

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-271

Adhesivo para acristalamiento con opción para aceleración

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	Adhesivo	1.2 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Muy buena
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 45 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		20 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		15 minutos ^A
Contracción (CQP014-1)		1 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		65
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		7 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		300 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		10 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)		-40 – 90 °C
	4 horas	120 °C
	1 hora	140 °C
Vida útil	salchicha	9 meses ^B
	cubeta / tambor	6 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^A) 23 °C / 50 % H. R.^B) Almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-271 es un sistema de adhesivo de poliuretano elástico para aplicaciones de acristalamiento. Adecuado para la unión de materiales relevantes para el acristalamiento directo, como pinturas, vidrio, bandas cerámicas, superficies pintadas y con proceso de e-coat en la producción y reparación de vehículos comerciales.

Sikaflex®-271 es compatible en procesos de unión sin Sika's black-primer y se puede acelerar con los sistemas Booster y PowerCure de Sika.

VENTAJAS

- Excelentes propiedades de aplicación
- El proceso de curado puede ser acelerado con Sika Booster y Sika PowerCure
- Alta resistencia mecánica
- Libre de solvente

AREAS DE APLICACIÓN

El sistema Sikaflex®-271 está diseñado especialmente para la aplicación manual y automatizada de acristalamiento directo en el mercado de transporte OEM.

Busque asesoría con el fabricante y realice pruebas sobre los sustratos originales antes de utilizar Sikaflex®-271 en materiales propensos a agrietarse por tensión.

Sikaflex®-271 es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia en su uso. Deben considerarse pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-271 cura por la reacción atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta.

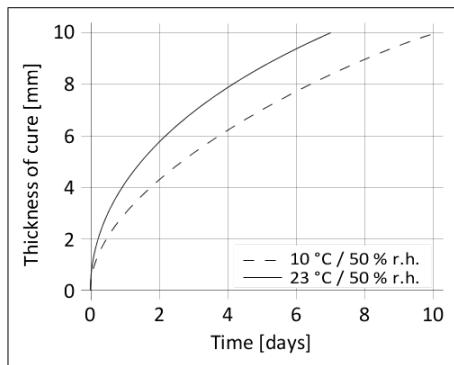


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-271

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-271 es generalmente resistente al agua dulce, a los agentes de limpieza acuosos; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas y solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Recomendaciones para la preparación de la superficie se pueden encontrar en la edición actual de Sika® Pre-treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia adquirida y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-271 puede ser aplicado entre 10 °C y 45 °C (clima y producto), pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador es entre 15 °C y 25 °C.

Considere el aumento de la viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el cordón del adhesivo en forma triangular (ver figura 1).

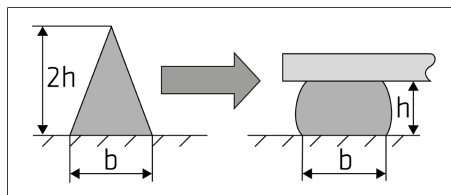


Figura 1: Configuración del cordón recomendado

Sikaflex®-271 se puede aplicar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo abierto. Nunca unir partes si el adhesivo ha formado piel.

Para obtener consejos sobre cómo seleccionar y configurar un sistema de bombeo adecuado, comuníquese con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Eliminación

Sikaflex®-271 sin curar se puede remover de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No utilice solventes sobre la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Puede solicitar asesoría sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hojas de seguridad
- General Guidelines Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Salchicha	600 ml
Cubeta	23 l
Tambor	195 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-271
Versión 03.02 (09 - 2023), es_MX
012001212710001000

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452

