

## FICHE PRODUIT

# Sika AnchorFix®-3030

## RÉSINE ÉPOXYDIQUE DE SCELLEMENT CHIMIQUE À HAUTES PERFORMANCES

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Le Sika AnchorFix®-3030 est une résine époxydique à deux composants, sans solvant, thixotrope, conditionnée en cartouche monocorps, à hautes performances pour tiges filetées et barres d'armatures dans du béton fissuré / non fissuré.

### DOMAINES D'APPLICATION

Sika AnchorFix®-3030 ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

Réalisation de scellements, en paroi, plancher, plafond, dans des supports tels que le béton, le bois, la maçonnerie pleine, en utilisant des tiges filetées, des douilles taraudées, des armatures à béton, dans les domaines suivants :

Gros-oeuvre (cas d'applications structurales ou liées à la sécurité) :

- Scellement d'armatures pour le béton armé, armatures de reprise de bétonnage
- Scellement d'anneaux de manutention en préfabrication
- fixation de mains courantes, de platines supports, de garde-corps.

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Longue Durée Pratique d'Utilisation
- Peut être utilisé dans du béton humide
- Hautes résistances mécaniques
- Agrément Technique Européen (ETA) pour les scellements dans du béton fissuré / non fissuré
- Agrément Technique Européen (ETA) pour les scellements d'armatures de connexion
- Applications sismiques C1 et C2 (suivant diamètre des barres)
- Rapport d'essais au feu du CSTB
- Ne contient pas de styrène
- Excellente adhérence sur le béton, mortier, parpaing, etc...
- Durcit sans retrait
- S'utilise avec un pistolet manuel standard
- Faible odeur

### AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE et Déclaration de Performances : **Produit d'ancrage pour scellements dans du béton fissuré / non fissuré**, selon EAD 330499-00-0601, basé sur ETA 17/0694.
- Marquage CE et Déclaration de Performances : **Produit d'ancrage pour scellements d'armatures de connexion**, selon ETAG 001, Partie 1 et 5, édition 2013, utilisé comme EAD, basé sur ETA 17/0693.
- Rapport d'essais : efforts repris par des barres d'armatures de connexion en fonction de la profondeur d'ancrage et de la durée d'exposition au feu, Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB), REPORT No MRF 26072904/C.

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Conditionnement	Carton de 12 cartouches monocorps 300 ml	
Couleur	Composant A	blanchâtre
	Composant B	gris
	Mélange (A+B)	gris clair
Durée de Conservation	24 mois à partir de la date de production dans son emballage d'origine intact. La date d'expiration est indiquée sur la cartouche.	
Conditions de Stockage	Stockage dans son emballage d'origine intact, et non entamé, à l'abri de l'humidité et à une température comprise entre +10°C et +25°C. Protéger des rayons solaires directs.	
Densité	Mélange (A+B)	1,5 environ

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	~95 MPa (7 jours à +20 °C)	(ASTM D 695)
Résistance à la Flexion	~45 MPa (7 jours à +20 °C)	(ASTM D 790)
Résistance à la traction	~23 MPa (7 jours à +20 °C)	(ASTM D 638)
Module d'élasticité en traction	~5500 MPa (7 jours à +20 °C)	(ASTM D 638)
Température de service	Long terme	-40 °C min. / +50 °C max. (ETAG 001, Partie 5)
	Court terme (1–2 heures)	+70 °C

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	Composant A : Composant B = 3 : 1 en volume		
Épaisseur de couche	~8 mm max.		
Résistance au coulage	Bonne tenue lors de l'application sans affaissement, y compris en sous face.		
Température du produit	Lors de l'application, la température du Sika AnchorFix®-3030 doit être comprise entre +10 °C et +40 °C.		
Température de l'air ambiant	+5 °C min. / +40 °C max.		
Point de rosée	Attention aux risques de condensation au moment de l'application : la température du support pendant l'application doit être de 3 degrés au-dessus de celle du point de rosée.		
Température du support	+5 °C min. / +40 °C max		
Vitesse de Durcissement	<b>Température</b>	<b>Temps ouvert</b>	<b>Temps de durcissement</b>
	+35 °C – +40 °C	6 minutes	2 heures
	+30 °C – +35 °C	8 minutes	4 heures
	+25 °C – +30 °C	12 minutes	6 heures
	+20 °C – +25 °C	18 minutes	8 heures
	+15 °C – +20 °C	25 minutes	12 heures
+10 °C* – +15 °C	40 minutes	18 heures	

\* Température minimum de la cartouche : +10 °C

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### QUALITÉ DU SUPPORT

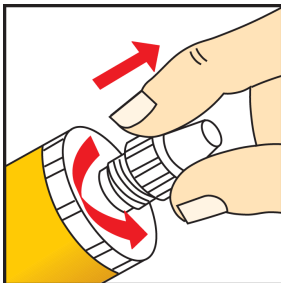
- Les supports doivent être propres, sains, cohésifs,

avoir au moins 28 jours d'âge (pour les mortiers ou bétons).

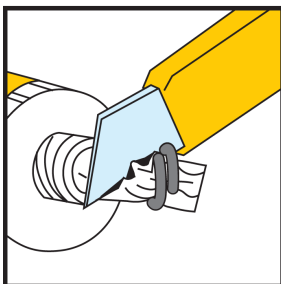
- La résistance du support doit être vérifiée. En cas de doute, réaliser un essai visant à déterminer la capacité du support vis-à-vis de l'arrachement.

- Après perçage du trou de scellement dans le support, brosser soigneusement puis dépoussiérer. Le trou doit être propre, sec, exempt de trace d'huile ou de graisse...
- Les pièces métalliques à sceller doivent être propres, non grasses et sans trace de rouille.
- Attention aux phénomènes de condensation sur le support, qui peuvent nuire à l'adhérence de Sika AnchorFix®-3030.

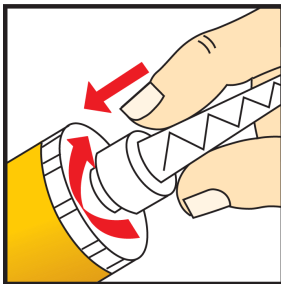
## MÉLANGE



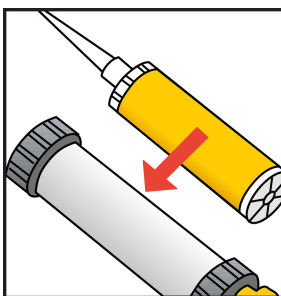
1. Dévisser la cartouche



2. Retirer le bouchon, tirer le film d'emballage, couper ce film.



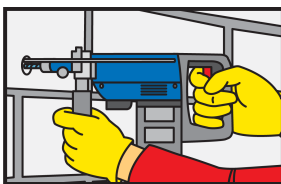
3. Visser la buse du mélange.



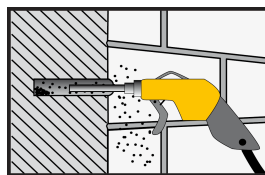
4. Introduire la cartouche dans le pistolet extrudeur.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

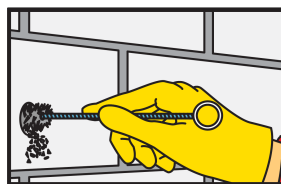
### Réalisation dans du scellement dans du béton /maçonnerie pleine :



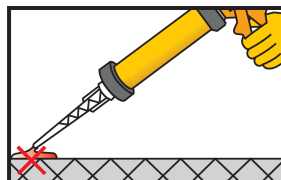
- Forer le trou au diamètre et à la profondeur requis, en fonction de la dimension de l'ancrage.



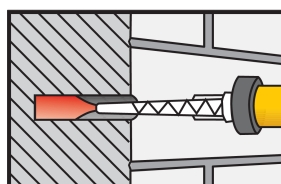
- Nettoyer soigneusement le trou à l'aide d'une pompe soufflante ou à l'air comprimé sans huile, en partant du fond du trou (au moins 2 fois).



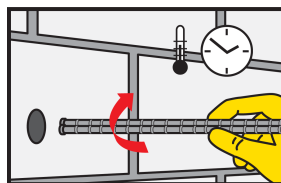
- Effectuer le brossage à l'aide d'une brosse spéciale adaptée au diamètre du trou pour éliminer les particules de poussière (au moins 2 fois) ; le diamètre de la brosse doit être plus grand que le diamètre du trou.



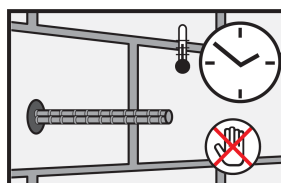
- Par pressions sur la gâchette du pistolet, extruder le mélange en dehors du trou jusqu'à obtenir l'homogénéisation des 2 composants en sortie de buse (un mélange non homogène ne doit pas être utilisé pour effectuer un scellement). Relâcher la pression du pistolet, puis nettoyer le bout de la buse avant d'injecter la résine dans le trou de forage.



- L'injection se fait en partant du fond tout en reculant progressivement la buse de mélange. Veiller à éviter les inclusions d'air dans la résine. Pour les trous profonds, un tube rallonge peut être utilisé.



- Engager immédiatement l'élément à sceller en lui imprimant un léger mouvement de rotation : veiller à introduire l'élément à sceller pendant le temps ouvert (voir § Vitesse de durcissement).- La résine doit ressortir du trou de forage.



- Pendant le temps de durcissement, l'ancrage ne doit en aucun cas être bougé ni mis en charge. - Le positionner et le maintenir si nécessaire avec un dispositif approprié.

**Note:** pour des scellements dans des blocs creux, veuillez vous référer à d'autres produits de la gamme Sika AnchorFix.

## NETTOYAGE DES OUTILS

- Les traces de résine non polymérisée peuvent être nettoyées avec le produit Nettoyant Sikadur.
- Une fois durcie, la résine ne peut s'enlever que mécaniquement.
- Les buses mélangeuses usagées ne peuvent être ni nettoyées, ni réutilisées.

## VALEURS DE BASE

Toutes les données techniques de cette notice sont basées sur des résultats d'essais de laboratoires. Les caractéristiques mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

### Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182  
Bouskoura  
Casablanca · Maroc  
Tel: +212 (0) 522 33 41 54  
Fax: +212 (0) 522 59 07 99  
[www.mar.sika.com](http://www.mar.sika.com)



### Fiche produit

Sika AnchorFix®-3030  
Septembre 2020, Version 02.01  
020205010030000007

SikaAnchorFix-3030-fr-MA-(09-2020)-2-1.pdf