

## HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

# Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

Adhesivo de acristalamiento acelerado con Booster

## INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano
Color (CQP001-1)		Negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad <sup>A</sup>
Densidad	Adhesivo SikaBooster® P-50	1.18 kg/l 1.10 kg/l
Contenido en Booster	por volumen por peso	2.0 % 1.9 %
Propiedades de no escurrimiento		Muy bueno
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 45 °C
Tiempo abierto (CQP526-1)		10 minutos <sup>B</sup>
Resistencia inicial a cortadura por tracción (CQP046-1)		Ver tabla 1
Contracción (CQP014-1)		1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		65
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		350 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		10 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		5 MPa
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)	4 horas 1 hora	-40 – 90 °C 120 °C 140 °C
Vida útil	Adhesivo SikaBooster® P-50	6 meses <sup>C</sup> 9 meses <sup>C</sup>
Mezclador	volumen pequeño	Statomix MS13/18 G Statomix MS06/18 T

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo <sup>A)</sup> proporcionado por SikaBooster® P-50<sup>B)</sup> 23 °C / 50 % H. R.<sup>C)</sup> almacenamiento por debajo de 25 °C

## DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 es un sistema de adhesivo de poliuretano elástico acelerado para aplicaciones de acristalamiento. Adecuado para la unión de materiales relevantes para el acristalamiento directo, como pinturas, vidrio, banda cerámica, superficies pintadas y recubrimiento e-coated en la producción de vehículos comerciales.

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 es compatible con el proceso de adhesión sin imprimación negra de Sika.

Gracias al uso de SikaBooster®, el curado es en gran medida independiente de las condiciones atmosféricas.

## VENTAJAS

- Curado acelerado y aumento de la adherencia
- Muy buenas propiedades de aplicación
- Adecuado para aplicaciones automatizadas
- Baja dependencia climática de la velocidad de curado con Sika® Booster Technology
- Alta resistencia mecánica
- Libre de solventes

## ÁREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 está diseñado especialmente para la aplicación manual y automatizada de acristalamiento directo fuera de los envases a granel donde se requiere una rápida acumulación de adherencia y resistencia.

El uso de SikaBooster® P-50 proporciona una rápida obtención de resistencia y un desarrollo temprano de la adherencia.

Consulte al fabricante y realice pruebas en sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Este producto es adecuado únicamente para usuarios profesionales experimentados. Deben realizarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adherencia y la compatibilidad de los materiales.

## MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 cura por reacción con la humedad proporcionada por SikaBooster® P-50 y en gran medida independiente de la humedad atmosférica. Para los datos típicos de aumento de resistencia, véase la tabla siguiente.

Tiempo [h]	Resistencia a la tracción lap-shear a 23 °C [MPa]
1	1.5
2	4
3	5

Tabla 1: Aumento de fuerza Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50

## RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a los combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a los ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

## METODO DE APLICACIÓN

### Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite y polvo. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Todos los pasos del pretratamiento deben confirmarse mediante pruebas preliminares en los sustratos originales teniendo en cuenta las condiciones específicas del proceso de la unión.

### Aplicación

Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 debe procesarse con un sistema de dosificación adecuado. Debe respetarse el tipo de mezclador (véase la tabla Datos típicos del producto). Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 puede aplicarse entre 10 °C y 45 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular. (ver figura 1).

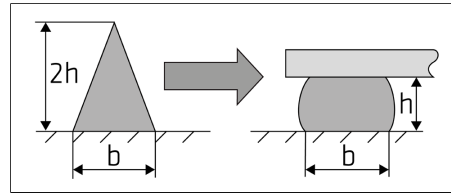


Figura 1: Configuración del cordón recomendado

El tiempo abierto es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. El vidrio debe unirse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca instale un vidrio después de que el producto haya formado una piel. Como regla general, un cambio de + 10 °C reduce el tiempo abierto a la mitad. Para obtener asesoramiento sobre la selección y el montaje de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

### Eliminación

El Sikaflex®-271 + SikaBooster® P-50 no curado puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material sólo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilizar solventes sobre la piel.

### INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Se puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry. Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

## PRESENTACION

Sikaflex®-271

Cubeta	23 l
Tambor	195 l

SikaBooster® P-50

Salchicha	600 ml
Cubeta	23 l

## DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.