

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaMelt®-677

Hot melt PUR de usos múltiples para el pegado de Panel Sándwich

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química	Poliuretano
Color (CQP001-1)	Blanco - beige, opaco
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad	1.10 kg/l
Viscosidad	130 °C 11 000 mPa·s
Temperatura de ablandamiento (CQP538-5)	72 °C
Temperatura de aplicación	120 – 140 °C a corto plazo máximo a 1 hora 150 °C ^A
Tiempo abierto (CQP559-1)	Largo
Tiempo de curado (CQP558-1)	7 h
Resistencia inicial (CQP557-1)	después de 30 minutos 0.3 MPa
Resistencia a la tracción (CQP036-3)	9 MPa
Vida útil	9 meses

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^{A)} solo válido para la boquilla

DESCRIPCIÓN

SikaMelt®-677 es un adhesivo hot melt de poliuretano reactivo diseñado para unir diversos sustratos y utilizado principalmente para unir paneles sándwich. Cura por exposición a la humedad atmosférica.

SikaMelt®-677 cumple con los requisitos establecidos por la Organización Marítima Internacional.

VENTAJAS

- Tiempo abierto muy largo
- Alta resistencia en verde
- Aprobado por IMO
- Amplio rango de adhesión
- Muy buena resistencia al calor después del curado por humedad
- Muy buena resistencia al envejecimiento

AREAS DE APLICACIÓN

SikaMelt®-677 es adecuado para el pegado permanente de plásticos polares, así como para madera, espuma, textiles y acero pintado e imprimado. Los plásticos no polares como PP y PE se pueden unir después de un tratamiento físico previo adecuado. Se utiliza para laminación de molduras interiores y aplicaciones de paneles sándwich.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

SikaMelt®-677 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua en el aire es menor, lo que dará como resultado una menor velocidad de curado (ver diagrama 1). Al unir sustratos hidrofóbicos (p. ej. PP) y/o impermeables a la humedad se debe tener en cuenta un tiempo de curado significativamente mayor.

Esto se aplica especialmente en aplicaciones de ensamble con un espesor de adhesivo > 100 µm. Para aplicaciones de laminación de sustratos hidrofóbicos y/o impermeables a la humedad, la capa adhesiva no deberá exceder los 100 µm. En tales casos, son obligatorias las pruebas relacionadas con el proyecto con sustratos y condiciones originales.

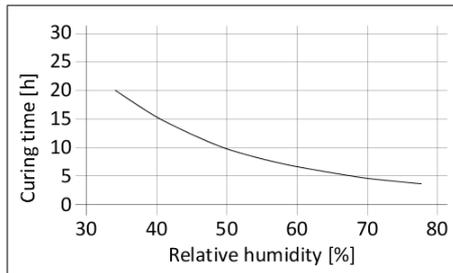


Diagrama 1: Tiempo de curado para película de 500 µm

RESISTENCIA QUIMICA

SikaMelt®-677 es resistente a tensioactivos acuosos, soluciones alcalinas/ácidas débiles y temporalmente resistente a combustibles, solventes y aceites minerales.

La resistencia química está influenciada por varios factores como la composición química, la concentración, el período de exposición y la temperatura. Por lo tanto, se requiere una prueba relacionada con el proyecto en caso de exposición química o térmica.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo.

Según la superficie y el tipo de material puede ser necesario un pretratamiento físico o químico. El tipo de tratamiento previo debe determinarse mediante pruebas. Para los metales se obtienen mejores resultados si los sustratos se calientan entre 40 y 60 °C antes del proceso de ensamble.

Aplicación

Con el equipo de procesamiento adecuado, SikaMelt®-677 se puede aplicar en forma de película, punto, cordón o pulverización. Para aplicaciones automatizadas se requiere un sistema de filtrado adecuado.

Para cumplir con las propiedades de aplicación requeridas, la viscosidad del adhesivo se puede ajustar cambiando la temperatura de aplicación (consulte la tabla Datos Típicos del Producto).

Durante los descansos, SikaMelt®-677 se procesará de la siguiente manera:

Para descansos ≥ 1 h es necesario bajar la calefacción a 80 °C y para descansos ≥ 4 h es necesario apagar la calefacción.

Para asegurar una calidad constante durante todo el proceso de producción es obligatorio proteger el adhesivo en el tanque de fusión con nitrógeno, dióxido de carbono o aire seco (para evitar una posible reacción del producto con la humedad). En las pausas o paradas, sumerja la boquilla en aceite seco para evitar el curado del adhesivo (evitar obstrucciones).

Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración del equipo de procesamiento adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Eliminación

Los equipos y herramientas de aplicación se pueden limpiar con SikaMelt®-009. El material curado puede hincharse con SikaMelt®-001 para fines de limpieza y debe eliminarse mecánicamente (ver también las instrucciones de limpieza). SikaMelt®-677 puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.

No utilizar solventes sobre la piel.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

SikaMelt®-677 debe almacenarse a una temperatura inferior a 30 °C en un lugar seco.

Para fines de transporte, la temperatura de almacenamiento se puede exceder durante un período de máx. 2 semanas hasta 60 °C.

INFORMACION ADICIONAL

La información contenida en este documento se ofrece únicamente como orientación general. El asesoramiento sobre aplicaciones específicas está disponible a previa solicitud al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a previa solicitud:

- Hojas de Seguridad
- Cleaning Instruction
For SikaMelt® PUR reactive hot melt equipment

PRESENTACION

Cartucho	330 g
Bolsa	2 kg
Cubeta	20 kg
Bolsa (cartón)	22 kg
Tambor	200 kg

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.