

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-415 P1

Sellador de carrocerías de curado térmico, resistente a la humedad

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano-Epóxico
Color (CQP001-1)	Negro
Densidad	1.4 kg/l
Temperatura de aplicación	25 – 40 °C
Tiempo de formación de piel	4 horas ^A
Tiempo de curado	a 180 °C 30 minutos
Shore A (CQP023-1)	55 ^B
Resistencia a la tracción (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	a 200 mm/min. 2 MPa ^B
Elongación a la rotura (CQP580-5, -6 / ISO 527-2)	a 200 mm/min. 100 % ^B
Glass transition temperature (CQP039-1 / ISO 6721)	-50 °C ^B
Vida útil	4 meses ^C

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ^A) 23 °C / 50 % H. R.

^B) 2 horas a 23 °C + 30 min. a 180 °C

^C) almacenado por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

SikaPower®-415 P1 es un sellador de 1 componente, de aplicación en frío, precurado y curado por calor, a base de resina epoxi flexibilizada. Por exposición a la humedad, forma una piel en 4 horas a temperatura ambiente.

SikaPower®-415 P1 está diseñado para sellar juntas o uniones en ensambles de chapa metálica.

SikaPower®-415 P1 tiene una buena resistencia al lavado, que puede mejorarse mediante la formación de piel o el precurado.

VENTAJAS

- Producto elástico de 1 componente de curado por calor
- Adecuado para el sellado de diferentes metales (por ejemplo, acero desnudo, aluminio, acero zincado, etc.)
- Se adhiere bien a sustratos aceitosos
- Formación de piel por exposición a la humedad a temperatura ambiente
- Buena resistencia al lavado
- Se puede recubrir con electro o polvo después del curado previo o la formación de una película
- No contiene solventes ni PVC

AREAS DE APLICACIÓN

SikaPower®-415 P1 es adecuado para sellar uniones (por ejemplo, costuras escalonadas con láser) y juntas para trabajos de ensambles de chapa.

La adhesión de sustratos aceitosos (tratamientos anticorrosión estándar y aceites de embutición profunda de hasta 3 g/m²) es posible gracias a la absorción de aceite durante el proceso de curado térmico.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad de los materiales.

MECANISMO DE CURADO

SikaPower®-415 P1 se cura por calor. La velocidad de curado depende de la temperatura y el tiempo de exposición. Las fuentes de calor más comunes son los hornos de convección. Para evitar la formación de ampollas, el tiempo abierto a 23 °C / 50 % H. R. no debe superar los 5 días antes del curado.

SikaPower®-415 P1 forma una fina piel en aproximadamente cuatro horas (23 °C / 50 % H. R.) tras su aplicación por absorción de la humedad atmosférica.

METODO DE APLICACIÓN

Aplicación

SikaPower®-415 P1 suele aplicarse en cordones con un grosor mínimo de 2 mm. Tras la aplicación, el cordón suele aplanarse o extenderse.

El tiempo transcurrido entre la aplicación y el curado no debe superar los 5 días. No obstante, puede evitarse la absorción de humedad precurando las piezas montadas durante 5 minutos a 160 °C (temperatura del sustrato).

La temperatura mínima de curado es de 160 °C durante 15 minutos, mientras que las condiciones estándar de curado son 180 °C durante 30 minutos, normalmente en hornos de electrocapa. SikaPower®-415 P1 puede exponerse brevemente a 220 °C durante un máximo de 10 minutos.

No es necesario calentar el plato seguidor ni las mangueras. Normalmente, la boquilla de aplicación, la última manguera y la unidad de dosificación se calientan hasta 40 °C para obtener propiedades de aplicación constantes. Durante las pausas de más de 4 horas (por ejemplo, durante la noche o los fines de semana) debe desconectarse la calefacción y despresurizarse el sistema de bombeo.

Almacenar el producto de 24 a 48 horas antes de la aplicación en la línea de ensamble, para que el producto alcance la temperatura ambiente, si se almacena en frío (por ejemplo, almacenamiento sin calefacción en invierno). SikaPower®-415 P1 puede procesarse con pistolas manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos dosificadores.

Si desea asesoramiento sobre la selección y el montaje de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Pintabilidad-herramientas-acabado

Para el alisado, utilizar pequeñas cantidades de Sika® Tooling Agent N. La junta debe estar seca antes del proceso de curado o precurado.

Si SikaPower®-415 P1 necesita un recubrimiento de polvo, debe estar precurado o debe haber al menos una fina capa antes del recubrimiento. Debe comprobarse la compatibilidad del recubrimiento en polvo mediante ensayos preliminares.

La dureza y el grosor de la película del revestimiento en polvo pueden afectar a la elasticidad del producto y provocar el agrietamiento del revestimiento.

STORAGE CONDITIONS

SikaPower®-415 P1 debe conservarse entre 5 °C y 25 °C en un lugar seco. No lo exponga a la luz solar directa ni a las heladas. Una vez abierto el envase, el contenido debe protegerse de la humedad. Si SikaPower®-415 P1 se almacena a temperaturas más altas, se reducirá su vida útil.

La temperatura mínima durante el transporte es de -20 °C durante un máximo de 7 días.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece solo como guía general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a petición del Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad

PRESENTACION

Cartucho	300 ml
Cubeta	23 l ^A 50 l
Tambor	192 l

^{A)} 280 mm de diametro

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaPower®-415 P1
Versión 03.01 (08 - 2023), es_MX
013006404150001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.

Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

