BUILDING TRUST

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-527 AT

Sellador libre de isocianato con mínima preparación del sustrato

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Polímero Terminado en Silano
Color (CQP001-1)		Blanco
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad		1.4 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	ambiente	5 – 40 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		40 minutos [A]
Velocidad de curado (CQP049-1)		(ver diagrama)
Contracción (CQP014-1)		3 %
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		1.5 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		6 N/mm
Temperatura de servicio (CQP509-1 / CQP 513-1)		-50 – 80 °C
	4 horas	120 °C
	1 hora	160 °C
Vida útil	cartucho	15 meses [B]

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

A) 23 °C / 50 % H. R.

B) almacenamiento por debajo de 25 °C

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-527 AT es un sellador monocomponente de Polímero Terminado en Silano (STP) que cura con la humedad atmosférica. Está diseñado para juntas elásticas multiusos en el interior y el exterior de la carrocería. Sikaflex®-527 AT se adhiere bien a la mayoría de los materiales de uso común en talleres de chapa y pintura.

VENTAJAS

- Curado rápido
- Excelentes propiedades de trabajo
- Se puede pintar con sistemas de pintura a base de agua
- Buena adhesión a una amplia variedad de sustratos sin imprimación
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie
- Bajo olor
- No corrosivo
- Libre de solventes e isocianatos
- Libre de silicona y PVC.

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-527 AT es adecuado para sellar, sellar juntas, realizar uniones sencillas, así como para la reducción de vibraciones y la insonorización en la reparación de colisiones y la construcción de carrocerías. Se adhiere bien a la mayoría de los materiales habituales en talleres de chapa y pintura, como imprimaciones metálicas y recubrimientos de pintura, metales, plásticos pintados y plásticos.

Busque el asesoramiento del fabricante y realice pruebas en los sustratos originales antes de usar Sikaflex®-527 AT en materiales propensos al agrietamiento por tensión.

Este producto es apto únicamente para usuarios profesionales experimentados. Se deben realizar pruebas con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-527 AT cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas, el contenido de agua del aire suele ser menor y la reacción de curado es algo más lenta. (ver diagrama 1).

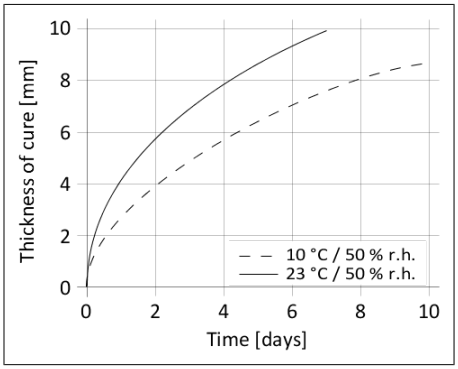


Diagrama 1: Velocidad de curado de Sikaflex®-527 AT

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-527 AT es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparacion del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes.
El tratamiento de la superficie depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una adhesión duradera. Puede encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la Sika® Pretreatment Chart correspondiente. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y, en cualquier caso, deben verificarse mediante pruebas en los sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-527 AT se puede procesar entre 5 °C y 40 °C, pero deben tenerse en cuenta los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.
Sikaflex®-527 AT se puede procesar con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas.

Herramientas y acabado

El alisado y el acabado deben realizarse dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Se recomienda usar Sika® Tooling Agent N. Se debe probar la idoneidad y compatibilidad de otros agentes de acabado antes de su uso.

Eliminación

El material Sikaflex®-527 AT sin curar puede eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallas de limpieza Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua.
No utilice solventes sobre la piel.

Pintabilidad

Sikaflex®-527 AT se puede pintar mejor durante el tiempo de formación de la película. Si el proceso de pintado se realiza después de que el sellador haya formado la película, se puede mejorar la adherencia tratando la superficie de la junta con Sika®Aktivator-100 o Sika®Aktivator-205 antes del proceso de pintado. Si la pintura requiere un proceso de horneado (> 80 °C), se obtiene el mejor rendimiento dejando curar completamente el sellador primero. Todas las pinturas deben probarse mediante ensayos preliminares en condiciones de fabricación.
La elasticidad de las pinturas suele ser menor que la de los selladores. Esto podría provocar grietas en la pintura en la zona de la junta.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí presentada se ofrece únicamente como orientación general. Puede solicitar asesoramiento sobre aplicaciones específicas al Departamento Técnico de Sika Industry.
Puede solicitar copias de las siguientes publicaciones:

- Hojas de Seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
  Silane Terminated Polymer
- General Guidelines
  Bonding and Sealing with 1-component Sikaflex®

PRESENTACION

Cartucho	300 ml

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestrocontrol.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento de este producto y disposición de residuos, los usuarios deben consultar la versión más actualizada de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad; copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx".

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario debe ensayar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas. Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite, o a través de la página "www.sika.com.mx". Asegurar el manejo de cargas de acuerdo a NOM-036-1-STPS-2018.

Sika Mexicana S.A. de C.V.
Carretera Libre a Celaya Km. 8.5
Fraccionamiento Industrial Balvanera
76920 Corregidora, Queretaro
México
800 123-7452