BUILDING TRUST

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-668 PowerCure

Adesivo e sigillante accelerato ad alte prestazioni per assemblaggi e per vetri per applicazioni ferroviarie

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano (Purform®)
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Polimerizzazione con umidità atmosferica [A]
Densità	1.3 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Molto buona
Temperatura di applicazione	10 – 35 °C
Tempo aperto (CQP526-1)	40 minuti [B]
Resistenza al taglio per trazione a fresco (CQP046-1)	(vedere tabella 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	1 %
Durezza shore A (CQP023-1 /ISO 48-4)	60
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	8 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	12 N/mm
Resistenza a taglio sovrapposto (CQP046-1 / ISO 4587)	5 MPa
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità	9 mesi [C]

CQP = Corporate Quality Procedure [A] fornito da PowerCure [B] 23 °C / 50 % u.r. [C] conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-668 PowerCure è basato su Purform®, un poliuretano con meno dello 0,1% di diisocianato monomerico. Sikaflex®-668 PowerCure è un sistema adesivo accelerato specificatamente studiato per il settore ferroviario. L'indurimento di nome è accelerato dalla tecnologia PowerCure di Sika che lo rende ampiamente indipendente dalle condizioni atmosferiche. È adatto per applicazioni di incollaggio di assemblati e vetri. La sua buona resistenza agli agenti atmosferici e ad un'ampia varietà di detergenti lo rende una soluzione ideale per l'uso nei giunti esterni nel settore ferroviario.

VANTAGGI

- Meno dello 0,1% di diisocianato monomerico
- Ottima stabilità agli agenti atmosferici
- Resistente a un'ampia varietà di detergenti
- Supera EN45545 R1/R7 HL3, NFPA 130, BSS 7239
- Indurimento rapido grazie alla tecnologia PowerCure
- Senza ftalati

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-668 PowerCure è progettato per applicazioni di assemblaggio e incollaggio diretto di vetro nel settore ferroviario, nell'industria dei veicoli commerciali e nel mercato delle riparazioni. Presenta ottime proprietà di lavorazione e applicazione. Grazie alla sua resistenza superiore a un'ampia gamma di detergenti combinata con un'eccezionale resistenza agli agenti atmosferici, può essere utilizzato per giunti esterni.
L'indurimento di Sikaflex®-668 PowerCure è accelerato dalla tecnologia PowerCure di Sika che lo rende ampiamente indipendente dalle condizioni atmosferiche.
Chiedere consiglio al produttore ed eseguire test su substrati originali prima di utilizzare Sikaflex®-668 PowerCure su materiali soggetti a fessurazioni da stress.
Questo prodotto è adatto solo a utenti professionali esperti. È necessario eseguire test con substrati e condizioni reali per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali.

MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-668 PowerCure polimerizza per reazione con l'umidità fornita dalla pasta accelerante ed è ampiamente indipendente dall'umidità atmosferica. Per i dati tipici sull'accumulo di resistenza vedere la tabella seguente.

Tempo [h]	Resistenza [MPa]
2	1
3	2.5
4	3
6	4

Tabella 1: Resistenza a trazione-taglio a 23 °C / 50 % u.r.

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-668 PowerCure è generalmente resistente all'acqua dolce, all'acqua di mare, agli acidi diluiti e alle soluzioni caustiche diluite; resistente temporaneamente a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, all'alcool glicolico, agli acidi minerali concentrati e alle soluzioni o solventi caustici.

È resistente a un'ampia gamma di detergenti per rotaie se utilizzato secondo le linee guida del produttore. Alcuni detergenti per rotaie contengono sostanze chimiche aggressive come gli acidi fosforici che possono influenzare in modo significativo la durata di Sikaflex®-668 PowerCure. Pertanto è della massima importanza limitare al minimo il tempo di esposizione, osservare la corretta diluizione del detergente ed eseguire un risciacquo accurato dopo il processo di pulizia. Prova i detergenti appena introdotti.

Le informazioni di cui sopra sono offerte solo a titolo indicativo. Su richiesta verrà fornita consulenza su applicazioni specifiche.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio, polvere e contaminanti. Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un legame duraturo. Tutte le fasi di pretrattamento devono essere confermate da prove preliminari su supporti originali considerando le condizioni specifiche del processo di assemblaggio.

Nota: il tempo massimo di flsh-off del primer è limitato a 8 ore per Sikaflex®-668 PowerCure a temperature superiori a 30 °C. Il primer deve quindi essere riattivato con Sika® Aktivator-100 prima del processo di incollaggio.

Applicazione

Configurare il dispensatore PowerCure in base al manuale utente PowerCure. Se l'applicazione viene interrotta per più di 10 minuti è necessario sostituire il miscelatore. Sikaflex®-668 PowerCure può essere elaborato tra 10 °C e 35 °C, ma è necessario considerare i cambiamenti nella reattività e nelle proprietà applicative. La temperatura ottimale per il supporto e il sigillante è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Il tempo aperto è significativamente più breve nei climi caldi e umidi. Le parti devono essere sempre unite entro il tempo aperto. Come regola generale, una variazione di + 10 °C riduce della metà il tempo aperto.

Per garantire uno spessore uniforme della linea di incollaggio si consiglia di applicare l'adesivo sotto forma di un cordone triangolare (vedere figura 1).

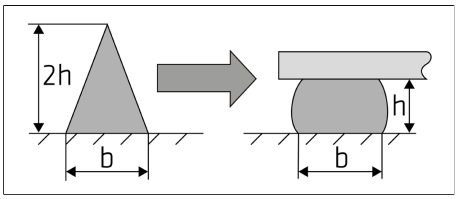


Figura 1: Configurazione raccomandata del cordolo

Spatolatura e finitura

La lavorazione e la finitura devono essere effettuate entro il tempo aperto dell'adesivo. Si consiglia di utilizzare Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

Rimozione

Sikaflex®-668 PowerCure non polimerizzato può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente. Le mani e la pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per le mani come Sika® Cleaner-350H o un idoneo detergente per le mani industriale e acqua.

Non utilizzare solventi sulla pelle.

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui contenute sono offerte solo a titolo indicativo. Consigli su applicazioni specifiche sono disponibili su richiesta presso l'Ufficio Tecnico di Sika Industry.

Su richiesta sono disponibili copie delle seguenti pubblicazioni:

- Scheda di sicurezza
- Linee guida generali Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® monocomponente
- Manuale utente PowerCure e guida di riferimento rapido

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

PowerCure Pack	600 ml

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Difformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Sika Italia S.p.A.
Via G. Rossini, 22
37060 Castel D'Azzano (VR)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it