BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-529 Evolution

Sellador pulverizable sin isocianato para carrocerías de vehículos

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Polímero Terminado en Silano
Color (CQP001-1)		Ocre
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad		1.49 kg/l
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		15 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP049-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		3 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		45
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		2.3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		150 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		2.5 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-40 – 80 °C
	4 horas	120 °C
	1 hora	140 °C
Vida útil	cartucho	9 meses [B]

CQP = Procedimiento de calidad corporativo

[A] 23 °C / 50 % H. R.

[B] almacenado por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-529 Evolution es un sellador pulverizable de 1 componente de polímero terminado en silano (STP) que cura al exponerse a la humedad atmosférica.

Se utiliza para el sellado de costuras de estructuras originales suministradas de fábrica (superficies y cordones) para conjuntos de carrocerías de vehículos. Se adhiere bien a todos los materiales utilizados habitualmente en los talleres de carrocería, por ejemplo, imprimaciones y revestimientos de pintura para metales, metales, plásticos pintados y plásticos.

Cuando se aplica, mejora la resistencia contra el desprendimiento de piedras y otros ataques a la carrocería.

VENTAJAS

- Fácil reproducción de las estructuras originales
- Es pintable con varios sistemas de pintura
- Muy buenas propiedades de trabajo con poca sobrepulverización
- Buena adherencia a una amplia variedad de sustratos
- Aplicación en spray y en cordón
- Bajo olor
- Buenas propiedades acústicas y de amortiguación
- Libre de isocianatos y solventes
- Libre de PVC y Silicona

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-529 Evolution está diseñado para su uso como sellador elástico pulverizable para el sellado de costuras, juntas solapadas y protección contra el desconchado de piedras en la reparación de colisiones y la construcción de carrocerías de vehículos.

Busque el asesoramiento del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-529 Evolution en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-529 Evolution cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

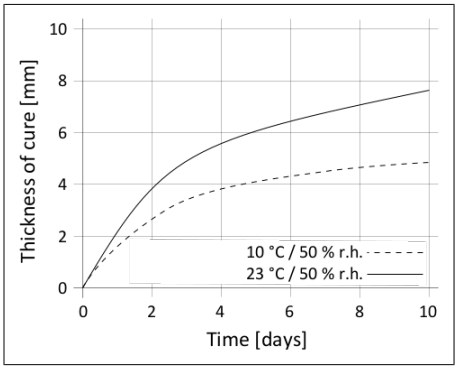


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-529 Evolution

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-529 Evolution es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes.
El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión duradera. Puede encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Sika® Pre-Treatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-529 Evolution se puede procesar entre 5 °C y 40 °C (clima y producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el material de proceso está entre 15 °C y 25 °C.
Sikaflex®-529 Evolution se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. Para la aplicación por pulverización, utilice dispensadores Sika® Spray (cartuchos) y Sika® Jetflow (unipacks). Se debe comprobar la idoneidad de otros dispensadores.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes de su uso.

Eliminación

El Sikaflex®-529 Evolution sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.
Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
No utilice solventes en la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-529 Evolution se puede pintar mejor durante el tiempo de formación de la piel.
Si el proceso de pintura se realiza después de que el sellador haya formado una película, se puede mejorar la adherencia tratando la superficie de la junta con Sika® Aktivator-100 o Sika® Aktivator-205 antes del proceso de pintura. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), se obtiene el mejor rendimiento dejando curar completamente el sellador primero. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación.
La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar grietas en la pintura en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.
Puede solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
  Silane Terminated Polymers
- General Guideline
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	290 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452