

## PRODUKTDATABLAD

## Sikaflex®-268

Monterings- / glasslim og fugemasse for togindustrien med alternativer for akselerering

## TYPISKE PRODUKTDATA (FOR YTTERLIGERE INFORMASJONER KFR. SIKKERHETSDATABLAD)

Kjemisk base	1-komponent polyuretan
Farge (CQP001-1)	Svart
Herdemekanisme	Fuktherdende
Tetthet	1.3 kg/l
Sigmotstand (CQP061-1)	Meget god
Påføringsstemperatur	5 – 40 °C
Hinnedannelse (CQP019-1)	60 minutter <sup>A</sup>
Åpentid (CQP526-1)	40 minutter <sup>A</sup>
Herdehastighet (CQP049-1)	(se diagram)
Krymping (CQP014-1)	1 %
Shore A hardhet (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Rivestyrke (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Forlengelse ved brudd (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Rivefasthet (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Strekk overlapp skjærstyrke (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Temperaturbestandighet	-50 – 90 °C
Holdbarhet	patron / pose spenn / fat
	12 måneder <sup>B</sup> 6 måneder <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. f.<sup>B</sup>) lagret under 25 °C)

## BESKRIVELSE

Sikaflex®-268 er et limsystem spesielt designet for togindustrien. Det er egnet som monteringslim og til glassmonteringer; dens fremragende værbestandighet og unike resistens mot et stort utvalg av rengjøringsmidler gjør den til en ideell løsning for bruk i utvendige fuger innen togindustrien. Sikaflex®-268 er kompatibel med Sikas primerfri limprosess. Sikaflex®-268 kan akselereres ved bruk av Sika's Booster og PowerCure systemer.

## PRODUKTFORDELER

- Resistent mot et bredt spekter av rengjøringsmidler
- Oppfyller EN 45545 R1/R7 HL3
- Herdingen kan akselereres ved bruk av Sika Booster og Sika PowerCure
- Utmerket værbestandighet
- Meget gode påførings- og bearbeidings-egenskaper
- Løsemiddelfri

## PÅFØRINGSOMRÅDER

Sikaflex®-268 er utviklet for montering av store komponenter og direkte glassmonteringer innen togindustrien og reparasjonsmarkedet. Den har utmerkede bearbeidings- og påførings-egenskaper. Med sin overlegne resistens mot et bredt spekter av rengjøringsmidler kombinert med enestående værbestandighet, kan den benyttes til utvendige fuger. Søk produsentens råd og utfør tester på det aktuelle underlaget før du bruker Sikaflex®-268 på materialer som er utsatt for stressprekddannelse. Dette produktet er kun egnet for erfarne profesjonelle brukere. Tester med de aktuelle underlag og forhold må utføres for å sikre vedheft og materialkompatibilitet.

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-268

Version 05.01 (04 - 2023), no\_NO  
012001212680001000

## HERDEMEKANISME

Sikaflex®-268 herder ved hjelp av luftfuktighet. Ved lave temperaturer er luftfuktigheten generelt lavere, og herdetiden forlenges (se diagram 1).

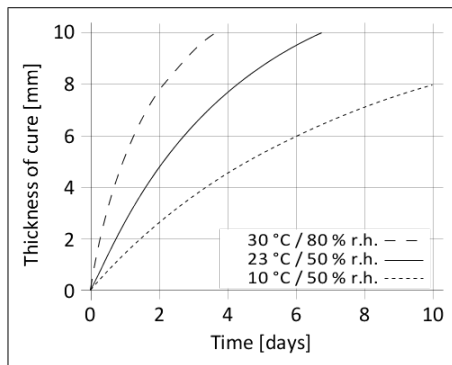


Diagram 1: Herdetid Sikaflex®-268

## KJEMIKALIEBESTANDIGHET

Sikaflex®-268 er resistent mot ferskvann, saltvann, fortynnede syrer og fortynnede kaustiske løsninger; midlertidig resistent mot drivstoff, mineraloljer, vegetabiliske og animalske fettstoffer og oljer; ikke resistent mot organiske syrer, konsentrerte mineral-syrer og kaustiske løsninger og løsningsmidler.

Informasjonen ovenfor er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel.

## FREMANGSMÅTE FOR PÅFØRING

### Forbehandling av overflate

Overflaten må være ren, tørr og fri for fett, olje og støv. Overflatebehandling avhenger av underlagets spesifikke natur og er avgjørende for en langvarig vedheft. Alle forbehandlingstrinn må være sikret ved forsøk på det aktuelle underlag, og med hensyn til de spesifikke forhold i monteringsprosessen.

### Påføring

Sikaflex®-268 kan benyttes i temperaturer mellom 5 °C og 40 °C (klima og produkt), men endringer i reaktivitet og påføringsegenskaper må påregnes. Optimal temperatur for underlaget og fugemassen er mellom 15 °C og 25 °C.

Hensynta åpentiden ved lave temperaturer. For enklere påføring bør limet tilpasses omgivelsestemperaturen før bruk. For å sikre en jevn tykkelse på limfugen anbefales det å påføre limet i en trekantformet streng (se figur 1).

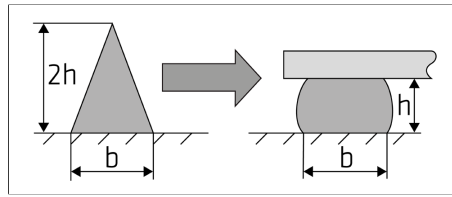


Figure 1: Anbefalt konfigurasjon av limfug

Sikaflex®-268 kan påføres for hånd, med stempelpistol eller pumpeutstyr. Åpentiden er betydelig kortere i varmt og fuktig klima. Delene må alltid føyes sammen innenfor åpentiden. Aldri føy sammen deler der limet har dannet en hinne.

## Bearbeiding og etterbehandling

Fyll de åpne fugene helt uten hulrom til de er litt overfylt, fjern deretter overflødig masse. Pass på åpentiden! For en glatt fugeflate anbefales Sika® Tooling Agent N. Andre etterbehandling må testes for å sikre kompatibilitet og egnethet.

## Fjerning

Ikke herdet Sikaflex®-268 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller et annet egnet løsemiddel. Når det er herdet, kan materialet kun fjernes mekanisk. Hender og eksponert hud må vaskes umiddelbart med Sika® Handclean eller en egnet industriell håndrens og vann. Ikke bruk løsemidler på huden!

## YTTERLIGERE INFORMASJON

Denne informasjonen er kun for generell veiledning. Råd om spesifikke bruksområder er tilgjengelig på forespørsel til teknisk avdeling i Sika Industri.

Kopier av følgende publikasjoner er tilgjengelig på forespørsel:

- Sikkerhetsdatablad
- Generelle retningslinjer for liming og fugging med 1-komponent Sikaflex®

## EMBALLASJEINFORMASJON

Patron	300 ml
Pose	600 ml
Spann	23 l
Fat	195 l

## BASIS FOR PRODUKTDATA

Alle tekniske data i dette produktblad er basert på laboratorietester. Faktiske målte data kan avvike på grunn av omstendigheter utenfor vår kontroll.

## ØKOLOGI, HELSE OG SIKKERHET

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til siste sikkerhetsdatablad om produktet inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

## PRODUKTANSVAR

Denne informasjonen, og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sika-produkter er gitt i god tro, basert på Sikas innværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold i h.t. Sikas anbefalinger. Opplysningene gjelder kun for utførelsen(e) og produkt(er) uttrykkelig referert til her. Ved endringer i utførelsesparametere, for eksempel endringer i underlag etc., eller i tilfelle av en annerledes utførelse, ta kontakt med Sikas Tekniske service før bruk av våre produkter. Informasjonen i dette dokumentet fritar ikke brukeren av produktene fra å teste dem for det tiltenkte formålet og hensikten. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leverings-betingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av produktblad og sikkerhetsdatablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norge AS' nettsider: [www.sika.no](http://www.sika.no)

## PRODUKTDATABLAD

Sikaflex®-268  
Version 05.01 (04 - 2023), no\_NO  
012001212680001000

Sika Norge AS  
Sanitetsveien 1  
2013 Skjetten  
Postboks 71, 2026 Skjetten  
Tlf.: +47 67 06 79 00  
E-post: [kundeservice@no.sika.com](mailto:kundeservice@no.sika.com)  
[www.sika.no](http://www.sika.no)

