

MATERIĀLA APRAKSTS

Sikaflex®-529 Evolution

Izocianātu nesaturošs izsmidzināms hermētiķis transportlīdzekļu virsbūvēm

RAKSTURĪGIE PRODUKTA DATI (CITAS VĒRTĪBAS SKATĪT DROŠĪBAS DATU LAPĀ)

Ķīmiskā bāze	Silāna terminētie polimēri
Krāsa (CQP001-1)	Okera, melna
Cietēšanas mehānisms	Cietē mitruma ietekmē
Bļivums	1,49 kg/l
Iestrādes temperatūra	apkārtējā 5 – 40 °C
Virsmas apžūšanas laiks (CQP019-1)	15 minūtes ^A
Cietēšanas ātrums (CQP049-1)	(skatīt diagrammu)
Rukums (CQP014-1)	3 %
Šora A cietība (CQP023-1 / ISO 48-4)	45
Stiepes stiprība (CQP036-1 / ISO 527)	2,3 MPa
Pārraušanas relatīvais pagarinājums (CQP036-1 / ISO 37)	150 %
Pārplēšanas izplatīšanās pretestība (CQP045-1 / ISO 34)	2.5 N/mm
Ekspluatācijas temperatūra (CQP509-1 / CQP513-1)	4 stundas -40 – 80 °C 1 stundu 120 °C 140 °C
Uzglabāšanas ilgums	kārtridžiem 9 mēneši ^B mīkstajiem iepakojumiem 9 mēneši ^B

CQP = Corporate Quality Procedure (Korporatīvā kvalitātes nodrošināšanas procedūra)

A) 23 °C / 50 % r. m.

B) uzglabājot zem 25 °C

APRAKSTS

Sikaflex®-529 Evolution ir izsmidzināms silāna terminēto polimēru (STP) bāzes vienkomponeņa hermētiķis, kas sacietē atmosfēras mitruma iedarbībā.

To izmanto transportlīdzekļa virsbūves mezglu oriģinālo konstrukciju (virsmu laukumu un salaidumu) šuvju blīvēšanai. Tas labi pielīp pie visiem virsbūvju darbnīcās parasti izmantotajiem materiāliem, piemēram, metāla gruntskrāsām un krāsu pārklājumiem, metāliem, krāsotām un nekrāsotām plastmasām. Pēc uzklāšanas tas uzlabo izturību pret akmeņu šķembu un cita veida triecieniem automobiļa virsbūvei.

PRODUKTA PRIEKŠROCĪBAS

- Viegli atveidot oriģinālo konstruktīvo izpildījumu
- Pārkrāsojams ar dažādām krāsu sistēmām
- Lieliskas funkcionālās īpašības ar nelielu pārsmidzinājumu
- Laba saķere pie ļoti dažādām pamatnēm
- Iestrādājams uzsmidzinot un izveidojot šuvi
- Ar maz izteiktu aromātu
- Labas akustiskās un slāpējošās īpašības
- Nesatur šķīdinātājus un izocianātus
- Nesatur silikonu un PVC

IZMANTOŠANAS JOMAS

Sikaflex®-529 Evolution ir paredzēts izmantot kā izsmidzināmu elastīgu hermētiķi šuvju blīvēšanai, pārlaiduma šuvēm un aizsardzībai pret akmeņu šķembām sadursmēs cietušu automobiļu virsbūvju remontā un transportlīdzekļu virsbūvju ražošanā.

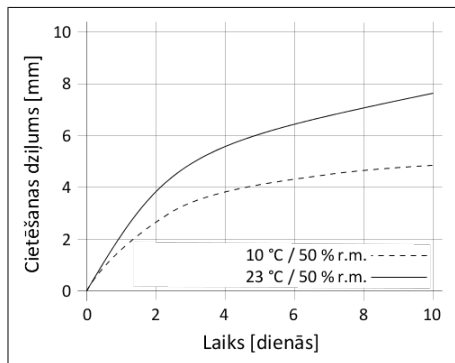
Pirms izmantot Sikaflex®-529 Evolution uz materiāliem, kas pakļauti sprieguma izraisītam plaisāšanas riskam, konsultējieties ar ražotāju un veiciet testus uz oriģinālajām pamatnēm. Šis produkts ir piemērots izmantošanai tikai pieredzējušiem profesionāļiem. Lai nodrošinātu adhēziju un materiālu saderību, jāveic testi ar konkrētajām pamatnēm un apstākļiem.

MATERIĀLA APRAKSTS

Sikaflex®-529 Evolution
Versija 01.01 (12 - 2024), lv_LV
012201205293001010

CIETĒŠANAS VEIDS

Sikaflex®-529 Evolution sacietē, reaģējot ar atmosfēras mitrumu. Zemās temperatūrās ūdens saturs gaisā parasti ir mazāks, un cietēšanas reakcija notiek nedaudz lēnāk (skat. 1. diagrammu).



1. diagramma: Sikaflex®-529 Evolution cietēšanas ātrums

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA

Sikaflex®-529 Evolution kopumā ir izturīgs pret saldūdeni, jūras ūdeni, atšķaidītām skābēm un atšķaidītiem sārmu šķīdumiem; īslaicīgi izturīgs pret degvielu, minerāleļļām, augu un dzīvnieku taukiem un eļļām; nav izturīgs pret organiskām skābēm, glikolspirtu, koncentrētām minerālskābēm un sārmu šķīdumiem vai šķīdinātājiem.

IESTRĀDES METODE

Virsmas sagatavošana

Virsmām jābūt tīrām, sausām, bez taukiem, eļļām un putekļiem.

Virsmas apstrāde ir atkarīga no pamatnes īpašībām, un tai ir izšķiroša nozīme, lai nodrošinātu ilgstošu saķeri. Ieteikumus virsmas sagatavošanai var atrast attiecīgās Sika® virsmu sagatavošanas tabulas aktuālajā izdevumā. Jāņem vērā, ka šie ieteikumi ir balstīti uz pieredzē gūtajiem rezultātiem un jebkurā gadījumā ir jāpārbauda, veicot testus uz oriģinālajām pamatnēm.

Iestrāde

Sikaflex®-529 Evolution var iestrādāt no 5 °C līdz 40 °C temperatūrā (apkārtējai videi un produktam), bet jāņem vērā reaģētspējas un lietošanas īpašību izmaiņas. Optimālā temperatūra pamatnei un hermētiķim ir starp 15 °C un 25 °C.

Sikaflex®-529 Evolution var iestrādāt ar manuālas, pneimatiskas vai elektriskas piedziņas virzuļa tipa hermētiķu pistoli. Izsmidzināšanai ieteicams izmantot pistoli Sika® Spray Gun (kārtridžiem) vai Jetflow Gun (mīkstajiem iepakojumiem). Cita veida hermētiķu iestrādes pistoļu piemērotība ir jāpārbauda.

Virsmas izlīdzināšana un apstrāde

Apstrāde un virsmas izlīdzināšana jāveic hermētiķa virsmas apzūšanas laika ietvaros. Ieteicams izmantot līdzekli Sika® Tooling Agent N. Citi virsmas apstrādes līdzekļi pirms lietošanas ir jāpārbauda attiecībā uz piemērotību un sauderību.

Noņemšana

Nesacietējušo Sikaflex®-529 Evolution no instrumentiem un aprīkojuma var noņemt izmantojot Sika® Remover-208 vai citu piemērotu šķīdinātāju.

Pēc sacietēšanas materiālu var noņemt tikai mehāniski.

Rokas un atklātā ādas virsma nekavējoties jānomazgā, izmantojot roku salvetes, piemēram, Sika® Cleaner-350H vai piemērotu industriālo roku tīrīšanas līdzekli un ūdeni.

Ādas tīrīšanai neizmantojot šķīdinātājus.

Pārkrāsošana

Sikaflex®-529 Evolution vislabāk var nokrāsot virsmas apzūšanas laikā.

Ja krāsošana notiek pēc tam, kad hermētiķim jau ir izveidojusies virskārta, saķeri var uzlabot, pirms krāsošanas apstrādājot materiāla virsmu ar Sika®Aktivator-100 vai Sika®Aktivator-205. Ja krāsošanai nepieciešams karsēšanas process (> 80 °C), vislabāko rezultātu var sasniegt, vispirms ļaujot hermētiķim pilnībā sacietēt. Visas krāsas ir jāpārbauda, veicot iepriekšējus izmēģinājumus ražošanas apstākļos.

Krāsu elastība parasti ir zemāka nekā hermētiķiem. Tas var izraisīt krāsas plaisāšanu šuves zonā.

PAPILDINFORMĀCIJA

Šeit sniegtā informācija ir tikai vispārīga rakstura norādījumi. Konsultācijas par konkrētiem izmantošanas veidiem ir pieejamas pēc pieprasījuma Sika Industriālās nozares Tehniskajā departamentā.

Pēc pieprasījuma ir pieejamas šādu publikāciju kopijas:

- Drošības datu lapas
- Sika® virsmu sagatavošanas tabula Silānu terminētiem polimēriem (STP)
- Vispārējās vadlīnijas Līmēšana un blīvēšana izmantojot vienkomponenta Sikaflex® produktus

INFORMĀCIJA PAR IEPAKOJUMU

Kārtridžs	290 ml
Mīkstais iepakojums	300 ml

MATERIĀLA DATU PAMATOJUMS

Visi šajā dokumentā paziņotie tehniskie dati iegūti uz laboratorisku izmēģinājumu pamata. Faktiski izmērītās vērtības var būt atšķirīgas to faktoru dēļ, kurus mēs nevaram ietekmēt.

VESELĪBAS AIZSARDZĪBAS UN DROŠĪBAS INFORMĀCIJA

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar produktu, tā uzglabāšanu un deponēšanu lietotājam jāizmanto produkta jaunākā Drošības datu lapa, kas satur fizikālo, ekoloģisko, toksikoloģisko un citu uz drošību attiecošos informāciju.

SAISTĪBU ATRUNA

Visa informācija, un, it īpaši - ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos saskaņā ar Sika rekomendācijām. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokļi ir tik atšķirīgi, ka no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātas konsultācijas vadoties, neizriet nekādas garantijas, neatkarīgi no piedāvājuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī – no jebkādam tiesiskajam attiecībām izrietoša atbildība par zaudējumiem. Materiāla lietotājam ir jāpārbauda materiāla piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika patur tiesības mainīt savu izstrādājumu īpašības. Ir jāievēro trešo pušu patentu tiesības. Visi pasūtījumi tiek pieņemti pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem. Lietotājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunāko attiecīgā produkta Materiāla aprakstu, kura kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.

MATERIĀLA APRAKSTS

Sikaflex®-529 Evolution
Versija 01.01 (12 - 2024), lv_LV
012201205293001010

