BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-298

Compuesto para lechos ligeramente tixotrópico para aplicaciones marinas

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 componente
Color (CQP001-1)		Marrón, negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	dependiendo el color	1.2 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Ligeramente tixotrópico
Temperatura de aplicación	ambiente	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		100 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP049-1)		(ver diagrama 1)
Contracción (CQP014-1)		6 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.2 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		600 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		4 N/mm
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Vida útil	salchicha cubeta	12 meses [B] 9 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

A) 23 °C / 50 % H. R.

B) almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-298 es un adhesivo de poliuretano de 1 componente ligeramente tixotrópico que cura con la humedad atmosférica. Se utiliza para la construcción de cubiertas de teca.
Sikaflex®-298 cumple con las normas de la Organización Marítima Internacional (OMI).

VENTAJAS

- Tiempo abierto largo
- Ligeramente tixotrópico
- Propiedades de islamiento acústico
- Comportamiento elástico
- No contiene solventes altamente inflamables

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-298 es adecuado para la unión de materiales de revestimiento de cubiertas fabricados con resinas sintéticas (excepto polietileno y polipropileno) y para el asentamiento de cubiertas de tablones de teca colocadas sobre la superficie de la subcubierta. Los sustratos adecuados incluyen GRP, contrachapado marino, acero, aluminio sellado con un recubrimiento anticorrosivo (de base epoxi o poliuretano-acrílico) y acero inoxidable.
Sikaflex®-298 presenta un tiempo de formación de película más largo que la versión Sikaflex®-298 FC y puede utilizarse en lugares donde se prevén temperaturas elevadas o mayor humedad.
Sikaflex®-298 es apto solo para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-298 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta. (ver diagrama 1).

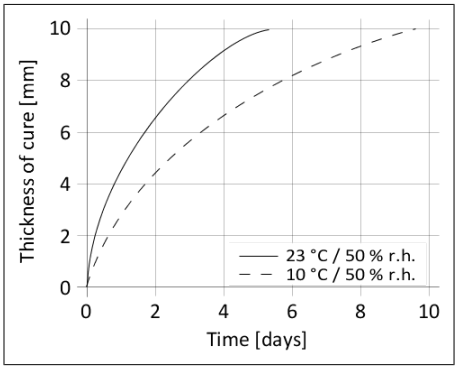


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-298

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-298 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes.
El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión duradera. Puede encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de Sika® Pretreatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-298 puede procesarse entre 10 °C y 35 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para los sustratos y el adhesivo es de entre 15 °C y 25 °C. El adhesivo se aplica sobre superficies extensas con una llana dentada (profundidad de entalladura de aprox. 4 mm). El consumo es de aprox. 1,2 l por m². Si los sustratos a unir son impermeables a la humedad o se requiere un curado más rápido, se puede rociar ligeramente el adhesivo con agua poco antes de unir los sustratos (utilice un aerosol o una pistola pulverizadora para aplicar aprox. 10 g de agua por m²). Evite que queden burbujas de aire al unir las piezas o rellenar las juntas. Aplique presión firme al unir los componentes y mantenga la unión bajo presión durante al menos 3 horas hasta que el adhesivo haya fraguado.
El tiempo de adhesión es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo de adhesión. Nunca una piezas a unir si el adhesivo ha formado una película.

Eliminación

El material Sikaflex®-298 sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas húmedas como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. ¡No utilice solventes en la piel!

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.
Puede solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
  For Marine Applications
- General Guidelines
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®
- Marine Application Guide

PRESENTACION

Salchicha	600 ml
Cubeta	10 l

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452