

MATERIĀLA APRAKSTS

Sikaflex®-529 AT

IZOCIANĀTU NESATUROŠS IZSMIDZINĀMS HERMĒTIĶIS TRANSPORTLĪDZEKĻU VIRSBŪVĒM

RAKSTURĪGIE PRODUKTA DATI (CITAS VĒRTĪBAS SKATĪT DROŠĪBAS DATU LAPĀ)

Ķīmiskā bāze	Silāna terminētie polimēri
Krāsa (CQP001-1)	Melna, okera
Cietēšanas mehānisms	Cietē mitruma ietekmē
Bļivums	atkarībā no krāsas 1,3 kg/l
Iestrādes temperatūra	apkārtējā 5 – 40 °C
Virsmas apžūšanas laiks (CQP019-1)	20 minūtes ^A
Cietēšanas ātrums (CQP049-1)	(skatīt diagrammu)
Rukums (CQP014-1)	3 %
Šora A cietība (CQP023-1 / ISO 48-4)	30
Stiepes stiprība (CQP036-1 / ISO 527)	1 MPa
Pārraušanas relatīvais pagarinājums (CQP036-1 / ISO 37)	200 %
Pārplēšanas izplatīšanās pretestība (CQP045-1 / ISO 34)	2 N/mm
Ekspluatācijas temperatūra (CQP509-1 / CQP513-1)	4 stundas -40 – 80 °C 1 stundu 120 °C 140 °C
Uzglabāšanas ilgums	kārtridzēm 15 mēneši ^B mīkstajiem iepakojumiem 12 mēneši ^B

CQP = Corporate Quality Procedure (Korporatīvā kvalitātes nodrošināšanas procedūra)

A) 23 °C / 50 % r. m.

B) uzglabājot zem 25 °C

APRAKSTS

Sikaflex®-529 AT ir izsmidzināms silāna terminēto polimēru (STP) bāzes vienkomponta hermētiķis, kas sacietē atmosfēras mitruma iedarbībā. To izmanto transportlīdzekļa virsbūves mezglu oriģinālo konstrukciju (virsmu laukumu un salaidumu) šuvju blīvēšanai. Tas labi pielīp pie visiem virsbūvju darbnīcās parasti izmantotajiem materiāliem, piemēram, metāla gruntskrāsām un krāsu pārklājumiem, metāliem, krāsotām un nekrāsotām plastmasām.

Pēc uzklāšanas tas uzlabo izturību pret akmeņu šķembu un cita veida triecieniem automobiļa virsbūvei.

PRODUKTA PRIEKŠROCĪBAS

- Viegli atveidot oriģinālo konstruktīvo izpildījumu
- Lieliskas funkcionālās īpašības ar nelielu pārsmidzinājumu
- Laba saķere pie dažādām pamatnēm
- Iestrādājams uzsmidzinot un izveidojot šuvi
- Ļoti laba noturība pret noplūšanu
- Pārkrāsojams ar ūdens bāzes krāsu sistēmām
- Ar maz izteiktu aromātu
- Labas akustiskās un slāpējošās īpašības
- Nesatur šķīdinātājus un izocianātus
- Nesatur silikonu un PVC

IZMANTOŠANAS JOMAS

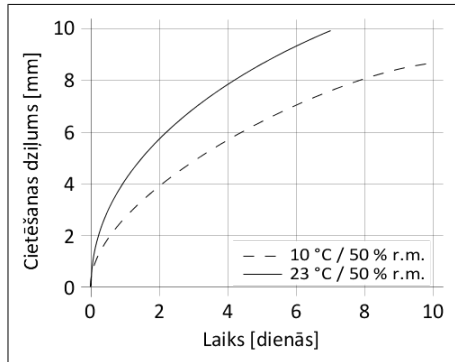
Sikaflex®-529 AT ir paredzēts izmantot kā izsmidzināmu elastīgu hermētiķi šuvju blīvēšanai, pārslāpēšanai un aizsardzībai pret akmens šķembām sadursmēs cietušu automobiļu virsbūvju remontā un transportlīdzekļu virsbūvju ražošanā.

Pirms izmantot Sikaflex®-529 AT uz materiāliem, kas pakļauti sprieguma izraisītas plaisāšanas riskam, konsultējieties ar ražotāju un veiciet testus uz oriģinālajām pamatnēm.

Šis produkts ir piemērots izmantošanai tikai pieredzējušiem profesionāļiem. Lai nodrošinātu adhēziju un materiālu saderību, jāveic testi ar konkrētajām pamatnēm un apstākļiem.

CIETĒŠANAS VEIDS

Sikaflex®-529 AT sacietē, reaģējot ar atmosfēras mitrumu. Zemās temperatūrās ūdens saturs gaisā parasti ir mazāks, un cietēšanas reakcija notiek nedaudz lēnāk (skat. 1. diagrammu).



1. diagramma: Sikaflex®-529 AT cietēšanas ātrums

ĶĪMISKĀ IZTURĪBA

Sikaflex®-529 AT kopumā ir izturīgs pret saldūdeni, jūras ūdeni, atšķaidītām skābēm un atšķaidītiem sārmu šķīdumiem; īslaicīgi izturīgs pret degvielu, minerāleļļām, augu un dzīvnieku taukiem un eļļām; nav izturīgs pret organiskām skābēm, glikolspirtu, koncentrētām minerālskābēm un sārmu šķīdumiem vai šķīdinātājiem.

IESTRĀDES METODE

Virsmas sagatavošana

Virsmām jābūt tīrām, sausām, bez taukiem, eļļām un putekļiem.

Virsmas apstrāde ir atkarīga no pamatnes īpašībām, un tai ir izšķiroša nozīme, lai nodrošinātu ilgstošu saķeri. Ieteikumus virsmas sagatavošanai var atrast attiecīgās Sika® virsmu sagatavošanas tabulas aktuālajā izdevumā. Jāņem vērā, ka šie ieteikumi ir balstīti uz pieredzē gūtajiem rezultātiem un jebkurā gadījumā ir jāpārbauda, veicot testus uz oriģinālajām pamatnēm.

Iestrāde

Sikaflex®-529 AT var iestrādāt no 5 °C līdz 40 °C temperatūrā, bet jāņem vērā reaģētspējas un lietošanas īpašību izmaiņas. Optimālā temperatūra pamatnei un hermētiķim ir starp 15 °C un 25 °C.

Sikaflex®-529 AT var iestrādāt ar manuālas, pneimatiskas vai elektriskas piedziņas virzuļa tipa hermētiķu pistoli. Izsmidzināšanai ieteicams izmantot pistoli Sika® Spray Gun (kārtridžiem) vai Jetflow Gun (mīkstajiem iepakojumiem).

Virsmas izlīdzināšana un apstrāde

Sikaflex®-529 AT var apstrādāt un izlīdzināt, piemēram, ar otu vai špaktelplāstiņu. Apstrāde un virsmas izlīdzināšana jāveic hermētiķa virsmas apzūšanas laika ietvaros. Ieteicams izmantot līdzekli Sika® Tooling Agent N. Citi virsmas apstrādes līdzekļi pirms lietošanas ir jāpārbauda attiecībā uz piemērotību un saderību.

Noņemšana

Nesacietējušo Sikaflex®-529 AT no instrumentiem un aprīkojuma var noņemt izmantojot Sika® Remover-208 vai citu piemērotu šķīdinātāju. Pēc sacietēšanas materiālu var noņemt tikai mehāniski. Rokas un atklātā ādas virsma nekavējoties jānomazgā, izmantojot roku salvetes, piemēram, Sika® Cleaner-350H vai piemērotu industriālo roku tīrīšanas līdzekli un ūdeni. Ādas tīrīšanai neizmantojot šķīdinātājus.

Pārkrāsošana

Sikaflex®-529 AT vislabāk var nokrāsot virsmas apzūšanas laikā. Ja krāsošana notiek pēc tam, kad hermētiķim jau ir izveidojusies virskārta, saķeri var uzlabot, pirms krāsošanas apstrādājot materiāla virsmu ar Sika®Aktivator-100 vai Sika®Aktivator-205. Ja krāsošanai nepieciešams karsēšanas process (> 80 °C), vislabāko rezultātu var sasniegt, vispirms ļaujot hermētiķim pilnībā sacietēt. Visas krāsas ir jāpārbauda, veicot iepriekšējus izmēģinājumus ražošanas apstākļos.

Krāsu elastība parasti ir zemāka nekā hermētiķiem. Tas var izraisīt krāsas plaisāšanu šuves zonā.

PAPILDINFORMĀCIJA

Šeit sniegtā informācija ir tikai vispārīga rakstura norādījumi. Konsultācijas par konkrētiem izmantošanas veidiem ir pieejamas pēc pieprasījuma Sika Industriālās nozares Tehniskajā departamentā.

Pēc pieprasījuma ir pieejamas šādu publikāciju kopijas:

- Drošības datu lapas
 - Sika® virsmu sagatavošanas tabula
 - Silānu terminētiem polimēriem (STP)
 - Vispārējās vadlīnijas
- Līmēšana un blīvēšana izmantojot vienkomponenta Sikaflex® produktus

INFORMĀCIJA PAR IEPAKOJUMU

Kārtridžs	290 ml
Mīkstais iepakojums	300 ml

MATERIĀLA DATU PAMATOJUMS

Visi šajā dokumentā paziņotie tehniskie dati iegūti uz laboratorisku izmēģinājumu pamata. Faktiski izmērītās vērtības var būt atšķirīgas to faktoru dēļ, kurus mēs nevaram ietekmēt.

VESELĪBAS AIZSARDZĪBAS UN DROŠĪBAS INFORMĀCIJA

Lai iegūtu informāciju un padomus par drošu apiešanos ar produktu, tā uzglabāšanu un deponēšanu lietotājam jāizmanto produkta jaunākā Drošības datu lapa, kas satur fizikālo, ekoloģisko, toksikoloģisko un citu uz drošību attiecošos informāciju.

SAISTĪBU ATRUNA

Visa informācija, un, it īpaši - ieteikumi, kas attiecas uz firmas Sika materiālu pielietojumu un galīgo patēriņu, ir uzticama un balstīta uz firmas Sika pašreizējo pieredzi un zināšanām par materiāliem, - ar nosacījumu, ka uzglabāšana un rīkošanās ar tiem norit pareizi, un to uzklāšana norit normālos apstākļos saskaņā ar Sika rekomendācijām. Praksē pierādījies, ka materiālu, pamatslāņu un attiecīgās darbu veikšanas vietu stāvokli ir tik atšķirīgi, ka no šīs informācijas, citiem rakstiskiem ieteikumiem vai piedāvātas konsultācijas vadoties, neizriet nekādas garantijas, neatkarīgi no piedāvājuma vai piemērotības attiecīgajam nolūkam, kā arī - no jebkādam tiesiskajam attiecībām izrietoša atbildība par zaudējumiem. Materiāla lietotājam ir jāpārbauda materiāla piemērotība paredzētajam pielietojumam un mērķim. Sika patur tiesības mainīt savu izstrādājumu īpašības. Ir jāievēro trešo pušu patentu tiesības. Visi pasūtījumi tiek pieņemti pēc pašreizējiem pārdošanas un piegādes nosacījumiem. Lietotājiem vienmēr ir jāatsaucas uz jaunāko attiecīgā produkta Materiāla aprakstu, kura kopijas tiek piegādātas pēc pieprasījuma.

MATERIĀLA APRAKSTS

Sikaflex®-529 AT
Versija 05.01 (10 - 2024), lv_LV
012201205293001000

