BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-554

Adhesivo de unión para ensambles con opción de aceleración (STP)

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Polímero terminado en silano
Color (CQP001-1)		Negro
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad		1.44 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		25 minutos [A]
Tiempo abierto (CQP526-1)		20 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP049-1)		ver diagrama 1
Contracción (CQP014-1)		2 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		55
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		3.5 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		500 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		20 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)		-50 – 90 °C
Vida útil	salchicha	12 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

[A] 23 °C / 50 % H. R.

[B] almacenado por debajo a 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-554 es un adhesivo elástico monocomponente de polímero con terminación de silano (STP), especialmente diseñado para la unión de componentes de gran tamaño en el ensamble industrial. Se adhiere eficazmente a una amplia gama de sustratos con un pretratamiento mínimo.
El curado de Sikaflex®-554 se puede acelerar con los sistemas Booster y PowerCure de Sika.

VENTAJAS

- Excelente adherencia a una amplia variedad de sustratos sin imprimación
- Muy buena resistencia a la intemperie
- Cumple con la norma DIN EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Certificado ISEGA para uso en áreas de procesamiento de alimentos
- El curado se puede acelerar con Sika Booster y Sika PowerCure
- Sin solventes, isocianatos, ftalatos ni PVC
- Capaz de soportar esfuerzos dinámicos

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-554 es adecuado para uniones sometidas a esfuerzos dinámicos. Los materiales de sustrato idóneos son metales, especialmente aluminio, imprimaciones metálicas, recubrimientos de pintura, chapa de acero, materiales cerámicos y ciertos plásticos. Se adhiere bien a una amplia gama de sustratos con un pretratamiento mínimo.
Consulte al fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-554 en materiales propensos al agrietamiento por tensión.
Sikaflex®-554 es apto únicamente para usuarios profesionales con experiencia. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-554 se cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire es generalmente menor y la reacción de curado se produce algo más lentamente. (ver diagrama 1).

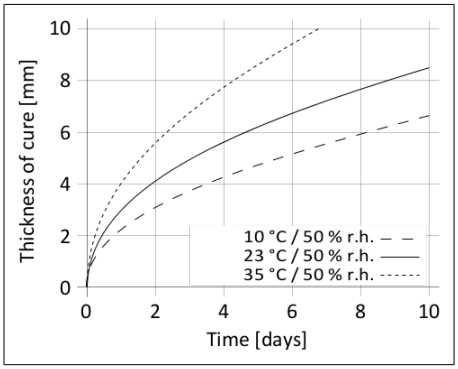


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-554

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-554 es generalmente resistente al agua dulce, al agua de mar, a los ácidos diluidos y a las soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a los combustibles, a los aceites minerales, a las grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a los ácidos orgánicos, al alcohol glicólico, a los ácidos minerales concentrados ni a las soluciones o solventes cáusticos.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes.
El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es fundamental para una adhesión duradera. Encontrará sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Sika® Pretreatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y deben verificarse mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

El producto Sikaflex®-554 puede procesarse entre 5 °C y 40 °C (según el clima y el producto), pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador se encuentra entre 15 °C y 25 °C.
Tenga en cuenta que la viscosidad aumentará a bajas temperaturas. Para facilitar la aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo.

Para asegurar un espesor uniforme de la línea de unión, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular. (ver figura 1).

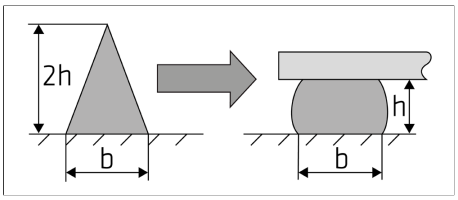


Figura 1: Configuración del cordón recomendado

El adhesivo Sikaflex®-554 se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo de secado es significativamente menor en climas cálidos y húmedos. Las piezas deben instalarse siempre dentro del tiempo de secado. Nunca una las piezas si el adhesivo ha formado una película superficial.
Para obtener asesoramiento sobre la selección y configuración de un sistema de bombeo adecuado, póngase en contacto con el Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de vida útil del producto. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben someterse a pruebas de idoneidad y compatibilidad antes de su uso.

Eliminación

El producto Sikaflex®-554 sin curar puede eliminarse de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente.
Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas desinfectantes como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
No utilice solventes sobre la piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece únicamente como orientación general. Para obtener asesoramiento sobre aplicaciones específicas, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industry.

Puede solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
  For Silane Terminated Polymers (STP)
- General Guideline
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Salchicha	600 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx"

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452