temperatura di applicazione	ambiente	5 – 40 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)		45 minuti [A]
Tempo aperto (CQP526-1)		35 minuti [A]
Velocità di indurimento (CQP049-1)		(vedere grafico)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)		1 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)		35
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)		1.4 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)		600 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Stabilità		12 mesi [B]

CQP = Corporate Quality Procedure

[A] 23 °C / 50 % u.r.

[B] conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-621 si basa su tecnologia Purform®, un poliuretano leader del settore con meno dello 0,1% di diisocianato monomerico. Sikaflex®-621 è un adesivo/sigillante monocomponente all-in-one che aderisce bene a un'ampia varietà di substrati come metalli, plastica e rivestimenti di vernice senza alcun primer.

Questo prodotto all-in-one è adatto per applicazioni di sigillatura e incollaggio interne ed esterne e può essere verniciato con i tipici sistemi di verniciatura industriale.

VANTAGGI

- Aderisce bene a un'ampia varietà di substrati senza alcun primer
- Buona resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici
- Può essere verniciato
- Meno dello 0,1% di diisocianato monomerico
- Supera EN45545-2 R1/R7 HL
- Certificato ISEGA 60342 II 23
- Conforme alla norma DIN EN ISO 846

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-621 è utilizzato per applicazioni di sigillatura e incollaggio interne ed esterne nella produzione industriale, componenti edili, elettrodomestici e riparazione di veicoli. In genere si lega senza primer a materiali tra cui legno, metalli, plastica e rivestimenti di vernice.

Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test sui substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-621 su materiali soggetti a stress cracking.

Questo prodotto è adatto solo per utenti professionisti esperti. Devono essere eseguiti test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO
Sikaflex®-621 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua dell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede un po' più lentamente (vedere grafico 1).

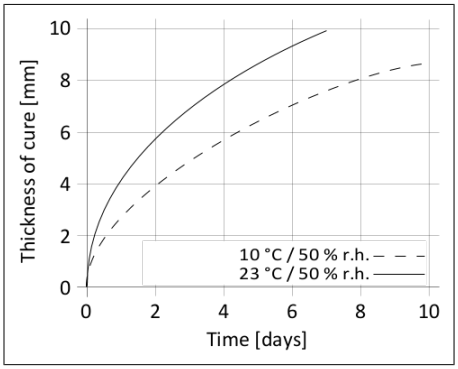


Grafico 1: Velocità polimerizzazione di Sikaflex®-621

RESISTENZA CHIMICA
Sikaflex®-621 è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; temporaneamente resistente ai carburanti, agli oli minerali, ai grassi e agli oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, all'alcol glicolico, agli acidi minerali concentrati e alle soluzioni caustiche o ai solventi.

METODO DI APPLICAZIONE
Preparazione della superficie
Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti.
Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. I suggerimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente della Tabella di pretrattamento Sika® appropriata. Considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono in ogni caso essere verificati da test sui substrati originali.

Applicazione
Sikaflex®-621 può essere lavorato tra 5 °C e 40 °C (clima e prodotto), ma devono essere considerati i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrato e sigillante è tra 15 °C e 25 °C.
Sikaflex®-621 può essere lavorato con pistole a pistone manuali, pneumatiche o elettriche, nonché con attrezzature a pompa.
Il tempo di apertura è notevolmente più breve in climi caldi e umidi. Le parti devono sempre essere installate entro il tempo di apertura. Non unire mai le parti da incollare se l'adesivo ha formato una pellicola.
Per consigli sulla selezione e l'impostazione di un sistema di pompaggio adatto, contattare il reparto di ingegneria di sistema di Sika Industry.

Spatolatura e finitura
La lavorazione e la finitura devono essere eseguite entro il tempo di pelle del prodotto. Si raccomanda di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per idoneità e compatibilità prima dell'uso.

Rimozione
Sikaflex®-621 non indurito può essere rimosso dagli utensili e dalle attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un detergente per le mani industriale adatto e acqua.
Non usare solventi sulla pelle.

Sovraverniciatura
Sikaflex®-621 può essere verniciato dopo la formazione della pelle. Se la vernice richiede un processo di cottura, le migliori prestazioni si ottengono consentendo prima al sigillante di indurirsi completamente. Di solito sono adatte vernici a base di 1C-PUR e 2C-acrilico. Tutte le vernici devono essere testate eseguendo prove preliminari in condizioni di produzione. L'elasticità delle vernici è solitamente inferiore a quella dei sigillanti. Ciò potrebbe causare crepe della vernice nell'area del giunto.

ULTERIORI INFORMAZIONI
Le informazioni qui contenute sono fornite solo a titolo di guida generale. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:
- Scheda di sicurezza
- Tabella di pretrattamento Sika per poliuretani monocomponenti
- Linee guida generali incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO
Cartuccia	300 ml
Unipack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO
Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA
Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER
I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it